کد کنترل

260







جمهوری اسلامی ایران وزارت علوم، تحقیقات و فنّاوری سازمان سنجش آموزش کشور در زمینه مسائل علمی، باید دنبال قلّه بود.» مقام معظم رهبری

آزمون ورودی دورههای کارشناسیارشد ناپیوسته داخل ـ سال 1403

مهندسی پلیمر (کد ۱۲۵۵ ـ (شناور))

مدتزمان پاسخگویی: ۲۴۰ دقیقه

عصر جمعه ۱۴۰۲/۱۲/۰۴

تعداد سؤال: ۲۲۰

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سؤالها

تا شماره	از شماره	تعداد سؤال	مواد امتحاني	ردیف
۲۵	١	۲۵	زبان عمومی و تخصصی (انگلیسی)	١
40	75	۲٠	شیمی پلیمر و مهندسی پلیمریزاسیون	٢
۶.	45	۱۵	مدلسازی سیستمهای پلیمری	٣
٨۵	۶۱	۲۵	تکنولوژی پلیمر (مهندسیهای الاستومر، پلاستیک و کامپوزیت)	۴
۱۰۵	1,5	۲٠	شیمی فیزیک پلیمرها و خواص فیزیکی و مکانیکی پلیمرها	۵
15.	1.5	۲۵	پدیدههای انتقال (مکانیک سیالات، رئولوژی، انتقال حرارت و انتقال جرم)	۶
140	171	۱۵	ابزار دقیق و کنترل فرایندهای پلیمری	٧
18.	145	١٠	مهندسی واکنشهای شیمیایی	٨
۱۷۵	181	۱۵	فیزیک رنگ و مبانی ظاهر اشیا	٩
19.	175	۱۵	مواد رنگزای آلی	١.
77.	191	۳۰	شیمی و تکنولوژی پوششهای سطح (شیمی فیزیک پوشش سطح، چاپ و بستهبندی، رزینهای پوشش سطح، خوردگی و پوششهای محافظ، مبانی پوششهای آلی)	11

این آزمون، نمره منفی دارد.

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

حق چاپ، تکثیر و انتشار سؤالات به هر روش (الکترونیکی و ...) پس از برگزاری آزمون، برای تمامی اشخاص حقیقی و حقوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز میباشد و با متخلفین برابر مقررات رفتار می شود.

زبان عمومی و تخصصی (انگلیسی):

مدم درج مشغ	* داوطلب گرامی، :
	اينجانب
ماره داوطلب	صندلی خود با ش
ده بر روی د	کد کنترل درجش
	ىمارە داوطلېي

PART A: Vocabulary.

<u>Directions</u>: Choose the word or phrase (1), (2), (3), or (4) that best completes each sentence. Then mark the answer on your answer sheet.

1-	If you want to exce	el at what you love and	take your skills to th	e next level, you need
	to make a	to both yoursel	f and your craft.	
	1) commitment	2) passion	3) statement	4) venture
2-	It is usually difficu	lt to cle	arly between fact and	d fiction in her books.
	1) gloat	2) rely	3) raise	4) distinguish
3-		to lack a moral		
	capable of making	the right choice when	confronted with diffi	cult decisions.
	1) aspect	2) compass	3) dilemma	4) sensation
4-	The factual error n	nay be insignificant; bu	it it is surprising in a	book put out by a/an
	aca			
	1) complacent	2) incipient	3) prestigious	4) notorious
5-		oned for instant		
	1) marrow	gratification	3) spontaneity	4) consternation
6-	One medically-qua	alified official was	that a	product could be so
	beneficial and ye	t not have its medi-	cal benefit matched	d by commensurate
	commercial opport			
	1) incredulous	2) quintessential	3) appeased	4) exhilarated
7-	Some aspects of zo	ological gardens alway	s me	, because animals are
	put there expressly	for the entertainment	of the public.	
	1) deliberate	2) surmise	3) patronize	4) appall

PART B: Cloze Test.

<u>Directions</u>: Read the following passage and decide which choice (1), (2), (3), or (4) best fits each space. Then mark the correct choice on your answer sheet.

- **8-** 1) forced to
 - 3) were forced to
- 9- 1) including increased
 - 3) and increase
- **10-** 1) is also more
 - 3) which is also more

- 2) have forced
- 4) forcing
- 2) they include increasing
- 4) they are increased
- 2) also to be more
- 4) is also so

PART C: Reading Comprehension

<u>Directions</u>: Read the following three passages and answer the questions by choosing the best choice (1), (2), (3), or (4). Then mark the correct choice on your answer sheet.

PASSAGE 1:

The plastics industry has grown rapidly since its <u>inception</u> in the 1940s. But the use of plastics as an engineering material only really started to pick up in the 1970s and has had a much slower underlying growth than for the commodity industry e.g. packaging, closures, etc.In this industry the advantage of material consistency and uniformity, full three dimensional net-shape capability and mass production of plastics are exploited to the full. However, plastics in general are weaker and more costly than traditional materials and people still retain a 'bad image' of <u>them</u> because of their previous misuse. In the past, and to a certain extent today, plastic engineering components have been designed to directly replace components in traditional engineering materials, leading to poor performance and costly reproduction. For effective material substitution, the designer using plastics has to appreciate their benefits as well as their limitations. Today, designs are being produced that are not only unique to plastics but are also outperforming designs in traditional materials.

Plastics are chemicals and are named after their chemical constituents. This leads to rather long 'tongue-twisting' names for most plastics. As a consequence, the plastics industry uses acronyms to abbreviate the chemical names or resorts to trade names. A polymer is a large macro-molecule built up of repeated smaller structural units called monomers.

11-	The word "inception" in paragrap	h 1 is closest in meaning to
	1) profit	2) growth
	3) application	4) emergence
12-	The word "them" in paragraph 1 i	refers to
	1) people	2) plastics
	3) materials	4) components
13-	What does the author mean by the	term "tongue-twisting" in paragraph 2?
	1) Hard to write	2) Hard to memorize
	3) Difficult to pronounce	4) Difficult to understand

14- According to the passage, which of the following statements is true?

- 1) The application of plastics in engineering became widespread in the 1940s.
- 2) Nowadays, designs produced are almost only unique to traditional materials.
- The plastics industry uses trade names or the complete form of the chemical names.
- 4) Generally, traditional materials are stronger and less expensive than plastics.
- 15- The passage provides sufficient information to answer which of the following questions?
 - I. Why do most plastics have long names?
 - II. How plastics came to be invented?
 - III. Why is it important for designers to understand plastics' benefits and limitations?
 - 1) I and III
- 2) II and III
- 3) Only III
- 4) I and II

PASSAGE 2:

Synthetic polymers can be denoted as the materials of the 20th century. Since World War II, the production volume of polymers has increased by a factor of 50 to a current value of more than 120 million tonnes annually. [1] The consumption per capita has also increased over the years to a worldwide average of approximately 20 kg per annum in the year 2000. In terms of volumetric output, the production of polymers exceeds that of iron and steel. The enormous growth of synthetic polymers is due to the fact that they are lightweight materials, act as insulators for electricity and heat, cover a wide range of properties from soft packaging materials to fibers stronger than steel, and allow for relatively easy processing. [2]

The polymer market can be divided into thermoplastics and thermosets. [3] The major thermoplastics include high-density polyethylene (HDPE), low-density polyethylene (LDPE), polyethylene terephthalate (PET), polypropylene (PP), polystyrene (PS and EPS), and styrene copolymers (ABS, SAN). The total Western European demand for thermoplastics was 37.4 million tonnes in 2002, a growth of about 9% as compared to 2001. Thermoplastics are used not only in the manufacture of many typical plastics applications such as packaging and automotive parts, but also in non-plastic applications such as textile fibers and coatings. [4] These non-plastic applications account for about 14% of all thermoplastics consumed.

16- The word "that" in paragraph 1 can be substituted by

1) steel

2) average

3) production

4) volumetric output

17- According to paragraph 2, the major thermoplastics include

1) ABS, PP, and PVC

2) HDPE, PET and EPS

3) PS, PMMA and LDPE

4) SBR, HDPE and SAN

- 18- According to the passage, which of the following statements is true?
 - 1) Western European demand for thermoplastics was 37.4 million tonnes in 2001.
 - 2) The production volume of polymers is more than 120 million tonnes per capita.
 - 3) The fact that synthetic polymers cover a wide range of properties contributes to their growth.
 - 4) The consumption of polymers has increased since WWII to an average of approximately 20 kg in the early 20th century.

- 19- The passage will probably continue, after paragraph 2, with which of the following topics?
 - 1) Thermosets and their applications
 - 2) The fluctuations of the polymer market
 - 3) The importance of the synthetic polymers
 - 4) The reason behind the growth of polymer
- 20- In which position marked by [1], [2], [3] or [4], can the following sentence best be inserted in the passage?

Moreover, parts with complex shapes can be made at low cost and at high speed by shaping polymers or monomers in the liquid state.

1)[1]

2) [2]

3) [3]

4) [4]

PASSAGE 3:

'Ageing' is a term used in many branches of polymer science and engineering when the properties of the polymer change over a period of time. The changes may be observed in engineering properties such as strength and toughness; in physical characteristics such as density; or in chemical characteristics such as reactivity towards aggressive chemicals. The origins of the changes may be independent of the surrounding environment and may be chemical, as in the case of the progressive cure of a thermosetting material, or physical, as in the case of a rapidly cooled polymer undergoing volumetric relaxation. In other cases the changes may be the result of interaction with the environment, such as when oxidation leads to chain scission. Sometimes a number of age-related phenomena operate simultaneously and/or interactively.

Physical ageing is probably the most common form of ageing. It occurs when a polymer is in a non-equilibrium state and is caused by molecular relaxations that are biased in the direction required to drive the material closer to equilibrium. This phenomenon is very common and is encountered in thermoplastics mouldings that have been cooled rapidly from an elevated temperature during the shaping operation. The material, in the form of a hot melt, is processed by passing it through a die (extrusion) or into a closed mould. After shaping, the material is cooled rapidly. In the case of amorphous polymers, the material is still cooling rapidly when the temperature drops below the glass transition temperature, Tg. Once below Tg, the rate of molecular relaxation is too slow to keep pace with the changes required if the material is to remain at thermodynamic equilibrium.

21-	According to paragraph 1, the change over a period of time that may be observed in	ľ
	engineering properties such as strength is called	

1) ageing

2) density

3) toughness

4) reactivity

22- The word "amorphous" in paragraph 2 is closest in meaning to

1) heat-resistant

2) water-resistant

3) without a clearly defined form

4) without clearly identified molecules

23- According to the passage, what is probably the most frequent type of ageing?

1) surface

2) chemical

3) physical

4) thermal

24- According to the passage, which of the following statements is true?

- 1) In a rapidly cooled polymer undergoing volumetric relaxation, the change is chemical.
- 2) Thermoplastics mouldings that have been cooled rapidly after the shaping operation endure longer.
- 3) The origins of the changes may be physical, as in the case of the progressive cure of a thermosetting material.
- 4) The environment may play a part in changing the properties of the polymer, for example when oxidation leads to chain seission.

25- The passage provides sufficient information to answer which of the following questions?

- I. What is the definition of oxidation?
- II. When does physical ageing happen?
- III. Who first used the term ageing in the context of polymer engineering?
- 1) Only I
- 2) Only II
- 3) Only III

4) II and III

شیمی پلیمر و مهندسی پلیمریزاسیون:

 $[m^{\circ}]$ متناسب با کدام مورد است $[m^{\circ}]$ متناسب با کدام مورد است

$$\frac{k_{d}}{k_{t}} \times [I]^{\frac{1}{Y}} \text{ (Y} \qquad \qquad \frac{k_{d}}{k_{t}} \times [M]^{\frac{1}{Y}} \text{ (Y} \qquad \qquad \sqrt{\frac{k_{d}}{k_{t}}} \times [I]^{\frac{1}{Y}} \text{ (Y} \qquad \qquad \sqrt{\frac{k_{d}}{k_{t}}} \times [I]^{$$

۲۷ در پلیمریزاسیون رادیکالی، واکنشهای انتقال به مونومر و حلال چه اثری بر روی ساختار پلیمر دارد؟

۲) توزیع وزن مولکولی را باریک می کند.

۱) درجه تبلور را افزایش می دهد.

۴) پلیمرهای سنتزشده، شاخهای می شوند.

٣) باعث كاهش وزن مولكولي مي شود.

۲۸ ساختار شیمیایی نایلونهای آلیفاتیک، به کدام مورد از پلیمرهای طبیعی شباهت دارد؟

۱) قندها

٣) پروتئينها

۲۹ نیمه عمر شروع کننده های حرارتی روش پلیمریزاسیون رادیکالی، به چه عواملی بستگی دارد؟

۲) ثابت سرعت شکست شروع کننده و دما

۱) غلظت شروع کننده و دما

۴) ثابت سرعت شکست شروع کننده و غلظت مونومر

۳) غلظت مونومر و غلظت شروع کننده

۳۰ کوپلیمر یک درمیان اتیلن پروپیلن، به چه روشی به دست می آید؟

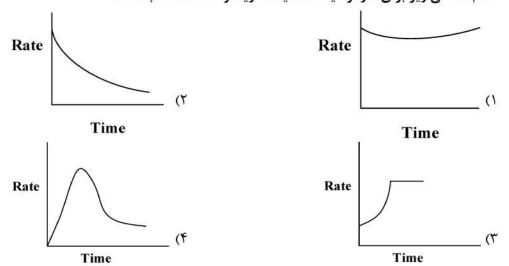
۱) کویلیمریزاسیون منظم فضایی اتیلن پروییلن در زیر صفر

 -11° C کوپلیمریزاسیون کاتیونی اتیلن پروپیلن در

٣) كويليمريزاسيون راديكالي اتيلن يروييلن تحت فشار

۴) هیدروژناسیون سیس یا ترانس ۱ و ۴- پلی ایزوپرن

۳۱ کدام منحنی زیر برای کارکرد یک کاتالیست زیگلر _ ناتا، مناسب است؟



٣٢ - مراحل انجام پليمريزاسيون راديكالي، درصورتيكه واكنشهاي انتقال زنجير وجود داشته باشند، بهترتيب كداماند؟

PVC کلسیم استئارات، به عنوان نرم کننده PVC استفاده می شود. نمونه ای از PVC دارای متوسط عددی وزن مولکولی PVC است. متوسط عددی وزن مولکولی متوسط عددی مخلوط چقدر است؟ (PVC است. متوسط عددی وزن مولکولی متوسط عددی مخلوط پقدر است؟ (PVC است. متوسط عددی وزن مولکولی متوسط عددی مخلوط پقدر است؟ (PVC است. متوسط عددی وزن مولکولی متوسط عددی مخلوط پقدر است؟ (PVC است. متوسط عددی وزن مولکولی و است.

۳۴ کدام مورد، به طول زنجیر سینتیکی اشاره دارد؟

۱) حداقل زنجیرههای پلیمری که به ازای یک رادیکال بهوجود می آیند.

۲) حداکثر زنجیرههای پلیمری که به ازای یک رادیکال بهوجود می آیند.

۳) حداقل مولکولهای مونومر مصرفشده به ازای هر رادیکال که زنجیر را شروع می کند.

۴) تعداد متوسط مولکولهای مونومر مصرفشده (پلیمرشده) به ازای هر رادیکال که زنجیر را شروع می کنند.

در یک واکنش کوپلیمریزاسیون زنجیرهای، $ho_1 = r_7 =
ho_1$ است. در ابتدا، ۲ مول مونومر ho_2 و ۱ مول مونومر ho_3 در راکتور وجود دارد. پس از ho_3 پیشرفت واکنش، یک مول دیگر از مونومر ho_3 اضافه می شود. در انتهای واکنش، کدام زنجیرههای پلیمری به وجود می آیند ho_3

۱) هموپلیمرهایی از مونومر اول ۲) هموپلیمرهایی از مونومر دوم

۳) کوپلیمرهایی با ترکیب ۵۰٪ ۴) کوپلیمرهایی با ترکیب ۶۷٪

۳۶ درخصوص پدیده ژل در پلیمریزاسیون پلیمتیل متاکریلات، کدام مورد درست است؟

۱) نمودار لگاریتم درجه تبدیل ـ زمان، زمانی که سینتیک کلاسیک باشد، خطی است.

 ۲) پس از پدیده ژل، دسترسی اجزای موجود در واکنش به راحتی صورت نمی گیرد و واکنش بیشتر از مباحث فیزیکی پیروی می کند.

۳) نقطه شکست نمودار ویسکوزیته توده ـ تبدیل، معرف غلظتی است که در آن، گرهخوردگی رخ داده و نماینده شروع پدیده ژل است.

۴) با افزایش شیب در نمودار درصد تبدیل ـ زمان با رسم مماس بر منحنی در درصد تبدیلهای بالا و پایین، پدیده ژل قابل شناسایی است.

 ۲- فرضیه حالت شبه پایدار، بر پایه چه تخمین هایی استوار است؟ 	است؟	استوار	تخمسهايي	يا به چه	یا بدار، بر	حالت شبه	فرضته	-٣
---	------	--------	----------	----------	-------------	----------	-------	----

- ۱) میزان ثابت رادیکالها ـ سرعت یکسان شروع و اختتام
- ۲) میزان رادیکالها در حد صفر ـ سرعت یکسان شروع و اختتام
- ٣) ميزان ثابت راديكالها ـ سرعت بسيار پايين تر شروع نسبت به اختتام
- ۴) میزان رادیکالها در حد صفر ـ سرعت بسیار پایین تر شروع نسبت به اختتام
- در پلیمریزاسیون شاخهای مونومری عاملدار با میزان عاملداری برابر با f = f در درصد تبدیل کامل و حالت استوکیومتری، میزان متوسط وزنی درجه پلیمریزاسیون ۱۲۵ است. میزان متوسط عددی درجه پلیمریزاسیون چقدر است؟
 - 110 (7
 - 110 (4
- ۳۹ در یک پژوهش، در حین سنتز پلیمر، نمونه گیری انجام شد و شاخص پراکندگی در ابتدای واکنش، ۱/۶۸ بوده و در انتهای واکنش به ۳/۲۴ رسید. در مورد پلیمریزاسیون، چه می توان گفت؟
 - ۱) در حضور کاتالیست انجام شده است.
 - ۲) رادیکالی آزاد با اختتام از نوع ترکیب است.
 - ٣) راديكالي آزاد با اختتام از نوع تسهيم نامتناسب است.
 - ۴) از نوع زنجیرهای است که منجر به شاخهای شدن زنجیرهها شده است.
- ۰۴- در یک واکنش پلیمریزاسیون مرحلهای مونومرهای دوعاملی، درصورتی که واکنش در درجه پلیمریزاسیون ۳۰ و درجه تبدیل ۹۹ درصد بهدلیل عدم رعایت استوکیومتری متوقف شود، نسبت غلظت اولیه مونومر محدودکننده به مونومر دیگر، چقدر بوده است؟
 - 0) 99 (٢
 - 1 (4
- ۴۱ در یک واکنش یورتان شدن توسط یک دی ایزوسیانات و یک دیال در شرایط استوکیومتری و مقدار اولیه ۱۰ مول از هر مونومر، با فرض کامل شدن واکنش، چند میلی لیتر محصول جانبی کوچک مولکول تولید می شود؟
 - ۱) صفر (۲
 - **7**5 ∘ (**5**
- ۴۲ در واکنش پلیمریزاسیون رادیکالی، با افزایش غلظت شروع کننده، سرعت واکنش و وزن مولکولی به ترتیب چه تغییری می یابد؟
 - ۱) کاهش _ افزایش) کاهش _ کاهش
 - ٣) افزایش _ افزایش _ کاهش
- ۴۳ برتری روش یرزلیوف ـ راسکین در تعیین فعالیت مونومرها در واکنشهای کوپلیمریزاسیون نسبت به روش فاینمن ـ راس، درنظر گرفتن کدام مورد است؟
 - ۱) واکنشهای انتقال به مونومر ۱ (زونانس و پایداری نسبی مونومرها
 - ۳) رفتار متقارن و یکسان برای هر دو مونومر ۴) ممانعت فضایی مونومرهای دارای استخلاف
 - ۴۴ کدام مورد درخصوص پلیمریزاسیونهای مرحلهای، قطعاً درست است؟
 - ۱) افزایش عاملیت، باعث افزایش دمای راکتور می شود.
 - ۲) افزایش عاملیت، باعث کاهش درجه تبدیل میشود.
 - ۳) وزن مولکولی در حین شبکهای شدن، به بینهایت میل می کند.
 - ۴) پلیمریزاسیون مونومرهای با عاملیت بیشتر از ۲، به سمت ژلشدن می رود.

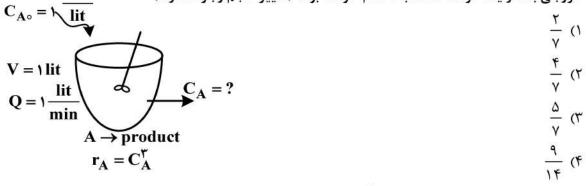
4۵- در تهیه پلیاسترهای خطی در حالت استوکیومتری، متوسط عددی درجه پلیمریزاسیون ۵۰۰ بهدست آمده است. متوسط وزنی درجه پلیمریزاسیون و شاخص پراکندگی بهترتیب کدام است؟

مدلسازی سیستمهای پلیمری:

% فرم گسسته معادله دیفرانسیل نشانداده شده زیر، برای حل به روش عددی ضمنی، کدام مورد است؟ $\frac{\partial T}{\partial T} = \frac{\partial^{7}T}{\partial x^{7}} + \frac{\partial T}{\partial x} + T$ (اندیس i شمارنده مکان و اندیس j شماره زمان است.)

$$\begin{split} \frac{T_{i}^{j}-T_{i}^{j-\prime}}{\Delta t} &= \frac{T_{i+\prime}^{j}-\gamma T_{i}^{j}+T_{i-\prime}^{j}}{\Delta x^{\gamma}} + \frac{T_{i+\prime}^{j}-T_{i-\prime}^{j}}{\gamma \Delta x} + T_{i}^{j} \text{ ()} \\ \frac{T_{i}^{j+\prime}-T_{i}^{j}}{\Delta t} &= \frac{T_{i+\prime}^{j}-\gamma T_{i}^{j}+T_{i-\prime}^{j}}{\Delta x^{\gamma}} + \frac{T_{i+\prime}^{j}-T_{i-\prime}^{j}}{\gamma \Delta x} + T_{i}^{j} \text{ ()} \\ \frac{T_{i}^{j+\prime}-T_{i}^{j}}{\Delta t} &= \frac{T_{i+\prime}^{j+\prime}-\gamma T_{i}^{j+\prime}+T_{i-\prime}^{j+\prime}}{\gamma \Delta x} + \frac{T_{i+\prime}^{j+\prime}-T_{i-\prime}^{j+\prime}}{\Delta x} + T_{i}^{j+\prime} \text{ ()} \\ \frac{T_{i}^{j}-T_{i}^{j-\prime}}{\Delta t} &= \frac{T_{i+\prime}^{j}-\gamma T_{i}^{j}+T_{i-\prime}^{j}}{\gamma \Delta x} + \frac{T_{i+\prime}^{j}-T_{i}^{j}}{\Delta x} + T_{i}^{j} \text{ ()} \end{split}$$

برای راکتور $\frac{1}{\gamma}$ نشان داده شده با استفاده از روش نیوتن و حدس اولیه $\frac{1}{\gamma}$ ، غلظت حالت پایدار در خروجی بعد از یک مرحله محاسبه، کدام خواهد بود؟ (تغییر حجم وجود ندارد.)



شکل عمومی تابع توزیع دمای بهدست آمده از روش تفکیک متغیرها برای ستون بلند با سطح مقطع مربعی به ضلع \mathbf{L} به ضلع \mathbf{L} و با شرایط مرزی نشان داده شده، چگونه است؟

$$T = 10^{\circ} c$$

$$T(x, y) = 10 + \sum_{n=1}^{\infty} C_n \sinh(\frac{n\pi}{L}x)\cos(\frac{n\pi}{L}y) \text{ (1)}$$

$$T(x, y) = 10 + \sum_{n=1}^{\infty} C_n \sinh(\frac{n\pi}{L}x)\sin(\frac{n\pi}{L}y) \text{ (2)}$$

$$T(x, y) = 10 + \sum_{n=1}^{\infty} C_n \sinh(\frac{n\pi}{L}x)\sin(\frac{n\pi}{L}y) \text{ (2)}$$

$$T(x, y) = 10 + \sum_{n=1}^{\infty} C_n \sinh(\frac{n\pi}{L}y)\sin(\frac{n\pi}{L}y) \text{ (3)}$$

$$T(x, y) = 10 + \sum_{n=1}^{\infty} C_n \sinh(\frac{n\pi}{L}y)\sin(\frac{n\pi}{L}y) \text{ (4)}$$

$$T(x, y) = 10 + \sum_{n=1}^{\infty} C_n \sinh(\frac{n\pi}{L}y)\cos(\frac{n\pi}{L}y) \text{ (4)}$$

$$T(x, y) = 10 + \sum_{n=1}^{\infty} C_n \sinh(\frac{n\pi}{L}y)\cos(\frac{n\pi}{L}y) \text{ (4)}$$

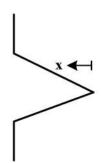
۴۹ با استفاده از روش سیمسون، $\frac{1}{\pi}$ حجم راکتور لولهای که در آن واکنش، حجم ثابت درجه اولی انجام می شود، با توجه به اطلاعات داده شده، کدام است؟

$$C_{A\circ} = \gamma \left[\frac{mol}{lit}\right], \ \Delta C = \gamma$$

$$Q = \gamma \left[\frac{lit}{min}\right] \qquad r_A = C_A \left[\frac{mol}{lit.min}\right] \qquad \frac{\gamma}{\gamma} \ (\gamma$$

$$\frac{\gamma \circ}{\gamma} \ (\gamma)$$

ورد است؟ معادله حاکمه توزیع دما در یک پره، با معادله زیر داده می شود. جواب معادله دیفرانسیل کدام مورد است؟ $\frac{d}{dx}(x^{7}\frac{dT}{dx})-7$ T=0



$$\frac{c_1}{x} + c_7 x^7$$
 (1

$$\frac{c_1}{x} + \frac{c_7}{x^7}$$
 (7

$$T = c_1 x + \frac{c_7}{x^7}$$
 (7

$$T = c_1 x + c_2 x^{\dagger}$$
 (4)

۵۱ معادله دیفرانسیل زیر، از روش عددی تفاضلهای محدود با تقریب کرانک ـ نیکلسون (Crank-Nicolson) حل

می شود. تقریب $\frac{\partial^{Y} u}{\partial x^{Y}}$ ، کدام مورد است؟ (i ، شمارنده، جهت x و m ، شمارنده t است و m از صفر شروع می شود.)

$$\frac{\partial \mathbf{u}}{\partial \mathbf{t}} = \frac{\partial^{\mathsf{Y}} \mathbf{u}}{\partial \mathbf{x}^{\mathsf{Y}}}$$
$$\mathbf{t} = \circ \quad \mathbf{u} = \mathbf{u}_{\mathbf{i}}$$
$$\mathbf{x} = \circ \quad \mathbf{u} = \mathbf{u}_{\mathbf{i}}$$

$$x = L \quad u = u_b$$

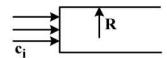
$$\frac{1}{r} \left[\frac{\partial^{r} \mathbf{u}}{\partial \mathbf{x}^{r}} \Big|_{\mathbf{i}, \mathbf{m} - \mathbf{i}} + \frac{\partial^{r} \mathbf{u}}{\partial \mathbf{x}^{r}} \Big|_{\mathbf{i}, \mathbf{m} + \mathbf{i}} \right] (\mathbf{r})$$

$$\frac{1}{r} \left[\frac{\partial^{r} \mathbf{u}}{\partial \mathbf{x}^{r}} \Big|_{\mathbf{i}, \mathbf{m} - \mathbf{i}} + \frac{\partial^{r} \mathbf{u}}{\partial \mathbf{x}^{r}} \Big|_{\mathbf{i}, \mathbf{m} + \mathbf{i}} \right] (\mathbf{r})$$

$$\frac{1}{r} \left[\frac{\partial^{r} \mathbf{u}}{\partial \mathbf{x}^{r}} \Big|_{\mathbf{i}, \mathbf{m} - \mathbf{i}} + \frac{\partial^{r} \mathbf{u}}{\partial \mathbf{x}^{r}} \Big|_{\mathbf{i}, \mathbf{m} - \mathbf{i}} \right] (\mathbf{r})$$

$$\frac{1}{r} \left[\frac{\partial^{r} \mathbf{u}}{\partial \mathbf{x}^{r}} \Big|_{\mathbf{i}, \mathbf{m} - \mathbf{i}} + \frac{\partial^{r} \mathbf{u}}{\partial \mathbf{x}^{r}} \Big|_{\mathbf{i}, \mathbf{m} - \mathbf{i}} \right] (\mathbf{r})$$

۵۲ - جریان آبنمک وارد یک لوله پلیمری نیمه تروا می شود. یون نمک از دیواره عبور می کند. شرط مرزی تغییرات غلظت روی دیواره و در محور لوله، کدام است؟



$$r = \circ \Longrightarrow c = c_i$$
 & $r = R \Longrightarrow -D \frac{\partial c}{\partial r} = \circ$ (1

$$r = 0 \Rightarrow \frac{\partial c}{\partial r} = 0 & r = R \Rightarrow -D \frac{\partial c}{\partial r} = kc$$
 (7)

$$r = 0 \implies c = 0 & r = R \implies -D \frac{\partial c}{\partial r} = kc$$
 (r

$$r=\circ \Rightarrow \ \frac{\partial c}{\partial r}=\circ \ \& \ r=R \Rightarrow \ -D\frac{\partial c}{\partial r}=k\Delta c \ (\mbox{\it f}$$

 $t=\Delta t$ حل می شود. در $\Delta t=\circ/1$ دستگاه معادلات دیفرانسیل زیر با روش عددی اولر بهبودیافته (هیون) با $\Delta t=0$ حل می شود. در $\Delta t=0$ مقدار $\Delta t=0$ کدام است؟

۵۴- درنظر است از اعداد جدول، یک چندجملهای گذرانده شود. «بهترین درجه چندجملهای» و همچنین «درجه چندجملهای براساس روش لاگرانژ»، به تر تیب، کدام است؟

X	У
0	°/° 1
١	0/91
۲	7/01
٣	"/° T
۴	٣,٩٩

معادله جبری = f(x)، از روش عددی سکانت حل می شود و اعداد جدول زیر به دست می آید. حدس بعدی

m	X	f(x)
0	٥/۵	-
١	0/8	°/1
۲	°/ ۵Y	0/04
٣	0/08	+0/08
۴	Χç	

- اگر معادله دیفرانسیل
$$y = \frac{d^{y}y}{dx} + \pi \frac{d^{y}y}{dx} + \pi \frac{dy}{dx} + \tau y = 0$$
 به - -3

صورت ماتریسی نوشته شود، مقادیر مشخصه این دستگاه در یک ماتریس قطری، کدام است؟

$$\begin{bmatrix} 1 & \circ \\ \circ & T \end{bmatrix} (T) \qquad \begin{bmatrix} -1 & \circ \\ \circ & -T \end{bmatrix} (T)$$

$$\begin{bmatrix} 7 & \circ \\ \circ & T \end{bmatrix} (T) \qquad \begin{bmatrix} -7 & \circ \\ \circ & -T \end{bmatrix} (T)$$

$$\begin{bmatrix} -7 & \circ \\ \circ & -T \end{bmatrix} (T)$$

- معادله دیفرانسیل Laguerre عبارت است از: $\mathbf{x}y'' + (\mathbf{1} \mathbf{x})y' + \mathbf{n}y = \circ \mathbf{n} > \circ$ عبارت است از: $\mathbf{x}y'' + (\mathbf{1} \mathbf{x})y' + \mathbf{n}y = \circ \mathbf{n} > \circ$ عبارت است از: $\mathbf{x}y'' + (\mathbf{1} \mathbf{x})y' + \mathbf{n}y = \circ \mathbf{n} > \circ$ عبارت است از: $\mathbf{x}y'' + (\mathbf{1} \mathbf{x})y' + \mathbf{n}y = \circ \mathbf{n} > \circ$ عبارت است از: $\mathbf{x}y'' + (\mathbf{1} \mathbf{x})y' + \mathbf{n}y = \circ \mathbf{n} > \circ$ عبارت است از: $\mathbf{x}y'' + (\mathbf{1} \mathbf{x})y' + \mathbf{n}y = \circ \mathbf{n} > \circ$ عبارت است از: $\mathbf{x}y'' + (\mathbf{1} \mathbf{x})y' + \mathbf{n}y = \circ \mathbf{n} > \circ$
 - 1 (1
 - X (Y
 - e^{-x} ($^{\circ}$
 - ۴) پاسخها نمی توانند متعامد باشند.
 - ۵۸ معادله حاکمه توزیع گذرای غلظت در یک پوشش، عبارت است از:

$$\frac{\partial c}{\partial t} = \frac{\partial^{7} c}{\partial x^{7}} + R$$
, $t = c$, $c = c_{i}$, $x = c$, $\frac{\partial c}{\partial x} = c$, $x = L$, $c = c_{c}$

كدام مورد، مي تواند توزيع غلظت باشد؟

$$\frac{1}{r}R(L^{r}-x^{r}) + \sum_{n=0}^{\infty} A_{n} \sin \lambda_{n} x e^{-\lambda n^{r}t}$$
 (1)

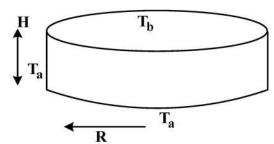
$$\frac{1}{r}R(L-x) + \sum_{n=0}^{\infty} A_n \cos \lambda_n x e^{-\lambda n^{\tau}t}$$
 (7

$$\frac{1}{r}R(L^{r}-x^{r})+\sum_{n=0}^{\infty}A_{n}\cos\lambda_{n}x\ e^{-\lambda n^{r}t}$$
 ("

$$\frac{1}{r}R(L-x) + \sum_{n=0}^{\infty} A_n \sin \lambda_n e^{-\lambda n^r t}$$
 (4)

۵۹ کدام مورد، توزیع دمای پایدار در یک استوانه کوتاه توپر مطابق شکل زیر را نشان میدهد؟ (دمای سطح بالا،

(است. T_a و دمای سطح پایین و سطح جانبی T_b



$$T_a + \sum_{n=1}^{\infty} C_n Y_o(\lambda_n r) \cos \lambda_n z$$
 (1)

$$T_a + \sum_{n=1}^{\infty} C_n Y_o(\lambda_n r) \sin \lambda_n z$$
 (Y

$$T_a + \sum_{n=1}^{\infty} C_n J_o(\lambda_n r) \cos h \lambda_n z$$
 (*

$$T_a + \sum_{n=1}^{\infty} C_n J_o(\lambda_n r) \sin h \lambda_n z$$
 (4

کدام شرط مرزی در معادلات دیفرانسیل، همگن (هموژن) است؟

$$x = a \Rightarrow -D\frac{\partial c}{\partial x} = kc$$
 (1

$$x = a \Longrightarrow -D \frac{\partial c}{\partial x} = R_{\circ}$$
 (7

$$x = a \Rightarrow -k \frac{\partial T}{\partial x} = \overline{q}$$
 (Y

$$x = a \Rightarrow -k \frac{\partial T}{\partial x} = h(T - T_{\infty})$$
 (f

تكنولوژی پلیمر (مهندسیهای الاستومر، پلاستیک و کامپوزیت):

۱۶- کدام مورد زیر در رابطه با سامانه های پخت گوگردی، درست است؟

- ۱) سامانه کارا (Efficient)، دارای مقاومت حرارتی بالا است که ناحیه پلاتو را افزایش می دهد.
- ۲) سامانه متداول (Conventional)، دارای مقاومت پارگی و سایشی بالا است که طول پیوندهای گوگرد ـ گوگرد در آن کاهش می یابد.
- ۳) سامانه نیمه کارا (Semi-Efficient)، دارای مقاومت سایشی بالا است که مسبب آن پیوندهای مونوسولفیدی در شبکه الاستومری است.
- ۴) سامانه متداول (Conventional)، دارای مقاومت خستگی دینامیکی کم و رزیلیانس بالا، به علت حضور پیوندهای پلیسولفایدی است.
 - ۶۲ باتوجه به معادله حالت الاستیسیته لاستیک، کدام رابطه زیر، درست است؟

$$\left(\frac{\partial H}{\partial L} \right)_{T,P} = \frac{\alpha T}{r} \left(\frac{1}{\lambda^r} - 1 \right) (r)$$

$$\left(\frac{\partial H}{\partial L} \right)_{T,P} = \frac{\alpha T}{r} \left(\frac{\lambda^r + r}{\lambda^r - 1} \right) (r)$$

$$\left(\frac{\partial H}{\partial L} \right)_{T,P} = \frac{\alpha T}{r} \left(\frac{\lambda^r + r}{\lambda^r - 1} \right) (r)$$

$$\left(\frac{\partial H}{\partial L} \right)_{T,P} = \frac{\alpha T}{r} \left(\frac{\lambda^r + r}{\lambda^r - 1} \right) (r)$$

 $^{-97}$ یک قطعه لاستیکی ولکانیزه شده توسط یک سامانه شبکهای کننده پراکسیدی با طول اولیه $^{-97}$ در دمای $^{-97}$ تحت تنش کششی در جهت طول قرار داده شده است، به طوری که طول آن به $^{-97}$ افزایش یافته است. میزان تغییر حجم قطعه در این فرایند ناچیز میباشد و در حین کشش، نمونه با افزایش دما مواجه می شود. اگر گرمای ویژه قطعه در این فرایند ناچیز میباشد و در حین کشش، نمونه با افزایش دما مواجه می شود. اگر گرمای ویژه قطعه $^{-97}$ باشد و مقدار کار انجام شده در این فرایند در واحد حجم آن $^{-97}$ باشد و مقدار کار انجام شده در این فرایند در واحد حجم آن $^{-97}$ باشد و مقدار کار انجام شده در این فرایند در واحد حجم آن $^{-97}$

$$\Delta T = \frac{T^{\text{Y}}}{\text{YC}_{p}} \left(\frac{L}{L_{\circ}^{\text{Y}}} - \frac{\text{YL}_{\circ}}{L} \right) \text{(Y}$$

$$\Delta T = \frac{T}{\text{YC}_{p}} \left(\frac{L_{\circ}^{\text{Y}}}{L} - \frac{\text{YL}_{\circ}}{L} \right) \text{(N)}$$

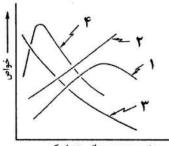
$$\left(\frac{\partial s}{\partial L} \right)_{T} = -NR \left(\frac{L}{L_{\circ}^{\text{Y}}} - \frac{\text{YL}_{\circ}}{L} \right) \text{(N)}$$

$$\left(\frac{\partial s}{\partial L} \right)_{T} = -\frac{NR}{L} \left(\frac{L}{L_{\circ}^{\text{Y}}} - \frac{\text{YL}_{\circ}}{L} \right) \text{(N)}$$

-8۵ کشسانی در الاستومرها و جامدات الاستیک، شامل چه سازوکارهایی است؟

98- افزایش حضور ریزساختار ۱ و ۲ وینیل در زنجیر لاستیک SBR سبب فراورش و مقاومت سایشی آمیزه لاستیکی پرنشده بعد از ولکانش می شود.

۶۷ - روند تغییرات استحکام، مقاومت پارگی، مدول کشسانی و مقدار کرنش مانا در یک آمیزه لاستیکی پرنشده، طبق شکل زیر چگونه است؟



- 7, 4, 4, 1 (1
- 4,4,1,7 (7
- 7,7,4,1 (7
- 7, 4, 1, 4 (4

TA/1 (1

- ۶۸- در فرایند اختلاط یک آمیزه لاستیکی بر روی غلتک، چگونه میتوان تنش برشی بیشتری به آمیزه لاستیکی وارد کرد؟
 - ١) كاهش سرعت غلتكها
 - ٢) كاهش فاصله بين غلتكها
 - ۳) افزایش مرحلهای مواد آمیزه روی غلتک
 - ۴) چاقو زدن و خارج کردن آمیزه و ورود مجدد آن به غلتک
- هرای یک اکسترودر صنعتی با قطر ۱۲۰ میلیمتر که سرعت خطی چرخش آن $\frac{\mathbf{m}}{\mathrm{s}}$ است، عمق ناحیه خوراک -۶۹

آن ۱۵٪ قطر مارپیچ است و نسبت تراکم ۳ دارد، شدت برش متوسط، چند معکوس ثانیه (S^{-1}) است؟

- ۷۰ میزان توان مصرفی در مدل ایزوترم نیوتنی با دورپیچ، قطر مارپیچ و عمق کانال چه نسبتی دارد؟
 - ۱) با دور و قطر، نسبت معکوس و با عمق کانال، نسبت مستقیم دارد.
 - ۲) با مجذور دور و مجذور قطر مارپیچ، نسبت مستقیم و با عمق کانال، نسبت عکس دارد.
 - ۳) با مکعب دور و قطر مارپیچ، نسبت مستقیم و با عمق کانال، نسبت عکس دارد.
 - ۴) با مجذور دور و قطر مارپیچ، نسبت مستقیم و با مجذور عمق کانال، نسبت عکس دارد.
- ۷۱ استحکام مذاب یک گرید پلیپروپیلن برای فوم شدن مناسب نیست. کدام روش برای استفاده از این گرید
 در فرایند فوم شدن مناسب است؟

۱) آلیاژسازی با PP با شاخههای بلند

۳) آلیاژسازی با PP با وزن مولکولی پایین تر

- ۷۲- درصورتیکه در اکستروژن یک صفحه از جنس HDPE، دمای اکسترودر از دمای °۲۰ درجه سانتیگراد به دمای °۲۳ درجه سانتیگراد افزایش یابد، با فرض مدل ایزوترم نیوتنی و در دور ثابت، کدام مورد درست است؟
 - ۱) در دبی ثابت، افت فشار ثابت میماند.
 - ۲) در دبی ثابت، افت فشار در دمای ∘ ۲۳ درجه سانتی گراد کاهش می یابد.
 - ۳) در دبی ثابت، افت فشار ابتدا زیاد و سپس کاهش می یابد.
 - ۴) در دبی ثابت، افت فشار در دمای ∘ ۲۳ درجه سانتیگراد افزایش مییابد.
 - ۷۳ تنشهای پسماند در یک قطعه قالبگیری تزریقی، ناشی از چه عواملی است؟
 - ۱) سرعت تزریق بالا و خنکسازی آهسته
 - ۲) زمان خنکسازی زیاد و ویسکوزیته بالای مذاب
 - ۳) ویسکوزیته پایین مذاب و سرعت تزریق پایین
 - ۴) خنکسازی سریع و تنشهای ناشی از جریان مذاب در داخل قالب

- ٧٤ یک قطعه تولیدشده با قالبگیری تزریقی کامل نیست (short shot)، چه عواملی ممکن است سبب این مشكل شده باشد؟
 - ۱) ویسکوزیته پایین مذاب و فشار یایین تزریق
 - ۲) فشار پایین تزریق و ضخامت بالای بعضی از قسمتها
 - ۳) ضخامت باریک بعضی قسمتها، فشار پایین تزریق و محبوس شدن هوا در قالب
 - ۴) ضخامت باریک بعضی قسمتها، فشار بالای تزریق و محبوس شدن هوا در قالب
- v^{10} در فرایند پوشش دهی سیم با قطر v ۳ و سرعت خطی v^{-1} ، می خواهیم ضخامتی در حد v^{-10} ایجاد کنیم. برای رسیدن به این منظور، دبی جرمی خروجی باید چند کیلوگرم بر ساعت باشد؟ (دانسیته

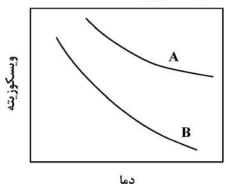
پلیمر
$$\rho = 1 \frac{gr}{cm^{"}}$$
 پلیمر ۲ (۲

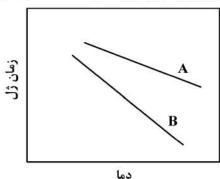
٧٠ (٣ 790 (F

٧٤ - یک اکسترودر تک پیچه برای تولید لوله پلی اتیلن مورد استفاده قرار می گیرد. در صور تی که طول ناحیه دای (L) دو برابر و ویسکوزیته مذاب پلیمر نصف شود، ثابت دای (k) چند برابر می شود؟ (سایر پارامترهای اکسترودر و دای تغییری نمی کنند.)

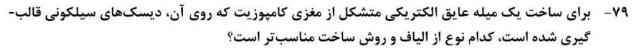
$$\frac{1}{r}$$
 (7 $\frac{1}{r}$ (6) (7)

٧٧- دو شکل زیر، تغییرات ویسکوزیته و زمان ژلشدن دو نوع رزین اپوکسی را نشان میدهد. کدامیک از این دو نوع رزین، برای فرایند کیسه خلاً _ اتوکلاو مناسبتر است و چرا؟





- ۱) B_{-} چون تغییرات زمان ژل آن با دما سریع است.
- ۲) A _ چون ویسکوزیته آن بعد از یک محدوده معین دمایی ثابت می شود.
- ۳ ـ چون ویسکوزیته بالاتری دارد و تغییرات زمان ژل با دما نیز کمتر است.
- ۴) B _ چون کاهش ویسکوزیته خوبی با دما دارد و زمان ژل آن نیز کوتاهتر است.
- ۷۸ در مقایسه با مواد مرسوم مانند فلزات و سرامیکها، کدام مورد، جزو امتیازات عمومی پلیمرهای تقویتشده با الياف نيست؟
 - ١) عايق الكتريكي و عايق حرارتي
 - ۲) مقاومت خوردگی و مقاومت خستگی
 - ٣) نسبت خواص مكانيكي به وزن بالا و خواص قابل تنظيم
 - ۴) مقاومت حرارتی و همگونی خواص در همه جهات



۱) الياف شيشه با فرايند رشته پيچى ۲) الياف شيشه با فرايند پالتروژن

٣) الياف كولار با فرايند رشته پيچى ۴) الياف كربن با فرايند پالتروژن

۸۰ در کامپوزیتهای زمینه پلیمری حاوی الیاف بلند کربنی، کدام مورد درخصوص استحکام کشش محوری درست است؟

۱) الياف با هر درصد حجمي، باعث تقويت ماتريس ميشود.

۲) الياف با درصد حجمي بالاتر از ∘ ۵٪، باعث تقويت ماتريس مي شود.

۳) الياف با درصد حجمي بالاتر از حجم بحراني (V_{crit}) ، باعث تقويت ماتريس مي شود.

۴) الياف با درصد حجمي بالاتر از حجم حداقل (V_{min}) ، باعث تقويت ماتريس مي شود.

مسبت پواسان (V_f) است. درصورتی که (V_m) برای رزین پلیاستر (V_m) دو برابر الیاف شیشه (V_f) است. درصورتی که در کامپوزیت پلیاستر _ الیاف شیشه از هشتاد درصد حجمی الیاف بلند شیشه استفاده شود، نسبت پواسان اصلی برای کامپوزیت مورد اشاره، کدام یک از موارد زیر خواهد بود؟

 \circ / λ V_f (1

 γ V_f (f

۸۲ دو علت عمده استحکام بالای الیاف کدام است؟

١) كاهش نقص به علت افزایش طول و جهت گیری مولكولی

۲) جهت گیری مولکولی و بالابودن سطح مشترک لیف ـ ماتریس

۳) کاهش نقص به علت کاهش سطح مقطع و جهت گیری مولکولی

۴) بالابودن سطح مشترک لیف ـ ماتریس و کاهش نقص به علت کاهش سطح مقطع

۸۳ کدام مورد، درخصوص رزینهای وینیل استر درست است؟

۱) جهت پخت نیاز به فشار بالا دارند ولی در دمای محیط پخت میشوند.

۲) رزینهای وینیل استر همانند رزینهای پلی استر غیراشباع فراورش می شوند و خواصی شبیه ایوکسی ها دارند.

۳) رزینهای وینیلاستر همانند اپوکسیها فراورششده و خواصی مشابه پلیاسترهای غیراشباع اورتو دارند.

۴) واکنشهای یخت آنها از نوع تراکمی است و هنگام یخت گاز آمونیاک آزاد می کنند.

۸۴ کدامیک از عوامل زیر تأثیری بر زمان ژلشدن رزین در ساخت کامپوزیت ندارد؟

۱) نوع الياف ٢

۳) وجود یا عدم وجود پرکننده ۴

۸۵ فصل مشترک الیاف _ پلیمر چگونه بر خواص کامپوزیتهای تقویتشده با الیاف تأثیر میگذارد؟

١) بهواسطه انتقال بهتر جريان، خواص عايقي كاهش مي يابد.

۲) بهواسطه اتصال بهتر دو فاز، مقاومت شیمیایی افزایش می یابد.

۳) بهواسطه برهم کنش بهتر دو فاز، سد حرارتی افزایش و خواص حرارتی بهبود مییابد.

۴) بهواسطه برهم کنش بهتر دو فاز، انتقال نیرو بهترشده و خواص مکانیکی افزایش مییابد.

شیمی فیزیک پلیمرها و خواص فیزیکی و مکانیکی پلیمرها:

۸۶ تابعیت دمایی مشخصه برهم کنش اجزای یک محلول پلیمری، به صورت $\frac{1 \circ \circ}{T}$ است. نوع نمودار فازی کدام است و دمای بحرانی محلول، چند کلوین خواهد بود؟

TTY, UCST (T

TTY , LCST (1

۵۰۰ , UCST (۴

۵۰۰ ، LCST (۳

۸۷ - اگر نسبت مشخصه یا ضریب سختی زنجیر پلی ایزوبوتیلن سر به دم، برابر ۵ باشد، نسبت مشخصه نوع سر به سر این پلیمر کدام است؟ احتمال تسلیم برشی یا مویهزائی (Crazing) این دو نوع پلی ایزوبوتیلن به تر تیب کدام اند؟

۲) ۳ _ مویهزائی _ تسلیم برشی

۱) ۳ ـ تسليم برشي ـ مويهزائي

۴) ۱۰ _ تسلیم برشی _ مویهزائی

٣) ۱۰ _ مويهزايي _ تسليم برشي

 $- \wedge \wedge \wedge$ واکشش بین سطحی دو ماده، به تر تیب، با کدام مشخصهٔ مخلوط آنها معادل است و با کشش سطحی اجزای (γ) مخلوط، چه رابطهای دارد؟

$$(\gamma_1 - \gamma_7)^7 \circ \Delta H$$
 (7

 $\left(\sqrt{\gamma_1} - \sqrt{\gamma_1}\right)^{r}$, ΔH (1)

 $(\gamma_1 - \gamma_T)^T$, ΔS (4

 $\left(\sqrt{\gamma_1} - \sqrt{\gamma_7}\right)^{r}$, ΔS (*

۸۹ با افزایش حجم ون در والسی یک کوچکمولکول، نسبت نفوذپذیری آن از یک شیشه پلیمری به لاستیکی از پلیمر، چگونه تغییر میکند؟

۱) در محدوده عدد ۱ باقی میماند.

۲) از یک چندین مرتبه دهدهی کاهش مییابد.

۳) از یک چندین مرتبه دهدهی افزایش مییابد.

۴) از چندین مرتبه دهدهی کوچکتر از یک، به سمت ۱ افزایش می یابد.

۹۰ - شرط لازم و کافی برای افزایش نظم شعاعی در یک پلیمر چیست؟ دراین صورت، ضریب انکسار مضاعف چه تغییری می کند؟

۱) توسعه نظم محوری ـ نظم گروههای متصل به اسکلت زنجیر، کاهش می یابد.

۲) توسعه نظم محوری کافی ـ نظم گروههای متصل به اسکلت زنجیر، افزایش می یابد.

۳) توسعه نظم محوری کافی _ نظم گروههای متصل به اسکلت زنجیر، کاهش می یابد.

۴) توسعه نظم محوری ـ نظم گروههای متصل به اسکلت زنجیر، افزایش می یابد.

9۱- در سرمایش مذاب یک پلیمر نیمهبلورین، با افزایش نرخ سرد کردن، بهترتیب کدام وجه تمایز و به چه دلیلی در منحنی حجم مخصوص برحسب دما رصد می شود؟

١) حجم مخصوص بالاتر _ كسر حجم أزاد بالاتر

۲) حجم مخصوص بالاتر _ کسر حجم آزاد پایین تر

٣) حجم مخصوص پايين تر _ کسر حجم آزاد پايين تر

۴) حجم مخصوص پایین تر _ کسر حجم آزاد بالاتر

۹۲ - افزودن یک پلیمر آمورف امتزاج پذیر با دمای انتقال شیشهای پایین به یک پلیمر نیمهبلورین، به تر تیب، چه اثری بر سرعت تبلور و دمای ذوب آن خواهد گذاشت؟

۲) کاهش _ افزایش

۱) کاهش ـ کاهش

۴) افزایش _ کاهش

٣) افزایش _ افزایش

-94	لاستیک شبکهایشدهای در	ر حلالهای \mathbf{A} و \mathbf{B} به ترتیب ه	۲۰ و ۹۰ درصد حجمی حاد	ل جذب كرد. اگر مدول
	لاستیک حاوی حلال A، ه ه	٢٥٥ كيلوپاسكال باشد، مدول لا	ستیک حاوی حلال $f B$ ، چند	كيلوپاسكال خواهد بود؟
	7∆° (1	444 (7	1000 (4	mm 0 0 (k
-94	در یک محلول رقیق پلیمر	ی با شرایط تتا، با چهار برابر	شدن وزن مولكولى پليمر	شعاع هيدروديناميكى
	آن، چند برابر میشود؟			
	۲ (۱	۴ (۲	۸ (۳	18 (4
-95	اگر در تعیین وزن مولکول	ی یک پلیمر، از حلال با کیف	بت بالاتر استفاده شود، ما	وسط عددی و متوسط
	ويسكوزيته وزن مولكولي ب	ﻪﺩﺳﺖ ﺁﻣﺪﻩ ﺑﻪﺗﺮ ﺗﻴﺐ ﭼﮕﻮﻧﻪ ﺗ	غییر خواهند کرد؟	
	۱) بدون تغییر ـ بدون تغییر	ز	۲) بدون تغییر ـ افزایش	
	۳) افزایش ـ افزایش	ز	۴) افزایش ـ بدون تغییر	
		ال شیشهای (Tg) یک پلیمر		یکی (DMA) استفاده
	شده است. کدام مورد درخ	صوص شرایط این آزمون، درس	ىت است؟	
	۱) مقدار فرکانس، تأثیری ب	ر دمای Tg ندارد.		
	۲) انجام آزمون در فرکانس	های بالا، موجب انتقال Tg به	دماهای بالاتر میشود.	
		های پایین، موجب انتقال Tg ب		
		ش فرکانس موجب افزایش دما <i>ی</i>		وجب كاهش آن مىشود.
-97		نش (Stress Relaxation) رو		
		ر ۵s است. اگر این ماده کاملاً ا		
	شروع آزمون، در حدود چند			
	°/1 (1		١ (٢	
	۲ (۳		4 (4	
-91	برای مدل ماکسولی که تحد	ت کرنشهای سینوسی قرارداد	، مقدار تانژانت اتلافی (gδ	ا) از کدام رابطه بهدست
		بهای و $ au$ = زمان آسایش)		
	ωτ (۱		$(\omega \tau)^{\Upsilon}$ (Υ	
	$\frac{1}{\omega \tau}$ (τ		$\frac{1}{(\omega \tau)^{\gamma}}$ (*	
-99		مرضی در یک پلیمر، ناحیه مس		بب،چه تغییری میکند؟
	۱) پهنتر میشود ـ زیاد مح	Way and we appear to the	 کوتاهتر می شود ـ زیاد ه 	in the second second
	۳) کوتاهتر میشود ـ کم مے		۴) پهنتر میشود ـ کم می	
-1++		ک یک ماده همسانگرد (opic		
	.رو ت روت ۱) یک		· , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	,,,
	۲) دو			
	۳) سه			
		ه همسانگرد، مستقل از مدول	است.	
-1+1	کدام مورد درخصوص نسب	75 760 76 25		
	۱) برای مواد لاستیکی، حد			
		, ,		

۴) برای مواد ناهمسانگرد (Non-Isotropic)، بیش از یک نسبت پواسون تعریف میشود.

۳) برای مواد همسانگرد (Isotropic)، یک نسبت پواسون تعریف میشود.

۲) برای اکثر مواد پلاستیکی، حدود ۴۵/∘ است.

۱۰۲- کدام مورد درخصوص دمای واپیچش حرارتی (HDT) مواد زیر، درست است؟

۱) پلی پروپیلن + ۲۰٪ لاستیک <پلی پروپیلن <پلی پروپیلن <پلی پروپیلن + ۲۰٪ تالک <پلی پروپیلن + ۲۰٪ الیاف شیشه

۲) پلی پروپیلن + ۲۰٪ الیاف شیشه < پلی پروپیلن + ۲۰٪ تالک < پلی پروپیلن < بلی پروپیلن + ۲۰٪ لاستیک

٣) پلى پروپيلن < پلى پروپيلن + ٢٠٪ لاستيک < پلى پروپيلن + ٢٠٪ تالک < پلى پروپيلن + ٢٠٪ الياف شيشه

۴) پلی پروپیلن < پلی پروپیلن + ۲۰٪ لاستیک < پلی پروپیلن + ۲۰٪ الیاف شیشه < پلی پروپیلن + ۲۰٪ تالک

۱۰۳- کدام مورد درخصوص آزمون خستگی (Fatigue)، نادرست است؟

۱) زمان خستگی، به دمای آزمون بستگی دارد.

۲) زمان خستگی، به سطح تنش اعمالی بستگی دارد.

۳) از معادله پاریس، می توان سرعت رشد ترکها را حساب کرد.

۴) از منحنی S-N (تنش _ تعداد دورهای آزمون)، میتوان سرعت رشد ترکها را حساب کرد.

$\epsilon = k\sigma^{\beta}t^n$ است است مورد درخصوص معادله ناتینگ، نادرست است –۱۰۴

هستند. $k \cdot n$ و β ، ثوابت وابسته به دما

۲) مقدار β در این معادله، بزرگتر یا مساوی یک است.

۳) این معادله، برای پیشبینی رفتار خطی مواد است.

۴) این معادله می تواند رفتار غیرخطی خزش مواد را پیش بینی کند.

۱۰۵- کدام مورد درخصوص رفتار خزشی کوپلیمر قطعهای استایرن _اتیلن _بوتیلن _استایرن (SEBS)، درست است؟

١) تقريباً مشابه با لاستيكهاى با درجه كم اتصالات عرضى است.

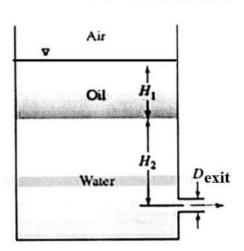
۲) تقریباً مشابه با لاستیکهای با درجه بالای اتصالات عرضی است.

۳) بین رفتار خزشی پلاستیکهای دارای اتصالات عرضی و لاستیکهای با درجه کم اتصالات عرضی است.

۴) بین رفتار خزشی لاستیکها با درجه بالای اتصالات عرضی و لاستیکهای با درجه کم اتصالات عرضی است.

پدیدههای انتقال (مکانیک سیالات، رئولوژی، انتقال حرارت و انتقال جرم):

است.) جداکثر دبی خروجی از مخزن شکل زیر، کدام است؟ (ρ_{o}) چگالی روغن و ρ_{w} ، چگالی آب است.)



$$Q = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{o}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{o}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{o}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{o}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{w}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{w}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{w}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{w}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{w}}{\rho_{w}} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{w}}{\rho_{w}}$$

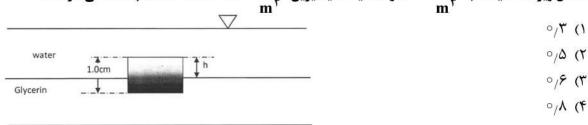
$$Q = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma + \frac{1}{\gamma}) \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma + \frac{1}{\gamma}) \left(\frac{\rho_{\circ}}{\rho_{w}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)$$

$$Q = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{w}}{\rho_{o}} H_{\gamma} + H_{\gamma}\right)} \ (\gamma$$

$$Q = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{w}}{\rho_{o}} H_{1} + H_{\gamma}\right)} \quad (\gamma = \frac{\pi D_{exit}^{\gamma}}{\gamma} \sqrt{\gamma g \left(\frac{\rho_{w}}{\rho_{o}} H_{1} + H_{\gamma}\right)}$$

. در فصل مشترک آب و گلیسیرین معلق مانده است. V=1 cm 7 و حجم $ho=17\circ \frac{\mathrm{kg}}{\mathrm{m}^{7}}$ در فصل مشترک آب و گلیسیرین معلق مانده است.

شکل زیر). دانسیته آب $\frac{kg}{m^{\pi}}$ و دانسیته گلیسیرین $\frac{kg}{m^{\pi}}$ ۱۵۰۰ است. فاصله $\frac{kg}{m^{\pi}}$ پند سانتیمتر است؟



۱۰۸ صفحه نازکی بهطول ۱ متر و عرض 0 متر، بین دو دیوارهٔ ثابت، مطابق شکل زیر قرارگرفته است. سیالی که در بالای صفحه قرارگرفته است، دارای ویسکوزیته μ_{1} و سیال پایینی دارای ویسکوزیته برابر $\frac{m}{s}$ است ثابت $\frac{m}{s}$ اگر ویسکوزیته سیالات ۱ و ۲ بهترتیب ۱ و ۴ پاسکال بر ثانیه باشد، برای این *که* صفحه با سرعت ثابت $\frac{m}{s}$

حرکت نماید، چه نیرویی لازم خواهد بود؟

$$\mu_{\gamma} = \gamma Pa.s$$

$$\mu_{\gamma} = \gamma Pa.s$$

$$h_{\gamma} = \circ / \gamma m \quad u = \gamma \frac{m}{s}$$

- 77 N (1
- 7 0 N (T
- 11N (T
- 10 N (4

 Ω استوانهای با سرِ باز به شعاع R و ارتفاع H تا ارتفاع H_1 ، از آب پر شده است. ظرف را با سرعت زاویهای R است؟ می چرخانیم، به طوری که آب از ظرف بیرون نریزد (R)، شتاب گرانش است). این سرعت زاویهای، کدام است؟

$$\frac{\Upsilon}{R}\sqrt{g(H-H_1)} \ (\Upsilon \qquad \qquad \sqrt{g(H-H_1)/R} \ (\Upsilon)$$

$$\frac{\gamma}{R}\sqrt{g(H-H_1)} \ (\Upsilon)$$

$$\frac{\gamma}{R}\sqrt{g(H-H_1)} \ (\Upsilon)$$

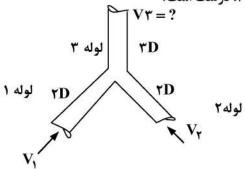
مریان میال پارولا با n = 0 تحت شرایط ΔP یکسان، با یک سیال نیوتنی در یک لوله به قطر ΔP جریان دارد. کدام مورد، درست است؟

- ۱) دبی سیال نیوتنی، بیشتر است.
- ۲) دبی هر دو سیال، یکسان است.
- ۳) دبی سیال پارولا با $\alpha = 0$ ، بیشتر از سیال نیوتنی است.
- ۴) بسته به میزان k، دبی سیال پارولا ممکن است بیشتر یا کمتر باشد.

111- برای مقایسه میزان اختلاط همزنهای توربینی، کدام معیار مناسب تر است؟

(DA) وور همزن (RPM) دور همزن (
$$U_T$$
) قطر پّره (U_T) مرعت خطی لبه پّره (U_T) قابل مقایسه نیست.

در شکل زیر، اگر آب با سرعت متوسط V_1 و V_2 وارد لولههای ۱ و ۲ شود و سپس از لوله ۳ خارج شود، با فرض جریان دائم، کدام مورد درخصوص سرعت متوسط در خروجی لوله ۳، درست است؟



$$V_{\gamma} = \frac{1}{9} \left(V_{1} + F V_{\gamma} \right)$$
 (1)

$$V_{r}=\frac{1}{r}\left(V_{1}+rV_{r}\right)\ (r$$

$$V_{r} = \frac{1}{9} \left(V_{1} + V_{r} \right) \ (r$$

$$V_{\gamma} = \frac{1}{\gamma} \left(V_{1} + V_{\gamma} \right) \ (\mathsf{f}$$

۱۱۳- حداقل میزان تنش برشی را که می توان با استفاده از یک رئومتر مخلوط و صفحه با قطر ۱۰ cm اندازه گیری کرد، به شرط آنکه گشتاور آن ۶۲۸۰۰/۰ نیوتن متر باشد، چند پاسکال است؟

- 14 (1
- TF (T
 - 3 64
 - 41 (4

ابد مینال تراکهانپذیر که از مدل توانی (Power-Law) پیروی میکند، در میدان جریانی با گرادیان سرعت $\eta = 10 \times \dot{\gamma}^{-0/\Delta}(Pa.s)$ تیر جریان دارد. درصورتی که ویسکوزیته این سیال از رابطه $\dot{\gamma}^{-0/\Delta}(Pa.s)$ تنش برشی τ_{17} برای آن، چند پاسکال خواهد بود؟

$$\nabla \mathbf{u} = \begin{bmatrix} \mathbf{r} & \circ & \mathbf{r} \\ \mathbf{1} & \circ & \mathbf{1} \\ \circ & \mathbf{1} & -\mathbf{r} \end{bmatrix}$$

- 10 (1
- √1° (۲
- 10 / 0 (
- 7 VD (4

۱۱۵- اطلاعات کلیدی برای انتخاب یک رزین ترموست برای فرایندهای ساخت از نقطهنظر رئولوژیکی، کداماند؟

- ۱) ویسکوزیته اولیه ـ حداقل ویسکوزیته ـ نقطه ژل شدن ـ سرعت گرمایش بهینه
 - ۲) ویسکوزیته اولیه ـ حداکثر ویسکوزیته ـ نقطه نرم شدن ـ سرعت گرمایش
- ٣) ويسكوزيته اوليه _ حداقل ويسكوزيته _ نقطه نرم شدن _ سرعت گرمايش بهينه
 - ۴) ویسکوزیته ثانویه ـ حداقل ویسکوزیته ـ نقطه ژل شدن ـ سرعت گرمایش

R و سرعت متو سط برای یک سیال ضخیم شونده (Shear thickening) که در داخل یک لوله به شعاع R و R تحت اختلاف فشار R حرکت می کند، در حالت حدی R ، با کدام مورد برابر است؟

- R ()
- R (7
- R (*
- $\frac{\pi R^{r}}{r}$ (*

۱۱۷ - فرم کلی تنسور تنش کل (total stress tensor) در میدان جریان برشی ساده برای یک سیال دلخواه، کدام است؟

$$\begin{bmatrix} \circ & \tau_{1\gamma} & \tau_{1\gamma} \\ \tau_{\gamma_{1}} & \circ & \tau_{\gamma\gamma} \\ \tau_{\gamma_{1}} & \tau_{\gamma\gamma} & \circ \end{bmatrix} (\Upsilon \qquad \begin{bmatrix} \tau_{11} + p & \tau_{1\gamma} & \circ \\ \tau_{\gamma_{1}} & \tau_{\gamma\gamma} + p & \circ \\ \circ & \circ & \tau_{\gamma\gamma} + p \end{bmatrix} (\Upsilon \qquad \begin{bmatrix} p & \tau_{1\gamma} & \circ \\ \tau_{\gamma_{1}} & p & \circ \\ \tau_{\gamma_{1}} & p & \circ \\ \circ & \circ & p \end{bmatrix} (\Upsilon \qquad \begin{bmatrix} \circ & \tau_{1\gamma} & \circ \\ \tau_{\gamma_{1}} & \circ & \circ \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ \circ & \circ & \circ \end{bmatrix} (\Upsilon)$$

۱۱۸ - اندازه تنسور تنش
$$\begin{bmatrix} \tau & \tau & \circ \\ \tau & \tau & \circ \\ \circ & \circ & \circ \end{bmatrix}$$
 کدام است؟

- $\frac{\tau}{r}$ (1
- τ * (۲
- τ√۲ (٣
- τ√٣ (۴

119 کدام مورد، تعریف ضریب صدور یک سطح است؟

۱) نسبت تشعشع صادرشده از سطح در هر دمایی، به تشعشع صادرشده در یک دمای خاص توسط جسم سیاه است.

۲) نسبت تشعشع صادرشده توسط یک جسم سیاه، به تشعشع صادرشده از سطح در یک دمای یکسان است.

۳) نسبت تشعشع صادرشده از سطح، به تشعشع صادرشده توسط یک جسم سیاه در یک دمای یکسان است.

۴) نسبت تشعشع صادرشده از سطح، به میزان قابلیت انعکاس تشعشع همان سطح در یک دمای یکسان است.

۱۲۰ در یک شیشه دوجداره، با افزایش فاصله دو شیشه از یکدیگر، انتقال حرارت اتلافی چه تغییری میکند؟

۲) همواره افزایش می یابد.

۱) همواره کاهش مییابد.

۴) ابتدا افزایش و سپس کاهش می یابد.

۳) ابتدا کاهش و سیس افزایش می پابد.

۱۲۱- در یک مبدل حرارتی با جریان متقابل، جریان گرم با دمای ۹۰ درجه سانتی گراد وارد و با دمای ۵۰ درجه سانتی گراد خارج می شود. دمای ورودی جریان سرد ۲۰ درجه سانتی گراد و اختلاف دما بین دو جریان در همه طول مبدل یکسان است. دمای خروجی جریان سرد، چند درجه سانتی گراد است؟

۱۲۲- عامل انتقال گرما بین دو نقطه از یک صفحه پلیمری با دماهای متفاوت چیست؟

۱۲۳ - برای یک سیال عبوری از یک لوله، گرمایش دیواره لوله باعث چه تغییری در توزیع سرعت سیال در داخل لوله می شود؟

۱) تغییری در توزیع سرعت سیال ایجاد نمی شود.

۲) پهن شدن توزيع سرعت سيال در داخل لوله

۳) باریک شدن توزیع سرعت سیال در داخل لوله

۴) تغییرات توزیع سرعت، بستگی به نوع سیال (مایع یا گاز) دارد.

۱۲۴- اگر U_c ، ضریب انتقال حرارت کلی مبّدل تمیز و U_f ، ضریب انتقال حرارت کلی مبّدل آلوده و کثیف باشد، مقاومت حرارتی آلودگی با کدامیک از موارد زیر، برابر است؟

۱۲۵- در یک قسمت خاص از یک برج جدارهمرطوب که کسر مولی جزء نفوذکننده در فاز گاز و مایع بهترتیب $\mathbf{v_A} = \mathbf{v_A}$ و $\mathbf{v_A} = \mathbf{v_A}$ است، مقدار شار انتقال جرم ($\mathbf{v_A}$)، کدام است؟

(است.) برقرار است.
$$y = x$$
 و رابطه تعادلی $\frac{k_y}{k_x} = 1$

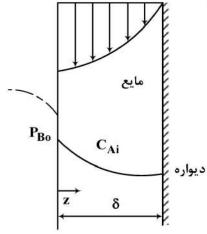
$$N_A = \circ / k_x$$
 (1

$$N_A = \circ / \Upsilon k_y$$
 (Υ

$$N_A = \circ / \Delta k_x$$
 (*

$$N_A = \circ_{/} \, \epsilon \, k_v$$
 (4

الام نازک مایع از روی دیواره عمودی، درحال ریزش است. ضخامت فیلم را δ درنظر بگیرید. فیلم درحال -۱۲۶ ریزش، بخار یک ماده سّمی (A) را در هوا جذب کرده و طی یک واکنش درجه اول از بین میبرد. سرعت مایع در فصل مشترک ${
m V}_{\! \circ}$ است. شرایط اولیه و مرزی مسئله کداماند؟



at
$$z = 0$$
 $C_A = 0$ at $z = 0$ $\frac{dC_A}{dz}\Big|_{z=0} = 0$

at
$$z = \delta$$
 $C_A = C_{Ai}$ at $z = \delta$ $C_A = \circ$

at
$$t = \circ$$
 $C_A = \circ$ (f at $t = \circ$ $C_A = \circ$ (f)
$$at \quad z = \delta \quad \frac{dC_A}{dz}\Big|_{z=\delta} = \circ$$

$$at \quad z = \delta \quad C_A = C_{Ai}$$

$$ct \quad z = \delta \quad C_{Ai} = 0$$

at
$$z = \delta$$
 dz $|z = \delta| = \delta$ at $z = \delta$ $C_A = \delta$ at $z = \delta$ at

۱۲۷ - انتقال حرارت از یک استوانه به سیال مایع، به شکل زیر ارائه شده است. معادله ضریب انتقال جرم از همین استوانه عبارت است از:

$$Nu = (\circ_{/} \triangle Re^{\frac{1}{\gamma}} + \circ_{/} \circ \circ \circ 1 + 1 Re) Pr^{\frac{1}{\gamma}}$$

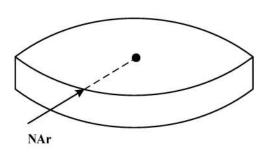
$$Sh = \circ_{/} \circ \circ \circ \mathsf{IFIRe} \, Sc^{\frac{1}{r}} \, (\mathsf{T})$$

$$Sh = (\circ_{/} \triangle Re^{\frac{1}{\gamma}} + \circ_{/} \circ \circ \circ 1 + 1 Re) Sc^{\frac{1}{\gamma}}$$
(*

$$Sh = (\circ_{/} \Delta Re + \circ_{/} \circ \circ \circ 1 + 1) Sc^{\frac{1}{r}}$$
 (T

 $Sh = \circ \Delta Re^{\frac{1}{\gamma}} Sc^{\frac{\gamma}{\gamma}}$ (1)

۱۲۸ - اکسیژن به صورت شعاعی، از دیواره یک دیسک استوانهای به شعاع $\mathbf R$ به داخل نفوذ کرده و طی یک واکنش در جه صفر، مصرف می شود. معادله دیفرانسیل تغییرات غلظت اکسیژن در مسیر نفوذ، کدام است؟



$$\frac{D_{A}}{r^{\gamma}} \cdot \frac{d}{dr} (r^{\gamma} \frac{dC_{A}}{dr}) - k = 0 \text{ (1)}$$

$$\frac{D_{A}}{r} \cdot \frac{d}{dr} (r \frac{dC_{A}}{dr}) - k = 0 \text{ (2)}$$

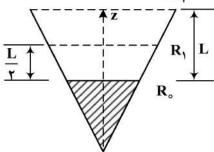
$$\frac{D}{r} \cdot \frac{d}{dr} (r^{\gamma} \frac{dC_{A}}{dr}) - kC_{A} = 0 \text{ (2)}$$

$$\frac{D_{A}}{r^{\gamma}} \cdot \frac{d}{dr} (r \frac{dC_{A}}{dr}) - kC_{A} = 0 \text{ (2)}$$

۱۲۹ ضریب نفوذ آرسین در متان در $^\circ$ ۲۵°C معلوم است. اگر فشار به $^\circ$ ۵atm کاهش پیدا کند، ضریب $^\circ$ 10°C نفوذ چند برابر تغییر می کند؟ $(\frac{D_{\gamma}}{D_{\gamma}})$

۱۳۰ آب از درون ظرف مخروطی تبخیر میشود. سطح آب درون ظرف ثابت است و مایع تبخیرشده تأمین میشود.

 N_{AL} $(\frac{N_{AL}}{7})$ شار انتقال در میان مسیر، چه نسبتی با شار خروجی دارد $(\frac{N_{AL}}{N_{AL}})$ شار انتقال در میان مسیر، چه نسبتی با شار خروجی دارد $(\frac{N_{AL}}{N_{AL}})$ شرایط، پایدار و بدون واکنش شیمیایی است.)



$$\frac{R_1^{\gamma}}{R_r}$$
 (1

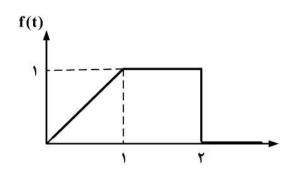
$$\frac{R_{\gamma}}{R_{\gamma}^{\gamma}}$$
 (7

$$(\frac{R_{\gamma}}{R_{\gamma}})^{\gamma}$$
 (7

$$\frac{R_1}{R_r}$$
 (4

ابزار دقیق و کنترل فرایندهای پلیمری:

۱۳۱- لاپلاس تابع نشان داده شده در شکل زیر، کدام است؟



$$F(s) = \frac{1}{s^{\gamma}} - \frac{e^{-s}}{s^{\gamma}} - \frac{e^{-\gamma s}}{s^{\gamma}} \quad (1$$

$$F(s) = \frac{1}{s^{r}} - \frac{e^{-s}}{s^{r}} - \frac{e^{-rs}}{s}$$
 (7)

$$F(s) = \frac{1}{s^{\tau}} - \frac{e^{-s}}{s^{\tau}} + \frac{e^{-s}}{s} - \frac{e^{-\tau s}}{s}$$
 (τ

$$F(s) = \frac{1}{s^{r}} - \frac{e^{-s}}{s^{r}} + \frac{1}{s} - \frac{e^{-rs}}{s}$$
 (4)

۱۳۲ در طراحی سیستم کنترل دمای راکتوری که در آن، واکنش پلیمریزاسیون وینیل استات (نقطه جوش وینیل -100 استات، -1

G(s) تغییر کند، پاسخ کدام X(t) اگر X(t) به X(t) تغییر کند، پاسخ کدام G(s) اگر T تغییر کند، پاسخ کدام مورد است؟

$$e^{-\circ/\Delta t}$$
 (1

$$\text{Te}^{-\circ/\Delta t}$$
 (T

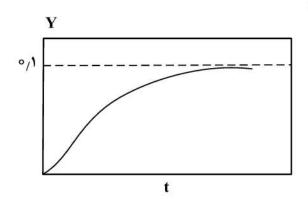
$$\Upsilon\left(1-e^{-\circ/\Delta t}\right)$$
 (4

است؟ $G(s) = \frac{rs+f}{s+r}$ بهره (gain) سیستمی با تابع تبدیل -۱۳۴

۱۳۵ مقدار ماندگار (در زمان بینهایت) سیستم زیر، به ازای ورودی رمپ با شیب یک، کدام است؟

$$\frac{Y(s)}{X(s)} = \frac{s(s+1)}{s^{\gamma} + rs + 1}$$

۱۳۶- شکل زیر، پاسخ پله واحد کدام مورد نمی تواند باشد؟



$$\frac{k}{s^7 + 7s + 1}$$
 (1

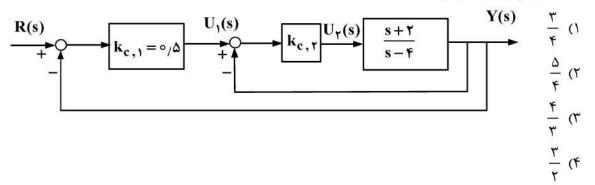
$$\frac{k}{s^{7}+7s+7} (7$$

$$\frac{k}{s^{r}+rs+1}$$
 (r

$$\frac{k(s+1)}{s^7+rs+1} (r$$

۱۳۷ پریود نهایی نوسانات برای سیستمی با تابع تبدیل $\frac{{\sf Te}^{-{\sf S}}}{{\sf s}+{\sf 1}}$ ، کدام است؟

۱۳۸ پیکربندی کنترل آبشاری نشانداده شده در شکل زیر را درنظر بگیرید. این سیستم، زمانی پایدار خواهد بود که مقدار $\mathbf{K}_{\mathbf{C},\mathbf{v}}$ بیشتر از کدام باشد؟



-189 تابع حلقه باز یک سیستم، به صورت زیر است. زاویه خروج از قطب (1+,1-) در نمودار مکان ریشه های این

$$G_{op}(s) = \frac{k(s+r)}{s^r + rs + r}$$

$$\frac{\forall \pi}{\epsilon}$$
 ()

سیستم، کدام است؟

$$\frac{\delta \pi}{\Delta m}$$
 (7

$$\frac{\pi}{2}$$
 (4

۱۴۰ تابع حلقه بازیک سیستم، به صورت زیر است. کدام مورد در خصوص نقطه (۱+, ۳-) در صفحه (Re, Im)، درست است؟

$$C_{op}(s) = \frac{k(s+7)}{s^7 + 7s + 7}$$

- ۱) نقطهای از مکان ریشهها نیست.
- ۲) نقطهای از مکان ریشهها است و k متناظر با آن، برابر است با k.
- ۳) نقطه ای از مکان ریشه ها است و k متناظر با آن، برابر است با $\frac{1}{*}$.
 - ۴) نقطه ای از مکان ریشه ها است و k متناظر با آن برابر است با k

۱۴۱ در سیستم کنترلی زیر، مقدار ضریب میرائی حلقه بسته، کدام مورد است؟

- $\frac{1}{r k_c}$ (1
- $\frac{1}{fk_c}$ (7
- $\frac{1}{7\sqrt{k_c}}$ (4
- $\frac{1}{\sqrt{rk_c}}$ (4

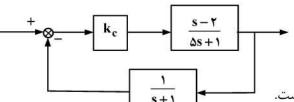
۱۴۲ پاسخ پله واحد عملکرد تعقیب کننده یک سیستم کنترلی، در شکل نشان داده شده است. تابع تبدیل کنترل گر

است. انتخاب کدام مورد، برای کاهش نویز پیشنهاد میشود؟
$$Gc = k_c (1 + rac{1}{ au_I S})$$

- ۱) افزایش بهره کنترلر
- ۲) حدف عمل انتگرالی
- ۳) افزایش ثابت زمانی انتگرالی
- ۴) افزودن عمل مشتقی به کنترل گر

C t

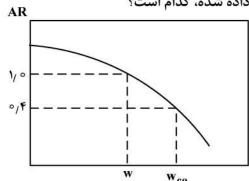
۱۴۳ کدام مورد درخصوص پایداری سیستم کنترلی زیر، درست است؟



- ۱) به ازای kc کم، پایدار است.
- ۲) به ازای kc بزرگ، پایدار است.
- ۳) صفر در صفحه سمت راست دارد و ناپایدار است.
- ۴) قطبها در صفحه سمت چپ است و همواره پایدار است.

برای سیستمی با $G_{op} = \frac{\mathsf{rkc}}{(\mathsf{s}+\mathsf{1})\,(\mathsf{s}+\mathsf{T})(\mathsf{s}+\mathsf{T})}$ برای سیستمی با $G_{op} = \frac{\mathsf{rkc}}{(\mathsf{s}+\mathsf{1})\,(\mathsf{s}+\mathsf{T})(\mathsf{s}+\mathsf{T})}$ می تواند باشد؟

۱۴۵ حاشیه بهره سیستمی که نسبت دامنههای آن در شکل نشان داده شده، کدام است؟



- 0/4 (1
- 0/8 (1
- 1/84 (4
- T/0 (4

مهندسی واکنشهای شیمیایی:

۱۴۶ در یک راکتور جریان بازگشتی (Recycle)، مقدار نسبت جریان بازگشتی (R) در چه محدودهای از اعداد است؟

$$1 < R < +\infty$$
 (Y $\circ < R < +\infty$ ()

$$-\infty < R < +\infty$$
 (f $-1 < R < 1$ (7)

و دو (PFR) مقدماتی $R \to R$ ، در یک سامانه راکتوری متشکل از یک راکتور پلاگ ~ 0 لیتری (PFR) و دو راکتور همزده ۲۵ لیتری (CSTR ۲) و ~ 0 لیتری (CSTR ۲) انجام میشود. چیدمان مناسب برای دستیایی به بالاترین درصد تبدیل، کدام است؟

$$CSTRY \rightarrow CSTRY \rightarrow PFR$$
 (Y

$$CSTR \rightarrow CSTR \rightarrow PFR$$
 ()

 $A+B \rightarrow R$ و با فرض استفاده از خوراک $R+B \rightarrow S$ و با فرض استفاده از خوراک

خالص، درست نیست؟

$$C_{B\circ} = C_B + C_R + \tau C_S$$
 (7

$$C_{B\circ} = C_B + \Upsilon C_R + C_S$$
 (1

$$C_{A\circ} = C_A + C_R + C_S$$
 (Y

۱۴۹ مطابق تئوری برخوردی، تابعیت دمایی سرعت واکنش، کدام است؟

$$T^{\frac{1}{7}} \exp\left(-\frac{Ea}{RT}\right)$$
 (7

$$T \exp\left(-\frac{Ea}{RT}\right)$$
 (\)

$$T^{\frac{r}{r}} \exp\left(\frac{Ea}{RT}\right)$$
 (*

$$T^{\frac{r}{r}} \exp\left(-\frac{Ea}{RT}\right)$$
 (r

در چیدمان راکتوری $\sim 10^{\circ}/$ در چیدمان راکتوری $\sim 10^{\circ}/$ در چیدمان راکتوری -۱۵۰ واکنش فاز مایع $\sim 10^{\circ}/$ در چیدمان راکتوری

زیر، انجام میشود. مقدار درصد تبدیل خروجی از راکتور دوم، کدام است؟

$$F_{A\circ} = 1 \frac{\text{mol}}{\text{min}}$$

$$V_{m} = 1 \circ \text{lit}$$

$$V_{p} = \text{volit}$$

۱۵۱− واکنش موازی زیر با معادلات سرعت دادهشده زیر را درنظر بگیرید. درصورتی که محصول D مطلوب باشد، کدام یک از راکتورهای زیر، در یک درصد تبدیل معین، منجر به محصول مطلوب بیشتری می شود؟

$$A \rightarrow D$$
 $r_D = \circ / 1 C_A^{\gamma}$

CSTR ()

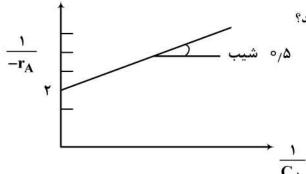
$$A \rightarrow U$$
 $r_{ij} = 0 / 9 C_A$

PFR (T

Recycle (*

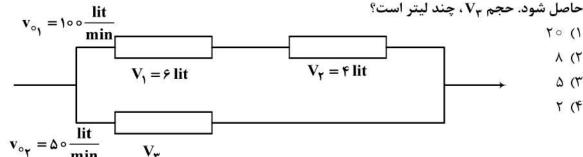
۴) با توجه به سینتیک واکنش، عملکرد همه راکتورها یکسان است.

در یک راکتور ناپیوسته انجام می شود. با توجه به نمودار - $r_A = rac{k_1 C_A}{1 + k_7 C_A}$ با معادله A o R واکنش -۱۵۲



- زیر، مقادیر عددی \mathbf{k}_{γ} و \mathbf{k}_{γ} ، بهترتیب، کدام هستند؟
 - 1) 7 9 7
 - 4 , T (T
 - 0/A 9 F (T
 - 494 (4

۱۵۳ در سامانه راکتوری زیر، دبی جریان به گونهای تقسیم شده است که بهترین عملکرد از نظر درصد تبدیل،



۱۵۴ واکنش سری $R \to R \to R$ ، از درجه اول بوده و ثابت سرعت k_1 و k_1 با یکدیگر مساوی هستند. کدام مورد درخصوص غلظت R ، درست است؟

۲) مقدار R، از یک کمینه عبور می کند.

۱) مقدار R، همواره صفر است.

- ۴) حداکثر مقدار R، در لحظه شروع واکنش است.
- ۳) مقدار R، از یک بیشینه عبور می کند.

۱۵۵- واکنش موازی زیر، در یک راکتور همزده (CSTR) انجام میشود. چنانچه غلظت خروجی A از راکتور معادل

 $\phi(rac{R}{A})$ باشد، راندمان واکنش $\phi(rac{R}{A})$ چقدر است؟

$$A \stackrel{R}{\longleftarrow} \begin{matrix} R & r_R = 1 \\ S & r_S = 7 C_A \\ T & r_T = C_A^T \end{matrix}$$

- 0/4 (7
- 0/07 (8
- 0/04 (4

۱۵۷ - دادههای تجربی زیر، برای واکنش R o R گزارش شده است. معادله سرعت واکنش، کدام است؟

$$\begin{array}{c|cccc} C_A & (\frac{mol}{lit}) & 1 \circ & \Delta & 7/\Delta \\ \hline t & (min) & \circ & 7 \circ & \$ \circ \end{array}$$

$$-r_A = k$$
 (1)

$$-\mathbf{r}_{\Delta} = \mathbf{k} \, \mathbf{C}_{\Delta}^{\mathsf{Y}}$$
 (Y

$$-r_A = k C_A$$
 (*

$$-r_A = \forall k C_A^{\forall}$$
 (4

 $rac{C_{R\,max}}{C_{A^{\circ}}}$ مقدار کی اکتور ناپیوسته انجام می شود. کدام پارامتر زیر، بر مقدار A o R o S واکنش گازی –۱۵۸

مؤثر است؟

١) دما

۲) سرعت همزن

۳) غلظت اولیه A) فشار کل راکتور

در در عانچه سرعت یک واکنش در غلظت $C_A=7rac{
m mol}{
m lit}$ معادل جنانچه سرعت یک واکنش در غلظت معادل معادل معادل معادل المحت عنانچه سرعت یک واکنش در علظت المحت واکنش در حمال در علظت المحت واکنش در حمال در علظت المحت واکنش در علظت علی معادل المحت واکنش در حمال در علی معادل المحت واکنش در علی در علی المحت واکنش در علی المحت واکنش در علی المحت واکنش در علی در

غلظت $C_A = 1 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$ غلظت

T/0 (1

7 (7

14 (4

۴) با توجه به کمبود اطلاعات مسئله، نمی توان سرعت واکنش را تعیین کرد.

 $C_{A\circ}=\circ$ ر واکنش $R+S\to R+S$ ، با معادله سرعت $C_{A\circ}=\circ$ ر C_{A} و با غلظتهای اولیه $C_{A\circ}=\circ$ ر و $C_{A\circ}=\circ$ ر و $C_{A\circ}=\circ$ ر یک راکتور ناییوسته انجام می شود. زمان لازم برای دستیابی به $C_{A\circ}=\circ$ ر کدام است؟

7 (1

T/0 (T

4 (4

0/4 (4

فیزیک رنگ و مبانی ظاهر اشیا:

۱۶۱ در هنگام ورود عمودی نور از یک محیط به محیط دیگر، کداممورد درخصوص میزان انعکاس سطحی درست است؟

۲) وابسته به ضریب شکست محیط دوم است.

۱) وابسته به زاویه نور ورودی است.

۴) وابسته به ضریب شکست هر دو محیط است.

۳) همواره برابر با ۴ درصد پرتو ورودی است.

۱۶۲ درصورتی که یک نمونه خاکستری بر روی یک زمینه قرمز درخشان مشاهده شود، چه ته رنگی خواهد داشت؟

۲) سبز متمایل به آبی

۱) سبز

۴) قرمز متمایل به زرد

۳) زرد متمایل به سبز

۱۶۳ منحنی $V\lambda$ در شرایط دید فوتوپیک و منحنی $V'\lambda$ در شرایط دید اسکاتوپیک بهدست آمدهاند. کدام مورد درخصوص این عبارت درست است؟

ست. مخروطها و $V'\lambda$ مربوط به حساسیت مخروطها و $V'\lambda$ مربوط به حساسیت میلهها است.

ت کی کربوط به حساسیت مخروطهای نوع L و ک $V'\lambda$ مربوط به حساسیت میلهها است.

ست. $V\lambda$ مربوط به حساسیت مخروطها و $V'\lambda$ مربوط به حساسیت مخروط ها و میلهها است.

 $V\lambda$ مربوط به متوسط حساسیت مخروطهای نوع L و M و $V'\lambda$ مربوط به حساسیت میلهها است.

۱۶۴ رنگ همانندی کدام دسته از رنگها، مشکل تر است؟

۱) نمونههای نزدیک به محور آکروماتیک، بهدلیل امکان تفاوت زیاد زاویه فام

۲) نمونههای با خلوص بالا، بهدلیل حساسیت بصری زیاد به رنگهای اشباع

۳) نمونههای با فام سبز، بهدلیل حساسیت زیاد چشم به این ناحیه از طیف

۴) نمونههای آبی، بهدلیل کم بودن تعداد مخروطهای آبی در شبکیه چشم

۱۶۵ مطابق قانون انتشار نور رایلی، نسبت نور انتشاریافته به نور برخوردی $(\mathbf{I_s}/\mathbf{I_0})$ ، چه ارتباطی با طول موج نور دارد؟

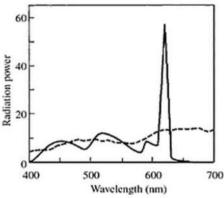
۲) وابسته به طول موج نیست.

۱) با طول موج، رابطه عکس دارد.

۴) با توان دوم طول موج، رابطه عکس دارد.

۳) با توان چهارم طول موج، رابطه عکس دارد.

۱۶۶ - توزیع انرژی طیفی دو منبع نوری، به صورت شکل داده شده است. کدام مورد توصیف درستی از این دو منبع نوری است؟



- ۱) این دو منبع می توانند CRI برابر و دمای رنگ متفاوت داشته باشند.
- ۲) به احتمال زیاد جفت متامار بوده و دارای دمای رنگ یکسان هستند.
- ۳) رنگها تحت منبع نوری با منحنی نقطهچین، دارای خلوص بالاتر خواهند بود.
- ۴) منبع نقطهچین، سفید و منبع دیگر دارای تهرنگ قرمز زیاد است و بنابراین نمی توانند متامار باشند.

۱۶۷ - در رنگ همانندی اسپکتروفتومتری نظریه دوثابتی کیوبلکا ـ مانک، تعداد معادلات برابر کدام مورد است؟

- ۱) تعداد اوليهها
- ۲) دو برابر تعداد اولیهها
 - ٣) تعداد طول موجها
- ۴) تعداد نمونههای شاهد تهیهشده از اختلاط هر اولیه با سفید

۱۶۸ مختصات رنگی دو نمونه با مقادیر روشنایی و خلوص کاملاً یکسان در فضا رنگ * CIEa * b ، بهنحوی است است؟ که بر روی خط گذرنده از مبدأ قرار دارند. کدام مورد درخصوص این دو نمونه درست است؟

- ۱) دارای فام یکسان هستند.
- ۲) دارای فام مکمل هم هستند.
- ۳) دارای ∘ ۹ درجه اختلاف در زاویه فام می باشند.
- ۴) تنها می توانند خاکستری دارای تهرنگ مکمل باشند.

۱۶۹ - کدام مورد درخصوص مواد رنگزای فلورسنت، درست است؟

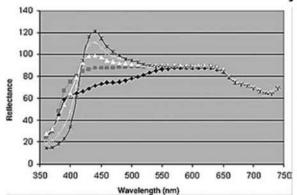
- ۱) رابطه کیوبلکامانک، پیشبینی درست از رفتار نوری مواد فلورسنت ندارد.
- ۲) تمامی مواد رنگزای فلورسنت، قسمت فراینفش طیف را جذب کرده و در طول موجهای کوتاه مرئی نشر میدهند.
- ۳) اسپکتروفتومتر با تابش مونوکروماتیک و دریافت پلی کروماتیک، انعکاس کل مواد فلورسنت را اندازه گیری می کند.
- ۴) بهدلیل کالیبراسیون با سفید، نوع منبع نوری دستگاه اسپکتروفتومتر تأثیری بر اندازه گیری طیف مواد رنگزای فلورسنت ندارد.

- -۱۷۰ مختصات رنگی یک نمونه مات بهوسیله دستگاه کالریمتر اندازه گیری شده است، مختصات رنگی آن پس از اعمال یک لایه شفاف پوشه و در نتیجه آن براق شدن مجدد با دستگاه مذکور اندازهگیری شده است، چه تفاوتی بین دو حالت اندازهگیری می توان پیشبینی کرد؟
 - ۱) پس از اعمال شفاف پوشه، روشنایی اندازهگیری شده کمتر و خلوص آن بیشتر است.
 - ۲) پس از اعمال شفاف پوشه، روشنایی اندازهگیری شده بیشتر و خلوص آن کمتر است.
 - ۳) پس از اعمال شفاف پوشه، روشنایی و خلوص اندازه گیری شده، بیشتر است.
 - ۴) تفاوتی بین دو حالت وجود ندارد.
 - 1V1- کدامیک، تعریف مناسب تری برای براقیت تباینی است؟

۱) تفاضل انعکاس پراکنده و انعکاس آپینهای

۳) مجموع انعکاس پراکنده و انعکاس آیینهای

- ۲) نسبت انعکاس پراکنده به انعکاس آپینهای ۴) نسبت انعکاس کل به انعکاس آیینهای
 - ۱۷۲- کدام مورد درخصوص منحنیهای داده شده در شکل درست است؟
 - ۱) نمونههای زرد با تهرنگ آبی
 - ۲) نمونههای صدفی (پرلسنت) آبی
 - ۳) نمونههای آبی از خلوص کم تا زیاد
 - ۴) نمونههای سفید با مقادیر سفیدکننده نوری متفاوت



- ۱۷۳ مودار جذب یک رنگدانه برحسب غلظت در طول موجهای مختلف بهصورت شکل زیر است، از این نمودار
 - چه مشخصهای از این رنگدانه را می توان تحلیل کرد؟
 - ۱) اکسید تیتانیوم است.
 - ۲) رنگدانهای با فام آبی است.
 - ۳) رنگدانهای با فام قرمز است.
 - ۴) یک رنگدانهٔ فلورسنت است.

- K
- ۱۷۴- با کمک گرفتن از اطلاعات کدام مقدار زیر، می توان تشخیص داد که نمونه مورد بررسی، آکروماتیک هستند؟ ۴) فام ٣) خلوص ۲) روشنایی ۱) درخشندگی
 - ۱۷۵ موقعیت لوکوس طیفی در فضای CIExy با تغییر مشاهده کننده استاندارد، چه تغییری می کند؟
 - ۱) به اندازه کوچکی تغییر می کند.
 - ۲) مستقل از مشاهده کننده استاندارد بوده و ثابت است.
 - $^{\circ}$) به اندازه کوچکی تغییر می کند، اما جایگاه منابع نوری $^{\circ}$ و $^{\circ}$ همواره ثابت است.
 - ۴) به اندازه کوچکی تغییر می کند، اما جایگاه منبع نوری انرژی برابر (EE) همواره ثابت است.

مواد رنگزای آلی:

۱۷۶- کدام ترکیب زیر، ویژگی یک ماده رنگزا (Colorant) دارای فام آبی است؟

۱۷۷- کدام مورد درباره مواد رنگزای فلورسنتی، درست است؟

- ۱) حلال، اثری بر روی شدت یا طول موج نشر ندارد.
- ۲) دارای ساختار شیمیایی سخت و غیرمنعطف هستند.
- ٣) طول موج ماكزيمم جذب هميشه از طول موج ماكزيمم نشر بيشتر است.
- ۴) اگر جذب یک ماده با نشر ماده فلورسنتی همپوشانی داشته باشد، شدت فلورسنتی افزایش مییابد.

۱۷۸- کدام مورد درخصوص ماده رنگزای ایندیگو، درست است؟

- ۱) حضور استخلاف الکترون دهنده در مکان ۶، سبب اثر باتو کرومیک می شود.
- ۲) حضور استخلاف الکترون گیرنده در مکان ۵، سبب اثر هیپوکرومیک میشود.
- ٣) طول موج ماكزيمم جذب با تغيير حلال از تتراكلريدكربن به اتانول، كاهش مي يابد.
- ۴) طول موج ماکزیمم جذب با تغییر حلال از تتراکلریدکربن به اتانول، افزایش می یابد.

۱۷۹- در سنتز کدامیک از ترکیبات زیر واکنش حذف گروه سولفونیک اسید با بخار آب، انجام می شود؟

۲) ۲_ کلروتولوئن

۱) ۲_ نفتل

۴) ياراكلروآنيلين

۳) اسید پیکرامیک

ېرا دلروانيلين (۱
$$N(C_2H_5)_2$$

۱۸۰- کدام محصول در واکنش روبهرو، تولید میشود؟

$$N(C_2H_5)_2$$
 $N(C_2H_5)_2$ $N(C_2H_5)_2$

۱۸۱ - از چه طریقی می توان یک ماده رنگزای مستقیم سبزفام با شفافیت و تمایل ذاتی جذب خوب نسبت به الیاف ینبه، تهیه کرد؟

- ۱) واکنشهای دی آزوتاسیون و جفت شدن متوالی
- ۲) افزایش ماده رنگزای زردفام به یک ماده رنگزای آبیفام
- ۳) واکنش تریکلروترآزین با گروههای آنتراکینونی و آزو
- ۴) ایجاد گروههای کاتیونیک بر روی ترکیبات آزو یا آنتراکینونی

۱۸۲ از واکنش دو آمینوفنل با فسژن، کدامیک از موارد زیر بهدست می آید؟

۱۸۳ محل جفت شدن ترکیب زیر در تهیه مواد رنگزای آزو در محیط اسیدی، کدام است؟

۱۸۴- مناسبترین pH در واکنش جفت شدن نمکهای دی آزونیوم با آمینهای آروماتیک، در چه محدودهای قرار دارد؟

- 4671
- 754 (7
- ٣) ٩ تا ٧
- 1159(4

۱۸۵- بیشترین اثر باتوکرومیک در مواد رنگزای ایندیگوئیدی، مربوط به چه استخلافی است؟

۱۸۶- اجزای کوپلشونده شاخص در تهیه رنگدانههای آزو زرد و نارنجی، کدامیک از موارد زیر است؟

- ۱) مشتقات آکریدون ۲) مشتقات پیران
- ۳) مشتقات استواستانیلید ۴) فنیلهای استخلافشده

مهندسی پلیمر (کد ۱۲۵۵ ــ (شناور)) ۱۸۷ - در واکنش زیر، A و B چه ترکیباتی هستند؟

$$A = \begin{array}{c} HO_2C \\ \\ CO_2H \end{array}$$

$$A = CO_{2}H$$

$$A = \frac{H_2N}{NH_2}$$

$$A = \underbrace{ H_2 N}_{NH_2}$$

$$B = \begin{cases} HO_3S \\ SO_3H \end{cases}$$
 (7

$$B = \begin{cases} O_3 & O_3 \\ O_3 & O_4 \\ O_4 & O_4 \\ O_5 & O_4 \\ O_5 & O_4 \\ O_6 & O_6 \\ O_7 & O_8 \\ O_8 & O_8$$

$$\mathbf{B} = \begin{array}{c} \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \end{array}$$

۱۸۸ - در فرایند سنتز ماده رنگزای نفتل بلو اس با فرمول زیر، ابتدا کدام ماده واسطهای تشکیل میشود؟

۱۸۹- کدام مورد، محصول نهایی A در واکنش زیر است؟

-۱۹۰ محصول واكنش روبهرو چيست؟

$$O_2N$$
 N_2HSO_4
 N_2HSO_4
 $N(C_2H_5)_2$

$$O_2N$$
 $N = C$ $N(C_2H_5)_2$ (1

شیمی و تکنولوژی پوششهای سطح (شیمی فیزیک پوشش سطح، چاپ و بستهبندی، رزینهای پوشش سطح، خوردگی و پوششهای محافظ، مبانی پوششهای آلی):

ا ۱۹۱ اگر مایعی با کشش سطحی γ و دانسیته ρ در یک لوله موئین با شعاع r به اندازهٔ ρ صعود کند و زاویه تماس مایع و دیواره صفر باشد، کدام رابطه بیانگر ثابت لوله موئین است؟ (g = شتاب ثقل است.)

r.g (\

۴r.g (۲

 $\frac{r.g}{r}$ (7

r.g (4

۱۹۲ ـ یک رنگدانه غیرآلی با دانسیته ۶ گرم بر سانتیمترمکعب، در آمیزهای که رزین آن دانسیته ۱٫۲ گرم بر سانتیمترمکعب دارد، به مقدار PHR م ترکیب شده است. غلظت حجمی رنگدانه، چند درصد است؟

۵ (۱

10 (1

To (T

TD (4

۱۹۳ عدد کروی یک رنگدانه به شکل مکعب، کدام است؟

- 0/07 (1
- 0/44 (7
- 0/11 (

۴) بستگی به اندازه ضلع مکعب و کره دارد و بدون اطلاع از آن، نمی توان محاسبه کرد.

۱۹۴- کدام مورد درخصوص کشش سطحی، درست است؟

- ١) كشش سطحى مايع، با افزايش دما زياد مىشود.
- ۲) کشش سطحی، هم میتواند مثبت و هم میتواند منفی باشد.
 - ٣) مؤلفه افقى فشار حاصل از كشش سطحى مايع، صفر است.
- ۴) مؤلفه افقی نیروی کشش سطحی در سطح مایع، صفر است.

۱۹۵- اختلاف فشار بین داخل و خارج یک قطره آب به شکل کروی که در هوا معلق است، از چه رابطهای بهدست می آید؟

(r) شعاع قطره و γ

$$\Delta P = \frac{\gamma \gamma}{r}$$
 (1)

$$\Delta P = \frac{\epsilon \gamma}{r}$$
 (7

$$\Delta P = \frac{\gamma}{r}$$
 (r

$$\Delta P = \frac{\gamma}{\gamma r}$$
 (4

۱۹۶- اگر مایعی با کشش سطحی γ_ℓ بر روی سطح جامدی با انرژی سطحی γ_S دارای کشش بینسطحی γ_I قرار گیرد، ضریب یخش از کدام رابطه بهدست می آید؟

$$\gamma_S - \gamma_I + \gamma_\ell$$
 ()

$$\gamma_S - \gamma_I - \gamma_\ell$$
 (Y

$$\gamma_S + \gamma_I - \gamma_\ell$$
 (*

$$\frac{\gamma_{\rm S} - \gamma_{\rm I}}{\gamma_{\ell}}$$
 (*

19۷- کدام مورد، درست نیست؟

- ۱) در استفاده از جوهرهای کلد ـ ست (cold ـ set)، قیمت پایین بسیار اهمیت دارد.
- ٢) صمغ عربي (Arabic gum)، جهت محافظت سطح صفحات حامل تصوير استفاده مي شود.
- ۳) در چاپ لیتوگرافی، لایهٔ نازک اکسید آلومینیم قسمتهای غیرتصویری که آبگریز است را تشکیل میدهد.
 - ۴) صفحاتی که در چاپ لیتوگرافی استفاده میشود، معمولاً بسیار نازک هستند (تقریباً ۳/∘میلیمتر).

۱۹۸ کدام مورد درخصوص تکنیک چاپ به روش الکتروفوتوگرافی، درست است؟

- ۱) شامل صفحه حرارتی است.
- ٢) شامل غلطک آنيلوکس است.
- ۳) حاوی کریستال پیزوالکتریک است.
- ۴) تولید تصویر با کمک سیلندر فوتوکانداکتیو انجام می شود.

<u> 18 .</u>		
-199	کدام رزین از ترشحات طبیعی سوسکلا <i>ک</i> بهدست می	
	حلالی حل میشود؟	
	۱) شلاک _∘۷ تا ۰۸ _ آب	۲) شلاک $_{-}$ ۲۵ تا ۸۵ $_{-}$ الکل
	٣) رُزين ـ ○ ٧ تا ○ ٨ ـ آب	۴) رُزین ـ ۷۵ تا ۸۵ ـ الکل
-7	ضخامت مرکب در چاپ اسکرین، چند میکرون است'	
	۱) ۲ تا ۳	۲) ۶ تا ۱۰
	ר) ז ט ۳ ٣) ג ט ~٣	۱۶ تا ۱۶
-4+1	در کدام تکنیک چاپ، نقاط تصویری و غیر تصویری براه	ی تفاوت در شیمی و فیزیک سطح متمایز میشوند؟
	۱) لیتوگرافی ۲) فلکسوگرافی	٣) لترپرس ۴) گراور
-7.7	جوهرهایوو خیلی کم به نرمکن نیاز دارن	ون روغن خشکشوندهای که در سامانه استفاده میشود.
	این نرمی را در سیستم ایجاد م <i>ی ک</i> ند.	
	۱) لترپرس ـ گراور	۲) لترپرس ـ فلکسوگرافی
	۳) لیتوگرافی ـ گراور	۴) لیتوگرافی ـ لترپرس
-7.4	متداول ترین فرایندهای تولید رزین آلکید کداماند؟	
	۱) فرایند اسید چرب و فرایند اسید کافت	۲) فرایند اسید چرب و فرایند الکل کافت
	۳) فرایند الکل کافت و فرایند اسید کافت	۴) فرایند الکل کافت و فرایند اسید چرب ـ روغن
-7.4	درخصوص الكلهاي الكيلهكننده آمينورزينها، كدام	د نادرست است؟
	۱) هرقدر طول الكل الكيلاسيون كوتاهتر باشد، سرعت	نش پخت بالاتر است.
	٢) هرقدر طول الكل الكيلاسيون كوتاهتر باشد، آبگريز:	بلم نهایی کمتر است.
	٣) هرقدر طول الكل الكيلاسيون بلندتر باشد، مقاومت	وهوایی آمینورزین نهایی کمتر است.
	۴) هرقدر طول الكل الكيلاسيون بلندتر باشد، موجب افزايش	ِن مولکولی رزین و افزایش وزن اکی والان رزین میشود.
-2+0	یک رزین اپوکسی با استفاده از یک ترکیب دیآم	پخت شده است. درصورتیکه وزن مولکولی این
	دی آمین ۱۲۴ گرم بر مول و نسبت وزنی آن به رزین	کسی یک به شش باشد، اکیوالان وزنی اپوکسی،
	چند گرم بر مول اپوکساید است؟	
	118 (7 14 17)	77° (*
-4.8	کدام رزین فنل فرمالدئید، دارای ساختار خطی بوده	p محیط در طی سنتز آن، چگونه است؟
	۱) رزول ـ قلیایی	۲) رزول ـ اسید <i>ی</i>
	۳) نوولاک ـ قلیایی	۴) نوولاک _ اسیدی
-4.4	مکانیزم سنتز و پخت رزینهای پلیاستر غیراشباع،	تیب، کدام است؟
	۱) رشد مرحلهای ـ رشد زنجیری	۲) رشد مرحلهای ـ رشد مرحلهای
	۳) رشد زنجیری ـ رشد زنجیری	۴) رشد زنجیری ـ رشد مرحلهای
-4.7	آزمونهای مهم جهت کنترل پیشرفت واکنش در تولید آ	د رزین در اوائل و اواخر واکنش، به تر تیب، کدام است؟
	۱) ویسکوزیته ـ عدد اسیدی	۲) عدد اسیدی ـ عدد هیدروکسیلی
	۳) عدد اسیدی ـ ویسکوزیته	۴) ویسکوزیته ـ عدد هیدروکسیلی
-۲•9	وقتی یک فلز دچار خوردگی میشود، کدام مورد باع	جاد مناطق آندی و کاتدی در آن میشود؟
	۱) تغییرات دما در سطح فلز	۲) تفاوت در ریزساختار فلز
	۳) قرارگیری یکنواخت در معرض محیط	۴) تغییرات رطوبت در سطح فلز

۲۱۰ غیرفعال (پسیو) شدن در خوردگی چیست؟

- ۱) روشی که زنگزدگی سطح فلز تمیز میشود.
- ۲) فرایندی که در آن، فلز واکنشپذیرتر میشود.
- ۳) روشی که یک ماده با واکنشپذیری کمتر، روی سطح فلز قرار می گیرد.
- ۴) روشی که با ایجاد یک لایه اکسیدی منسجم از فلز، از خوردگی بیشتر آن جلوگیری میشود.

۲۱۱ برای وقوع خوردگی گالوانیکی، کدام دو عنصر باید وجود داشته باشد؟

- ۱) دو فلز با پتانسیل الکترودی و الکترولیت یکسان
- ۲) دو فلز با یتانسیلهای الکترودی متفاوت و یک عایق
- ۳) دو فلز با پتانسیل الکترودی یکسان و الکترولیت متفاوت
- ۴) دو فلز با پتانسیلهای الکترودی متفاوت و الکترولیت یکسان
- ان بانسیل الکترود فلزی نسبت به الکترود مرجع $\frac{Cu}{CuSO_{\epsilon}}$ ، برابر با $-140 \circ mV$ باشد، این مقدار از -۲۱۲

پتانسیل نسبت به الکترود مرجع هیدروژن، چند میلیولت است؟

71۳ واکنش تعادلی زیر مفروض است. کدام یک از معادلات ترمودینامیکی زیر برای این واکنش، صادق است؟

$$\frac{1}{r}O_{r} + rH^{+} + re^{-} \rightleftharpoons H_{r}O$$

$$\frac{E_{H^+}}{H_{\tau}O} = -\circ_/\circ \mathcal{F} \times pH \quad (1)$$

$$\frac{E_{H^+}}{H_{\tau}O} = \circ_{/} \circ \mathcal{F} \times pH \quad (\tau$$

$$\frac{E_{H^{+}}}{H_{\tau}O} = 1/\tau \tau - 0/0.5 \times pH \ (\tau$$

$$\frac{\mathrm{E}_{\mathrm{H}^{+}}}{\mathrm{H}_{\mathrm{r}}\mathrm{O}} = -1/\mathrm{TT} - \mathrm{e}/\mathrm{e}\,\mathrm{s}\,\mathrm{m}\,\mathrm{H} \ \mathrm{(f}$$

- ۲۱۴- مکانیزم کاهش سرعت خوردگی برای یک فلز، وقتی که لایه ناز کی از پوشش آلی (بدون پیگمنت) بر روی آن اعمال می شود و در محیط خورنده قرار می گیرد، چگونه است؟
 - ۱) در اثر کاهش سرعت نفوذ آب به فلز، کاهش سرعت خوردگی نیز اتفاق می افتد.
- ۲) مقاومت یونی در پوشش آلی، منجر به اختلال در واکنشهای الکتروشیمیایی و کاهش سرعت خوردگی میشود.
- ۳) وابسته به چسبندگی بین پوشش آلی و فلز است که نقش تعیین کننده در کاهش سرعت خوردگی فلز را ایفا
 می کند.
- ۴) هرچه سرعت نفوذ آب از پوشش آلی و همچنین چسبندگی آن به فلز بیشتر باشند، کاهش بیشتری در سرعت خوردگی فلز ایجاد می گردد.

۲۱۵ کدام مورد، درست است؟

- ۱) سختی پلی ایزوسیانات آلیفاتیک از پلی ایزوسیانات آروماتیک، بیشتر است.
- ۲) مقاومت نوری پلی ایزوسیانات آروماتیک از پلی ایزوسیانات آلیفاتیک، بهتر است.
- ۳) مقاومت حرارتی پلی|یزوسیانات آروماتیک از پلی|یزوسیانات آلیفاتیک، بهتر است.
- ۴) واکنشپذیری پلی ایزوسیانات آلیفاتیک از پلی ایزوسیانات آروماتیک، بیشتر است.

۳) حضور حلقه اپوکسی واکنشنداده

 تفاده مـ شــمند، با چه مکانت مــ ، فلن ، ا د، براب	پیگمنتهای پایه کرومات وقتی در پوشــشهای آلی اس	-718
ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		
	خوردگی حفاظت مینمایند؟	
۲) بازدارنده کاتدی	۱) بازدارنده آندی	
۴) سدگر (Barrier)	۳) بازدارنده مخلوط	
به سطح زیرآیند رخ می دهد؟	کدامیک از عیوب زیر، بهدلیل ضعف چسبندگی پوشش	-۲1۷
۲) گچی شدن	۱) تاول زدن	
۴) پوسته کردن	۳) حفرهای شدن	
اشاره دارد؟	اصطلاح "Pot life" در فناوری پوششها، به چه چیزی	-۲18
	۱) طول عمر یک پوشش وقتی در انبار قرار گیرد.	
.ود.	۲) حداکثر مدت نگهداری، قبل از اینکه پوشش تخریب ش	
پ <i>خت</i> شود.	۳) مدت زمانی که طول می کشد تا یک پوشش، خشک یا	
ه باقی میماند.	۴) زمانی که در طی آن، یک سیستم دوجزئی قابل استفاد	
حدی با سامانه ناسازگاری داشته باشد؟	کدامیک از افزودنیهای زیر، برای عملکرد بهینه باید تا	-۲19
۳) دیسپرسکننده ۴) همترازکننده	۱) ترکننده ۲) ضدّکف	
ا پوکسی است؟	كدام عامل، سبب ضعيف بودن مقاومت نوري پوششهاي	-27.
۲) حضور گروههای آروماتیک	۱) چگالی اتصالات عرضی بالا	

۴) حضور گروههای هیدروکسیل

به اطلاع می رساند، کلید اولیه سوالات که در این سایت قرار گرفته است، غیر قابل استناد است و پس از دریافت نظرات داوطلبان و صاحب نظران کلید نهایی سوالات تهیه و بر اساس آن کارنامه داوطلبان استخراج خواهد شد. در صورت تمایل می توانید حداکثر تا تاریخ 1402/12/20 با مراجعه به سامانه پاسخگویی اینترننی (request.sanjesh.org) نسبت به تکمیل فرم "اعتراض به کلید سوالات"/"آرمون کارشناسی ارشد سال 1403" اقدام نمایید. لازم به ذکر است نظرات داوطلبان فقط تا تاریخ مذکور و از طریق فرم ذکر شده دریافت خواهد شد و به موارد ارسالی از طریق دیگر (نامه مکتوب یا فرم عمومی در سامانه پاسخگویی و ...) یا پس از تاریخ اعلام شده رسیدگی نخواهد شد.

گروه امتحانی	نوع دفترچه	عنوان دفترچه
فني و مهندسي	A	مهندسـي پليمر

شماره سوال	گزینه صحیح										
1	1	31	1	61	1	91	1	121	4	151	2
2	4	32	2	62	1	92	4	122	2	152	2
3	2	33	1	63	3	93	3	123	4	153	3
4	3	34	4	64	2	94	1	124	3	154	3
5	2	35	3	65	2	95	2	125	1	155	4
6	1	36	2	66	1	96	2	126	4	156	1
7	4	37	1	67	3	97	4	127	4	157	3
8	3	38	1	68	2	98	3	128	2	158	1
9	1	39	2	69	3	99	4	129	4	159	4
10	1	40	3	70	2	100	2	130	3	160	2
11	4	41	1	71	1	101	2	131	2	161	4
12	2	42	4	72	2	102	1	132	4	162	2
13	3	43	3	73	4	103	4	133	4	163	1
14	4	44	3	74	3	104	3	134	1	164	1
15	1	45	2	75	1	105	4	135	3	165	3
16	3	46	1	76	1	106	2	136	2	166	2
17	2	47	3	77	4	107	3	137	1	167	3
18	3	48	2	78	4	108	3	138	3	168	2
19	1	49	4	79	2	109	2	139	3	169	1
20	2	50	3	80	3	110	3	140	2	170	1
21	1	51	1	81	4	111	1	141	4	171	2
22	3	52	4	82	3	112	1	142	3	172	4
23	3	53	4	83	2	113	2	143	1	173	3
24	4	54	2	84	1	114	4	144	2	174	3
25	2	55	2	85	4	115	1	145	4	175	1
26	1	56	1	86	3	116	2	146	1	176	3
27	3	57	3	87	4	117	1	147	4	177	2
28	3	58	3	88	1	118	3	148	1	178	4
29	2	59	4	89	2	119	3	149	2	179	2
30	4	60	1	90	2	120	3	150	3	180	3
شماره	گزینه	شماره	گزینه				'				

شماره سوال	گزینه صحیح	شماره سوال	گزینه صحیح
181	3	211	4
182	4	212	1
183	1	213	3
184	2	214	2
185	2	215	3
186	3	216	1
187	1	217	4
188	4	218	4
189	4	219	2
190	2	220	2
191	3		

190	2
191	3
192	2
193	3
194	4
195	1
196	2
197	3
198	4
199	2
200	3
201	1
202	4
203	2
204	3
205	2
206	4
207	1
208	3
209	2
210	4

© 2024 Sanjesh Organization سايت سازمان سنجش آموزش كشور