

کد کنترل

۷۴۷

F



747F



## مهندسی شیمی - بیوتکنولوژی و داروسازی (کد ۱۲۸۵)

زمان پاسخ‌گویی: ۱۸۰ دقیقه

تعداد سؤال: ۱۲۵

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سؤالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سؤال	از شماره	تا شماره
۱	زبان عمومی و تخصصی (انگلیسی)	۲۵	۱	۲۵
۲	سینتیک و طراحی راکتور	۱۵	۲۶	۴۰
۳	پدیده‌های انتقال جرم، مکانیک سیالات و انتقال حرارت	۲۰	۴۱	۶۰
۴	بیوشیمی و میکروبیولوژی عمومی	۲۰	۶۱	۸۰
۵	ترمودینامیک	۱۵	۸۱	۹۵
۶	مجموعه دروس تخصصی (ریاضی مهندسی، شیمی پایه (۱و۲)، شیمی آلی (۱و۲))	۳۰	۹۶	۱۲۵

این آزمون نمره منفی دارد.

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

\* داوطلب گرامی، عدم درج مشخصات و امضا در مندرجات جدول زیر، بهمنزله عدم حضور شما در جلسه آزمون است.

اینجانب ..... با شماره داوطلبی ..... با آگاهی کامل، یکسان بودن شماره صندلی خود با شماره داوطلبی مندرج در بالای کارت ورود به جلسه، بالای پاسخ نامه و دفترچه سؤالات، نوع و کد کنترل درج شده بر روی جلد دفترچه سؤالات و پایین پاسخ نامه ام را تأیید می نمایم.

امضا:

زبان عمومی و تخصصی (انگلیسی):

### PART A: Vocabulary

Directions: Choose the word or phrase (1), (2), (3), or (4) that best completes each sentence. Then mark the answer on your answer sheet.

- 1- When you ----- a meeting, it is important to speak clearly, confidently and at a good pace.  
1) assess                  2) propagate                  3) address                  4) impress
- 2- People like the newly proposed system, but because of the costs involved we do not believe it is -----, and we need to look for other options.  
1) compliant                  2) defensive                  3) ingenuous                  4) viable
- 3- The country in question is very poor, and one in seven children dies in -----.  
1) infancy                  2) nutrition                  3) malfunction                  4) mortality
- 4- I don't consider myself to be particularly -----, but when I'm given a job, I make sure it gets done.  
1) industrious                  2) spontaneous                  3) risky                  4) unexceptional
- 5- The new airliner is more environmentally-friendly than other aircraft, its only ----- being its limited flying range.  
1) demand                  2) drawback                  3) controversy                  4) attribute
- 6- The celebrity will ----- assistance from the police to keep stalkers away from his property.  
1) extend                  2) invoke                  3) absolve                  4) withdraw
- 7- When plates in the Earth's crust slide or grind against one another, an earthquake with devastating consequences may be -----.  
1) derived                  2) surpassed                  3) triggered                  4) traced

### PART B: Cloze Test

Directions: Read the following passage and decide which choice (1), (2), (3), or (4) best fits each space. Then mark the correct choice on your answer sheet.

The new species was named Maiacetus inuus, which means "mother whale," (8) ----- in the family Protocetidae. Assignment to a new species was justified due to critical differences from other protocetid whales, such as solidly co-ossified left and right dentaries (lower jaws), (9) ----- in the ankle, and significant disparity in hind

limb elements. The fossils show (10) ----- this new species' length is unimpressive relative to some extant (living) whales, but still, Maiacetus inuus measures a respectable 2.6 meters.

- |     |                          |                |                 |                   |
|-----|--------------------------|----------------|-----------------|-------------------|
| 8-  | 1) placed                | 2) that placed | 3) was placed   | 4) and was placed |
| 9-  | 1) there were variations |                | 2) varying      |                   |
|     | 3) variations            |                | 4) which varied |                   |
| 10- | 1) when                  | 2) that        | 3) although     | 4) for            |

### PART C: Reading Comprehension

**Directions:** Read the following three passages and answer the questions by choosing the best choice (1), (2), (3), or (4). Then mark the correct choice on your answer sheet.

#### PASSAGE 1:

As for any reactor operation, the primary purpose of fed-batch operation is to maximize the rates of cell growth and product formation so that the total rate of product formation (productivity) or product yield (selectivity) is maximized. The desired product may be classified into (1) high volume–high margin products, (2) high volume–low margin products, (3) low volume–high margin products, and (4) low volume–low margin products. For high-margin products, the raw material cost may be negligible in comparison to the price of the product. In this case, there is little incentive to minimize the raw material cost. However, the production cost, which is roughly inversely proportional to the productivity, may be reduced by increasing the rate (productivity). For low-margin products, there is much incentive to minimize both the raw material and the processing costs.

For those processes for which the raw material is relatively inexpensive, one may wish to maximize the productivity (rate), while one may wish to improve the yield (selectivity) if the cost of the raw material and/or the product is relatively high. Ultimately, one must minimize the total production costs. This is achieved by regulating the feed rates of the limiting substrates, nitrogen and phosphate sources, inducers, precursors, or intermediates and by the selection of proper initial conditions. Through the manipulation of the feed rates of the medium containing the substrate and nutrients, the fed-batch operation allows regulation of the concentration of key substances that control the cell growth and/or product formation rate.

- 11- The main objective of reactor operations is -----.
- 1) to increase the rate of product formation
  - 2) to select the rate of cell growth
  - 3) to control the factors affecting process
  - 4) to achieve the fed-batch operation
- 12- A high-margin product is an item -----.
- 1) will result in a high profit margin
  - 2) that its final product has a high price
  - 3) that its raw materials are rare in market
  - 4) having a high desirability among people
- 13- The word “roughly” in paragraph 1 is closest in meaning to -----.
- 1) nearly
  - 2) directly
  - 3) exactly
  - 4) necessarily

- 14-** There is high motivation for low margin products -----.
- 1) to lessen the total costs
  - 2) to minimize the raw materials
  - 3) to maximize the price of product yield
  - 4) to increase product classification
- 15-** Managing the cell growth is carried out through -----.
- 1) regulating the concentration of essential substances
  - 2) specializing the feed rates of medium
  - 3) confining the substrate and nutrients
  - 4) selecting the sufficient intermediates

**PASSAGE 2:**

While purely synthetic polymer production has been incredibly successful in biomaterials science, there are of course notable disadvantages. Whilst the incredible longevity and durability of polymers has been a boon to multiple respective industries, the formation and subsequent concentration of micro-plastics in ecosystems worldwide has been a major concern of both conservationists and materials scientists alike. Additionally, the mass-manufacture, usage, and disposal of commonly used polymers generates harmful emissions such as heavy metals, greenhouse gasses, and aerosolized micro-plastics. Despite the development of international public awareness strategies to reduce polymer use globally, there is a clear need in the biomaterials sector for mass-production of polymers that retain or improve on current bioactive properties and reducing the environmental cost. One proposed solution is through the use of bacterial fermentation, a process by which naturally occurring or genetically engineered bacteria are used to produce polymers historically only available by synthetic pathways. This technique holds various advantages over the previous chemical synthetic processes, including (generally) lower temperatures and pressures, enantiomeric selectivity and a wide manufacturing variety of biodegradable polymers, many of which are degradable or bioresorbable, in physiological conditions. Furthermore, even though many polymers cannot be currently synthesized by bacteria, the relatively simple molecules such as lactic acid that often make up the feedstock allow for further integration of less energy-intensive manufacturing methods in the polymer supply chain.

- 16-** This passage is mainly about -----.
- 1) production of by bacteria polymers
  - 2) advantages and disadvantages of polymers
  - 3) polymers as an inevitable synthetic material
  - 4) various applications of polymers
- 17-** The word “boon” in line 3 is similar in meaning to -----.
- 1) blessing
  - 2) choice
  - 3) range
  - 4) goal
- 18-** Production of hazardous emissions from polymers is due to all of the following EXCEPT -----.
- 1) their high molecular weight
  - 2) their high-volume manufacturing
  - 3) their waste removal methods
  - 4) the way of their utilization
- 19-** Which one is not a feature of polymers produced through bacterial fermentation?
- 1) They all can be degraded in the environment.
  - 2) They need lower temperatures and pressures.
  - 3) There are numerus manufacturing varieties.
  - 4) There is the ability of selecting between two enantiomeric substrates.

- 20- In the polymer supply chain, Lactic acid, according to the passage, -----.**
- 1) provides further integration of less energy-intensive manufacturing methods
  - 2) doesn't allow polymers to be synthesized by bacteria
  - 3) can produce the best kind of biopolymers with the lowest cost
  - 4) facilitates the degradability process of polymers

**PASSAGE 3:**

Textile industries are using structurally different varieties of reactive dyes for accomplishment of many shades of color, stronghold profiles, comfort to use, less energy utilization and excellent colors. The more commonly used dyes are anthraquinone, azo dyes and phthalocyanine. These coloring agents are become serious threats to all life form as they are carcinogenic and mutagenic in nature. More than 100,000 commercial dyes are available in market whose annual production is more than one million tons. Out of all the dyes used for dying and printing, around 20% of dyes are being discharged into the environmental sink because of its low level of affinity with the fabrics. The aromatic amines produced after Azo dyes biotransformation has mutagenic and carcinogenic effects. The discharge of these effluent containing dyes into the water resources results in alteration of pH, reduction in light penetration and gas solubility, as well as raise in the COD, BOD, TOC of water resources that causes inimical effects on all life form including animals and plants. So, the management of textile effluent is inevitable before final discharge to the ecosystem.

Many studies have been conducted on the consequence of biological, chemical and physical treatments of textile wastewater. Treatment of textile wastewater with already existing physicochemical methods is inefficient due to its inability to reduce COD, TOC, BOD, color, pH and metals. These techniques are costly and generate huge quantity of toxicants and sludge. Textile wastewater treatment using biological method is an ecofriendly and low cost treatment methods. Many biological agents such as bacteria, yeasts, fungi, algae and actimomycetes are capable of degrading azo dyes, among which bacterial cells represent an inexpensive and promising tool for the removal of different azo dyes from textile effluent. Different taxonomic group of bacteria reported for dye degradation. All biological treatments involve use of biocatalysts to oxidize recalcitrant pollutants. But, they have some drawbacks like low biodegradability and no efficient removal of refractory compounds.

- 21- The more widely used dyestuffs -----.**
- 1) lead to cancer or genetic mutation
  - 2) include numerous varieties of reactive dyes
  - 3) are structurally more decomposable
  - 4) are the most penetrating colors among all diversities
- 22- Out of all used dyes, according to the passage, -----.**
- 1) 1/5th is released in the environment
  - 2) 20% shows the highest affinity to fabrics
  - 3) many produces toxic aromatic amines
  - 4) 80% is synthesized biochemically
- 23- The word “inimical” in paragraph 1 is similar in meaning to -----.**
- 1) adverse
  - 2) permanent
  - 3) clear
  - 4) indirect

**24-** All of the following are features of using physicochemical methods for treatment of textile effluent EXCEPT -----.

- 1) they are ecofriendly and low cost treatment methods
- 2) they produce huge quantity of toxicants and sludge
- 3) they can't reduce COD, TOC, BOD, color, pH and metals
- 4) they results in increase in light penetration and gas solubility

**25-** Using biocatalysts to oxidize recalcitrant pollutants -----.

- 1) Leaves indestructible refractory compounds and has low biodegradability
- 2) intensify the resistant factor in pollutants
- 3) reduce the need to different taxonomic group of bacteria for degrading dyes
- 4) lessen the required time for removal of effluents

### سینتیک و طراحی راکتور:

- ۲۶- واکنش فاز مایع درجه صفر بازگشت ناپذیر  $B \rightarrow A$  در یک راکتور مخزنی همزن دار پیوسته (Mixed) انجام می شود. درصد تبدیل  $A$  در این راکتور در سرعت ظاهری  $0.3 \text{ min}^{-1}$  برابر با  $0.1 \text{ min}^{-1}$  می باشد. در صورتی که این واکنش در یک راکتور لوله ای و با سرعت ظاهری  $0.2 \text{ min}^{-1}$  انجام شود، درصد تبدیل کدام است؟ (فرض کنید تمامی شرایط عملیاتی دیگر یکسان باشد).

- |                            |                            |
|----------------------------|----------------------------|
| ۱) $0.4 \text{ min}^{-1}$  | ۲) $0.6 \text{ min}^{-1}$  |
| ۳) $0.35 \text{ min}^{-1}$ | ۴) $0.15 \text{ min}^{-1}$ |

- ۲۷- در یک راکتور لوله ای پیوسته، واکنش های  $A + B \xrightarrow{k_1} 2A + R$  و  $T \xrightarrow{k_2} C_B$  انجام می شود. در این واکنش ها قدر مطلق ضرایب استوکیومتری برابر با درجه واکنش هستند، برای حداکثر گزینش پذیری محصول مطلوب  $R$  نسبت به محصول زائد  $T$ ، مقادیر  $C_A$  و  $C_B$  به ترتیب باید چگونه باشند؟

- |                |                |
|----------------|----------------|
| ۱) کم - کم     | ۲) کم - زیاد   |
| ۳) ثابت - ثابت | ۴) زیاد - زیاد |

- ۲۸- در دو راکتور مخزنی همزن دار پیوسته (Mixed) هم حجم که به طور سری به هم متصل شده اند، واکنش ابتدائی  $A \rightarrow R$  انجام می شود. سرعت واکنش در راکتور اول چند برابر راکتور دوم است؟ (برای هر دو راکتور

$$(k = 2 \frac{1}{\text{min}}, \tau = 3 \text{ min})$$

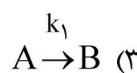
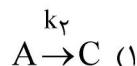
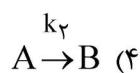
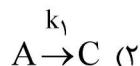
- |      |      |
|------|------|
| ۱) ۲ | ۲) ۷ |
|------|------|

- |      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| ۳) ۴ | ۴) به غلظت اولیه واکنشگر بستگی دارد. |
|------|--------------------------------------|

- ۲۹- کدام مورد درست است؟

- ۱) واکنش های آنزیمی جزو دسته واکنش های کاتالیستی به حساب نمی آیند.
- ۲) هنگامی که واکنش درجه صفر باشد، غلظت در معادله سرعت ظاهر می شود.
- ۳) واکنش هایی که انرژی فعالیت بزرگتری دارند نسبت به دما حساسیت بیشتری دارند.
- ۴) راکتور مخزنی همزن دار پیوسته (Mixed) همیشه بازده بالاتری از بقیه راکتورها دارد.

- ۳۰- برای واکنش سری ابتدایی  $A \xrightarrow{k_1} B \xrightarrow{k_2} C$  و  $k_1 \ll k_2$  سیستم واکنش را می‌توان به کدام صورت زیر تقریب زد؟  
 اگر  $C_{B_0} = C_{C_0} = 0$  باشد



- ۳۱- واکنش  $A \xrightarrow{R} R$  دارای سرعت  $-r_A = k C_A C_R$  است. در یک ظرف بسته با حجم و دمای ثابت انجام می‌شود. این نوع واکنش جزء کدام واکنش‌ها محسوب می‌شود؟

- (۱) آنزیمی      (۲) خود کاتالیستی هتروژن      (۳) کاتالیستی هتروژن      (۴) برگشت‌پذیر

- ۳۲- برای واکنش  $A \xrightarrow{k} R$  با درجه واکنش صفر در یک راکتور لوله‌ای پیوسته (plug), دو برابر کردن طول راکتور با حفظ شرایط دیگر، میزان درصد تبدیل چه تغییری می‌کند؟

- (۱) ۳ برابر می‌شود.      (۲) ۱/۵ برابر می‌شود.      (۳) ۲ برابر می‌شود.      (۴) تغییری نمی‌کند.

- ۳۳- برای واکنش  $A \xrightarrow{k} S + 3R$  وقتی غلظت اولیه واکنشگر یک مول بر لیتر باشد، زمان نیمه عمر ۵ دقیقه است. اما اگر غلظت اولیه آن  $1/10$  مول بر لیتر باشد، زمان نیمه عمر آن  $500$  دقیقه است. درجه این واکنش کدام است؟

- (۱) ۳ (۲)      (۳) ۱/۵ (۴)      (۴) ۲

۲ (۳)

- ۳۴- ثابت تعادل واکنش ابتدایی  $R \rightleftharpoons A$  با غلظت‌های  $C_{A_0} = 5 \text{ mol/liter}$  و  $C_{R_0} = 1 \text{ mol/liter}$  برابر ۲ است، غلظت تعادلی  $A$  کدام است؟

- (۱) ۲ (۲)      (۳) ۳/۵ (۴)      (۴) ۱/۵

۳ (۳)

- ۳۵- واکنش  $A \rightarrow R$  با معادله سرعت  $-r_A = k \sqrt{C_A}$  در یک راکتور ناپیوسته صورت می‌گیرد. ثابت سرعت واکنش برابر

با  $k = 2 \frac{\sqrt{\text{mol}}}{\sqrt{\text{lit. min}}}$  و غلظت اولیه واکنش‌دهنده  $A$  برابر  $C_{A_0} = 4 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$  است. زمان اتمام واکنش چند ثانیه است؟

- (۱) ۶۰ (۲)      (۳) ۱۸۰ (۴)      (۴) ۱۲۰

۶۰ (۱)

(۴) در زمان محدود به پایان نمی‌رسد.

۱۸۰ (۳)

- ۳۶- واکنش برگشت‌پذیر  $A \xrightleftharpoons[k_2]{k_1} R$  در یک راکتور مخزنی همزن‌دار پیوسته (Mixed) صورت می‌گیرد. اگر

$k_2 = 1 \text{ min}^{-1}$ ,  $k_1 = 2 \text{ min}^{-1}$  و زمان پرشدن برابر ۱ دقیقه باشد، میزان تبدیل در راکتور و میزان تبدیل تعادلی کدام است؟

$$X_A = 0/33, X_{Ae} = 0/67 \quad (2) \quad X_A = 0/33, X_{Ae} = 0/75 \quad (1)$$

$$X_A = 0/5, X_{Ae} = 0/67 \quad (4) \quad X_A = 0/5, X_{Ae} = 0/75 \quad (3)$$

- ۳۷- در یک راکتور دوره‌ای با  $R = 1$  واکنش فاز مایع درجه دوم  $2A \rightarrow 2A$  با درصد تبدیل  $55\%$  انجام می‌شود. در صورتی که جریان برگشتی را قطع نماییم، درصد تبدیل کدام است؟

- (۱) ۰/۵ (۲)      (۳) ۰/۳۳ (۴)      (۴) ۰/۶۷

۰/۵ (۱)

۰/۳۳ (۳)

- ۳۸- دو واکنش سری (Mixed) در یک راکتور مخزنی همزن دار پیوسته (Mixed)  $A \xrightarrow{k_1=2\text{ min}^{-1}} R \xrightarrow{k_2=8\text{ min}^{-1}} S$

اتفاق می‌افتدند. اگر  $C_{R_0} = C_{S_0} = 0$  و حجم راکتور ۲ لیتر باشد، دبی حجمی بهینه جهت

دست یابی به حد اکثر غلظت R چند  $\frac{\text{lit}}{\text{min}}$  است؟

۱۰) ۴

۵) ۳

۴) ۲

۲) ۱

- ۳۹- بهترین مسیر درجه حرارت برای واکنش‌های برگشت‌پذیر گرمایش کدام است؟

۱) استفاده از مسیر نزولی دما  
۲) استفاده از مسیر صعودی دما

۳) انجام واکنش در بالاترین دمای مجاز  
۴) انجام واکنش در پایین‌ترین دمای مجاز

- ۴۰- یک واکنش فاز مایع مرتبه دوم در یک راکتور مخزنی همزن دار پیوسته (Mixed) (به ۹۰ درصد تبدیل می‌رسد.

پیشنهاد شده است که بخشی از جریان تولید بدون هیچ تغییری به راکتور بازگردانده شود. اگر دبی خوراک تغییر پیدا نکند، این پیشنهاد چه تأثیری بر میزان تبدیل خواهد گذاشت؟

۱) کسر تبدیل تغییر نمی‌کند.  
۲) کسر تبدیل کم می‌شود.

۳) کسر تبدیل زیاد می‌شود.  
۴) با اطلاعات موجود مشخص نیست.

#### پدیده‌های انتقال (انتقال جرم، مکانیک سیالات و انتقال حرارت):

- ۴۱- انتقال جرم در یک سیستم دو فازی صورت می‌پذیرد. در یکی از فازها عدد اشمتیت کوچک ولی عدد شروود بزرگ است. کدام جمله در مورد این فاز درست است؟

۱) فاز گازی بوده و محیط آن توربولنت است.  
۲) فاز مایع بوده و محیط آن توربولنت است.

۳) فاز مایع بوده و محیط آن آرام است.  
۴) فاز گازی بوده و محیط آن آرام است.

- ۴۲- واحد کدام ضریب انتقال جرم  $\frac{\text{m}}{\text{s}}$  است؟

K<sub>y</sub> ۴K<sub>G</sub> ۳K<sub>L</sub> ۲K<sub>c</sub> ۱

- ۴۳- شار انتقال جرم از سطح یک کره نفتالیتی با کاهش قطر آن از  $d_1$  به  $\frac{1}{2}d_1$  (اگر کلیه شرایط عملیاتی در دو حالت یکسان باشد). چند برابر می‌شود؟

 $\frac{1}{4}$  ۴

۲) ۳

۴) ۲

 $\frac{1}{8}$  ۱

- ۴۴- در یک سیستم گازی واکنش بسیار سریع  $B \rightarrow 2A$  بر روی کاتالیست رخ داده و B در جهت مخالف A نفوذ می‌کند. رابطه بین K<sub>y</sub> و F<sub>G</sub> کدام است؟

$$F_G = 2K_y \frac{y_A}{\ln \frac{1}{1 - \frac{1}{2}y_A}} \quad (2)$$

$$F_G = 2K_y \frac{\ln y_A}{1 - \frac{1}{2}y_A} \quad (1)$$

$$F_G = \frac{1}{2} K_y \frac{y_A}{\ln \frac{1}{1 - \frac{1}{2}y_A}} \quad (4)$$

$$F_G = \frac{1}{2} K_y \frac{\ln \frac{1}{1 - \frac{1}{2}y_A}}{y_A} \quad (3)$$

- ۴۵- اگر در یک سیستم  $Sh = 2$  باشد، کدام مورد درست است؟

- ۱) میزان انتقال جرم ناشی از نفوذ، با میزان انتقال جرم ناشی از همرفت برابر است.
- ۲) میزان انتقال جرم ناشی از همرفت، ۲ برابر میزان انتقال جرم ناشی از نفوذ است.
- ۳) میزان انتقال جرم ناشی از نفوذ، ۲ برابر میزان انتقال جرم ناشی از همرفت است.
- ۴) هیچ کدام

- ۴۶- یک کره نفتالینی در هوای ساکن در حال تضعید است. اگر  $N_A$  میزان شار تضعید در لحظه حاضر باشد، کدام رابطه میزان تغییرات شعاع این کره را نشان می‌دهد؟ ( $M_A$  وزن مولکولی و  $\rho_A$  دانسیته نفتالین است. سیستم را شبہ‌پایا فرض کنید).

$$\frac{dr}{dt} = -N_A M_A \rho_A \quad (1)$$

$$\frac{dr}{dt} = -\frac{N_A \rho_A}{M_A} \quad (2)$$

$$\frac{dr}{dt} = -\frac{N_A M_A}{\rho_A} \quad (3)$$

$$\frac{dr}{dt} = -\frac{N_A}{\rho_A M_A} \quad (4)$$

- ۴۷- در یک برج جذب با جریان متقابل و فاکتور جذب یک، در نظر است که مقدار آلاینده از  $\frac{\text{مول آلاینده}}{\text{مول هوا}} = ۰/۰۲$  به  $\frac{\text{مول آلاینده}}{\text{مول هوا}} = ۰/۰۰۲$  با استفاده از حلal خالص کاهش یابد. منحنی تعادل به صورت  $X = ۲Y$  است.

$X = \frac{\text{مول آلاینده}}{\text{مول حلال}} \quad Y = \frac{\text{مول آلاینده}}{\text{مول هوا}}$  (۱) تعداد سینی‌های ایدئال مورد نیاز کدام است؟

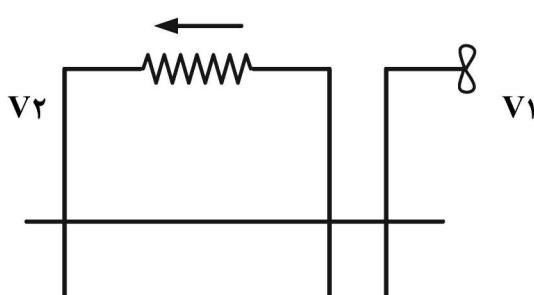
۵ (۱)

۹ (۲)

۱۰ (۳)

۱۸ (۴)

- ۴۸- یک سشووار از یک لوله با قطر ثابت تشکیل شده که یک مقاومت الکتریکی در داخل آن جایگذاری شده است. یک فن کوچک، هوا را در داخل لوله می‌دمد و آن را از روی مقاومت الکتریکی عبور می‌دهد. اگر دانسیته هوا در ورودی و خروجی به ترتیب برابر با  $1/155 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$  و  $1/05 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$  باشد، سرعت هوا در خروجی لوله چند درصد افزایش می‌یابد؟



۸۷ (۱)

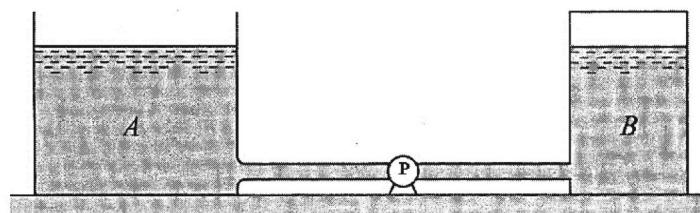
۲۶ (۲)

۱۴ (۳)

۱۰ (۴)

- ۴۹- آب از مخزن A که تحت فشار اتمسفریک است به مخزن ذخیره (B) که تحت فشار گیج  $40 \text{ kPa}$  بوده با دبی  $\frac{L}{s} = ۳۰$  پمپ می‌شود. طول لوله انتقال  $100$  متر و قطر آن  $10$  سانتی‌متر است. اگر سطح آب در مخازن یکسان و مجموع ضرایب تلفات موضعی، ( $K = ۱۰$ ) باشد، مقدار توان پمپ چند کیلو‌وات است؟ (ضریب اصطکاک دارسی  $f = ۰.۴$ )

$$\text{شتاب جاذبه} ((\rho_{\text{Water}} = ۱۰۰۰ \frac{\text{kg}}{\text{m}^۳}) \text{ و } g = ۱۰ \frac{\text{m}}{\text{s}^۲}) \text{ و عدد پی } (\pi = ۳)$$



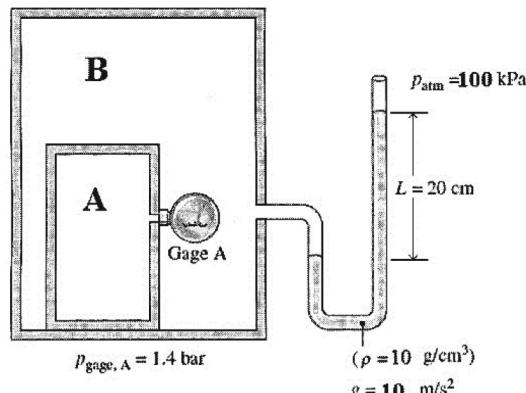
۶)

۸)

۱۰)

۱۵)

- ۵۰- مقدار فشار مطلق مخزن A با اطلاعات داده شده روی شکل چند بار است؟



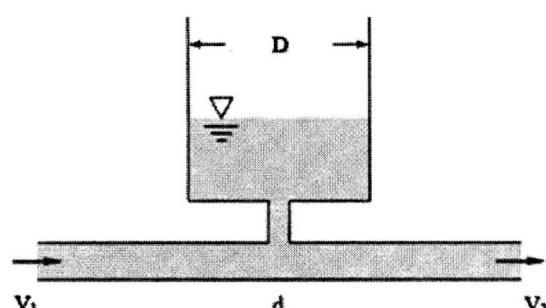
۱/۶)

۲/۴)

۲/۶)

۲/۸)

- ۵۱- درون لوله‌ای به قطر  $d$  جریان سیال برقرار است. سیال درون لوله با سرعت  $V_1$  وارد شده و با سرعت  $V_2$  خارج می‌شود. مخزن استوانه‌ای شکلی به قطر D مطابق شکل به این لوله متصل شده است. این مخزن در اثر برقراری جریان درون لوله پر می‌شود. اگر قطر لوله نصف شود، مدت زمان لازم برای پرشدن مخزن چند برابر می‌شود؟ (فرض کنید اختلاف سرعت‌های  $V_1$  و  $V_2$  در دو حالت یکسان خواهد بود).

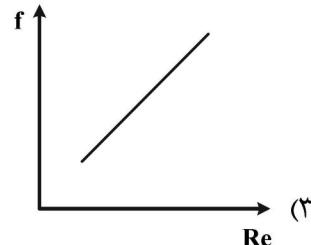
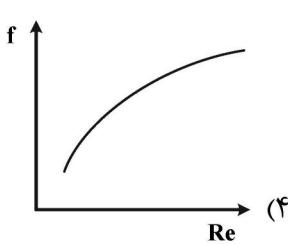
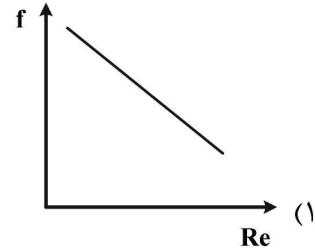
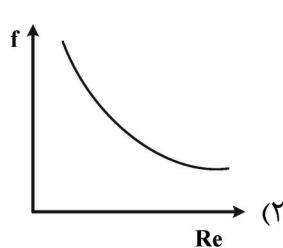


۴)

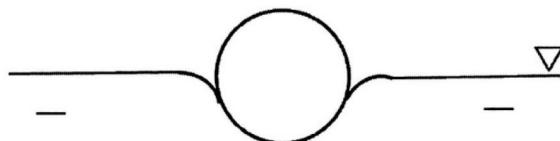
۲)

 $\frac{1}{4}$  $\frac{1}{2}$

۵۲- کدام نمودار تغییرات ضریب اصطکاک ( $f$ ) را بر حسب عدد رینولدز ( $Re$ ) در جریان متلاطم سیال در یک لوله فولادی نشان می‌دهد؟



۵۳- یک گوی فلزی به قطر  $5\text{ mm}$  مفروض است. اگر ضریب کشش سطحی آب تقریباً برابر  $7 \times 10^{-5} \text{ Nm}^{-1}$  در نظر گرفته شود، حداکثر چگالی (بر حسب  $\text{kgm}^{-3}$ ) این فلز چه قدر می‌تواند باشد به طوری که این گوی بتواند مطابق شکل بر سطح آب شناور باقی بماند؟ ( $g = 10 \text{ ms}^{-2}$ )



- (۱)  $336^\circ$   
 (۲)  $168^\circ$   
 (۳)  $112^\circ$   
 (۴)  $84^\circ$

۵۴- در حرکت سیالی با ویسکوزیته  $2 \text{ S}$  در یک لوله افقی با قطر  $2 \text{ cm}$  سانتی‌متر و طول  $3 \text{ m}$ ، اگر سرعت متوسط سیال برابر  $2 \text{ m/s}$  و عدد رینولدز برابر  $400$  باشد، افت فشار دو سر لوله افقی بر حسب پاسکال کدام است؟

- (۱)  $192$   
 (۲)  $240$   
 (۳)  $48$   
 (۴)  $96$

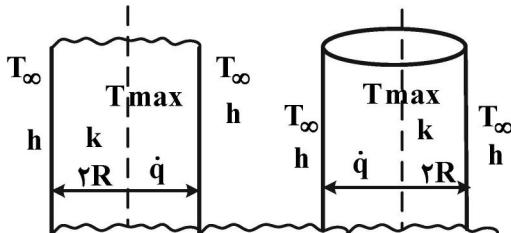
۵۵- در انتقال حرارت هدایتی ناپایا در یک سیستم استوانه‌ای توپر با قطر  $5 \text{ cm}$ ، ضریب نفوذ گرمایی برابر با

$$\frac{m^2}{s} \text{ است. پس از گذشت } 10 \text{ ثانیه، مقدار عدد فوریه (Fo) کدام است؟}$$

(۱) $10$	(۲) $40$
(۳) $100$	(۴) $400$

- ۵۶- در شکل زیر انتقال حرارت یک بعدی پایا و متقارن از یک دیواره و استوانه‌ای مطابق شکل و ضریب هدایت حرارتی  $k$  دارای چشمۀ حرارتی  $\dot{q}$  (در واحد حجم) است. دمای مرکز دیواره و استوانه به ترتیب کدام است؟

(۱) دمای محیط و  $h$ : ضریب انتقال حرارت جابه‌جایی محیط،  $T_{\infty}$  : دمای مرکز (۲)



$$T_{\max} = T_{\infty} + \frac{\dot{q}R}{2h} + \frac{\dot{q}R^2}{4k} \quad (1) \quad (\text{دیواره})$$

$$T_{\max} = T_{\infty} + \frac{\dot{q}R}{2h} + \frac{\dot{q}R^2}{2k} \quad (2) \quad (\text{دیواره})$$

$$T_{\max} = T_{\infty} + \frac{\dot{q}R}{h} + \frac{\dot{q}R^2}{2k} \quad (3) \quad (\text{دیواره})$$

$$T_{\max} = T_{\infty} + \frac{\dot{q}R}{2h} + \frac{\dot{q}R^2}{4k} \quad (4) \quad (\text{دیواره})$$

- ۵۷- برای انتقال حرارت جابه‌جایی آزاد در جریان آرام از یک سطح قائم داغ، ضریب انتقال حرارت جابه‌جایی موضعی

$\frac{1}{h_x} = cx^{-\frac{1}{4}}$  است که در آن  $x$  فاصله از ابتدای صفحه و  $c$  عدد ثابتی است. نسبت ضریب انتقال حرارت جابه‌جایی متوسط ( $\bar{h}_L$ ) به ضریب انتقال حرارت جابه‌جایی محلی در انتهای ( $h_L$ ) کدام است؟

$$\frac{5}{3} \quad (1)$$

$$\frac{4}{3} \quad (2)$$

$$\frac{1}{3} \quad (3)$$

$$\frac{2}{3} \quad (4)$$

- ۵۸- برای انتقال حرارت جابه‌جایی اجباری در داخل یک لوله کدام عبارت در جریان آرام درست است؟

(۱) درصورتی که عدد رینولدز (Re) خیلی بزرگ باشد، طول توسعه‌یافتنگی سیالاتی بزرگتر از طول توسعه‌یافتنگی حرارتی است.

(۲) درصورتی که عدد پرانتل (Pr) خیلی بزرگ باشد، طول توسعه‌یافتنگی سیالاتی بزرگتر از طول توسعه‌یافتنگی حرارتی است.

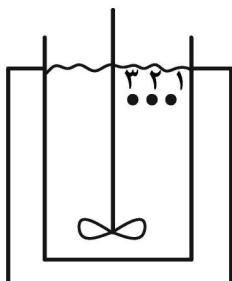
(۳) درصورتی که عدد پرانتل (Pr) خیلی کوچک باشد، طول توسعه‌یافتنگی سیالاتی بزرگتر از طول توسعه‌یافتنگی حرارتی است.

(۴) طول توسعه‌یافتنگی سیالاتی همیشه بزرگتر از طول توسعه‌یافتنگی حرارتی است و به  $Re$  و  $Pr$  ربطی ندارد.

-۵۹- در چگالش لایه‌ای آرام بر روی یک صفحه عمودی، کدامیک از ویژگی‌های سیال در دمای اشباع محاسبه می‌شود؟

$$\mu_L \quad k_L \quad \rho_L \quad \rho_V \quad (1) \quad (2) \quad (3) \quad (4)$$

-۶۰- در حالت همزدگی کامل در یک مخزن همزده با گرمایش از دیواره مطابق شکل، دما در سه نقطه ۱، ۲ و ۳ کدام است؟



$$T_1 > T_2 > T_3 \quad (1)$$

$$T_1 < T_2 < T_3 \quad (2)$$

$$T_1 \approx T_2 > T_3 \quad (3)$$

$$T_1 \approx T_2 \approx T_3 \quad (4)$$

### بیوشیمی و میکروبیولوژی عمومی:

-۶۱- کدام عبارت، درباره همه مولکول‌هایی که در ساختار خود دارای بخشی به نام جایگاه فعال هستند، درست است؟

(۱) دارای ساختار اول پروتئین‌ها هستند.

(۲) بر روی یک یا چند پیش‌ماده خاص مؤثر هستند.

(۳) فعالیت خود را در درون یا خارج یاخته انجام می‌دهند.

(۴) در دمای بالاتر از ۳۷ درجه، شکل غیرطبیعی پیدا می‌کنند.

-۶۲- نسبت غلظت  $HPO_4^{2-}$ ,  $H_2PO_4^-$  در بافری با  $pH = 7/7$  کدام مورد زیر است؟ ( $Pka = 5/7$ )

$$2 \quad (1)$$

$$10 \quad (2)$$

$$20 \quad (3)$$

$$100 \quad (4)$$

-۶۳-  $pH$  محلول تامپونی با غلظت نمک ۱۰٪ مولار و غلظت اسید ۱٪ مولار کدام است؟ ( $Pk = 3/8$ )

$$6/8 \quad (1)$$

$$5/8 \quad (2)$$

$$4/8 \quad (3)$$

$$3/8 \quad (4)$$

-۶۴- کدامیک از پلی‌ساقاریدهای زیر، ۲۰٪ از نشاسته را تشکیل می‌دهد و کدام مشخصه برای پروتئین‌های مزدوج نادرست است؟

(۱) آمیلوپکتین، حاوی ترکیبات غیرآلی نیستند.

(۳) سلولز، دارای گروههای الحاقی هستند.

-۶۵- کدامیک از اسیدهای چرب اشباع زیر در محدوده  $n < 20 \leq 12$  قرار نمی‌گیرد و کدامیک از بازهای زیر فقط در  $RNA$  موجود است؟

(۱) میریستیک اسید - تالمین

(۳) پالمتیک اسید - گوانین

(۲) دکانوئیک اسید - یوراسیل

(۴) اولئیک اسید - آدنین

-۶۶- کدامیک از اسید‌آمینه زیر مربوط به کد رمز ژنتیکی (UVC) است که به انتهای دیگر مولکول tRNA متصل شده است؟

(۱) تایرولین

(۳) لایسین

(۴) فیلآلانین

(۲) پرولین

- ۶۷- واکنش‌های زیر، به ترتیب، جزء کدام دسته از واکنش‌های فتوسنتز و انتقال الکترون است؟
- انرژی نور خورشید در دام کلروفیل افتاده و سبب جداسازی الکترون و پروتون از مولکول‌های دهنده الکترون می‌شود.
  - انتقال الکترون برای احیاء و تولید مولکول‌های NADPH، NADH به کار می‌رود.
  - الکترون‌ها وارد زنجیره انتقال الکترون شده و برای تولید ATP به کار می‌روند.
- ۱) انتقال الکترون چرخه‌ای - واکنش وابسته به نور - واکنش مستقل از نور
  - ۲) واکنش مستقل از نور - انتقال الکترون چرخه‌ای - انتقال الکترون زنجیره‌ای
  - ۳) انتقال الکترون زنجیره‌ای - واکنش وابسته به نور - انتقال الکترون زنجیره‌ای
  - ۴) واکنش وابسته به نور - انتقال الکترون زنجیره‌ای - انتقال الکترون چرخه‌ای
- ۶۸- پیوندی با ساختمان Val – Trp – Glu – Asp – Lys – Met در شرایط فیزیولوژیک دارای کدام بار الکتریکی است؟
- ۱) صفر
  - ۲) -۲
  - ۳) +۱
- ۶۹- فقدان کدام اسید آمینه زیر در رژیم غذایی سبب توقف سنتز پروتئین می‌شود و کدام مورد از اسیدهای آمینه زیر فاقد گروه OH است؟
- ۱) گلیسین - ترهاونین
  - ۲) ایزولوسین - فنیل آلانین
  - ۳) تیروزین - ایزولوسین
  - ۴) پرولین - سرین
- ۷۰- برای تهیه نیم لیتر بافر استات ۲٪ مولار pH برابر ۷، چه مقدار اسید استیک و استات سدیم نیاز است؟
- ۱) ۴/۱ گرم اسید و ۴/۱ گرم نمک
  - ۲) ۶ گرم اسید و ۸/۲ گرم نمک
  - ۳) ۳ گرم اسید و ۴/۱ گرم نمک
  - ۴) اسید Pka = ۴/۷، وزن مولکولی اسید استیک = ۶۰ و وزن مولکولی استات سدیم = ۸۲
- ۷۱- به منظور انتقال مواد در داخل باکتری روش‌های مختلفی وجود دارد، هر کدام از موارد زیر به ترتیب جزء کدام‌یک از روش‌ها است؟ (انتشار ساده، انتقال فعال اولیه، انتشار تسهیل شده، جابه‌جایی گروهی)
- ۱) غیرفعال، غیرفعال، فعال، غیرفعال
  - ۲) غیرفعال، فعال، غیرفعال، فعال
  - ۳) فعال، غیرفعال، غیرفعال، غیرفعال
- ۷۲- کدام مورد در خصوص تفاوت باکتری‌های گرم مثبت و گرم منفی درست است؟
- ۱) باکتری گرم مثبت غشاء خارجی دارند ولی باکتری گرم منفی غشاء خارجی ندارند.
  - ۲) باکتری‌های گرم منفی رنگ را نگه می‌دارند ولی باکتری‌های گرم مثبت رنگ را نگه نمی‌دارند.
  - ۳) دیواره سلولی باکتری‌های گرم مثبت ضخیم است ولی دیواره باکتری‌های گرم منفی نازک است.
  - ۴) در باکتری گرم مثبت یک یا دو لایه پپتیدوگلیکان وجود دارد و در باکتری گرم منفی تا حدود ۴۰٪ لایه پپتیدوگلیکان وجود دارد.
- ۷۳- دیواره سلولی باکتری، موجب تحمل چند پوند بر اینچ مربع فشار در یک باکتری سلولی می‌شود؟ همچنین در کدام قسمت سلول، بسته به نوع باکتری دارای انواع پروتئین‌های هیدرولیتیکی است؟
- ۱) ۳۰ - فضای ریبوزوم
  - ۲) ۷۵ - فضای پری‌پلاسمی
  - ۳) ۴۵ - پورین‌ها
  - ۴) ۲۰ - دیواره سلولی

۷۴- جدول زیر نیازهای تغذیه‌ای میکروب‌ها براساس منابع کربن و انرژی است، در جاهای خالی شماره‌گذاری شده ۱، ۲ و ۳ به ترتیب کدام مورد درست است؟

گروه	منبع انرژی	منبع کربن	نوع میکروب
فتواتوتروف	نور	(۱)	جلبک‌ها، باکتری‌های فتوسنتزکننده
(۲)	نور	ترکیبات آلی	باکتری‌های فتوسنتزکننده
شیمیوهتروتروف	ترکیبات آلی	(۳)	پروتوزوئرها، قارچ‌ها

(۱)  $\text{CO}_2$  - شیمیوهتروتروف - اکسایش ترکیبات معدنی

(۲)  $\text{CO}_2$  - فتوهتروتروف - اکسایش ترکیبات آلی

(۳) ترکیبات معدنی - فتوهتروتروف - اکسایش ترکیبات معدنی

(۴) ترکیبات آلی - شیمیوهتروتروف - اکسایش ترکیبات معدنی

۷۵- به ترتیب تعاریف ارائه شده در زیر، اثر متقابل میکروب‌ها بر یکدیگر چه نام دارد؟

الف- دو میکروب به طور دوطرفه به یکدیگر جهت رشد کمک می‌کنند.

ب- یک میکروب شرایط را برای میکروب دیگر مساعد کند.

ج- اثر متقابل منفی، رشد یک میکروب مانع از رشد سایر میکروب‌ها می‌شود.

(۱) همزیستی (Symbiosis & Symbiotic) - متابیوتیک - آنتاگونیسم

(۲) همزیستی (Commensalism) - (Symbiosis & Symbiotic) - سینرژیسم

(۳) آنتاگونیسم - پارازیتیسم - متابیوتیک

(۴) متابیوتیک - همیاری - سینرژیسم

۷۶- کدامیک از باکتری‌های زیر به عنوان معرف زیستی جهت سنجش قدرت اتوکلاو به کار می‌رود؟ دخالت کردن یک عامل غیرعادی در واکنش طبیعی بین آنزیم و سوبسترا اصطلاحاً چه نام دارد؟

(۱) باسیلوس استروتوموفیلوس - آنتاگونیسم

(۲) باسیلوس آنتراسیس - آنتی‌سپتیک

(۳) کلستریدیوم بوتولینوم - کاتابولیسم

(۴) کلستریدیوم تنانی - میکروبیوستاتیک

۷۷- یک خوراک استریل در شرایط steady-state به یک بیوراکتور کموستات وارد می‌شود. شرایط کارکرد بیوراکتور به گونه‌ای است که سرعت رشد سلول‌ها ( $r_x$ ) در ماکزیمم مقدار ممکن قرار دارد. با فرض برقرار بودن رابطه سینتیکی مونود، اگر در این بیوراکتور  $\frac{s_0}{k_s}$  باشد، کدام مورد در رابطه با ضریب رقت (D) درست است؟

(۱)  $D > \mu_{\max}$

(۲)  $D \leq \mu_{\max}$

(۳)  $D \ll \mu_{\max}$

(۴) ضریب رقت این بیوراکتور در شرایط washout قرار دارد.

- ۷۸ - کدام مورد در خصوص اسپور در باکتری‌ها نادرست است؟

- ۱) باکتری که اسپورش را در انتهای تشکیل دهد به آن **subterminal** گفته می‌شود.
- ۲) باکتری که اسپورش را در وسط تشکیل دهد به آن **central** گفته می‌شود.
- ۳) باکتری که اسپورش را در ابتدا تشکیل دهد به آن **subterminal** گفته می‌شود.
- ۴) هر باکتری فقط یک اسپور تشکیل می‌دهد و هر اسپور فقط تبدیل به یک باکتری می‌شود.

- ۷۹ - در کموارگانوترووف‌ها، تنفس برای ذخیره‌سازی انرژی اتفاق می‌افتد، کدام تعریف در این خصوص درست است؟

- ۱) حالتی از کاتابولیسم هوایی است که در آن ماده آلی دهنده الکترون است و ATP با فسفوریلاسیون همراه است.
- ۲) حالتی از کاتابولیسم بیهوایی است که در آن ماده آلی هم دهنده و هم پذیرنده الکترون است و ATP با فسفوریلاسیون در سطح سوبسترا تولید می‌شود.
- ۳) حالتی از کاتابولیسم است که در آن ماده با اکسیژن (یا یک ماده جایگزین اکسیژن)، به عنوان پذیرنده نهایی الکترون اکسید می‌شود و معمولاً تولید ATP با فسفوریلاسیون همراه است.

- ۴) حالتی از کاتابولیسم (هوایی و بیهوایی) است که در آن ماده با اکسیژن به عنوان پذیرنده نهایی پروتون اکسید می‌شود و معمولاً تولید ATP با فسفوریلاسیون در سطح سوبسترا تولید می‌شود.

- ۸۰ - در یک عملیات کشت ناپیوسته با خوراک ورودی که در آن گلوکز به طور متناوب به محیط کشت افزوده می‌شود، مقادیر کمیت‌های زیر در زمان  $t = 2h$  که سیستم به صورت شبیه یکنواخت است به دست آمده، مقدار  $V$  (حجم اولیه محیط کشت) و میزان محصول کدام است؟

$$V = 1000 \text{ ml} , F = \frac{dv}{dt} = 200 \frac{\text{ml}}{\text{h}}$$

$$S_0 = 100 \text{ g Glucose} , \mu_m = 0.2 \text{ h}^{-1} , k_s = 1 \text{ g Glucose/L}$$

$$\tau = 0.5 \text{ gdw cell/s Glucose} , x'_0 = 30 \text{ g}$$

$$700 \text{ ml} , 12 \text{ g/L} \quad (2)$$

$$400 \text{ ml} , 10 \text{ g/L} \quad (4)$$

$$500 \text{ ml} , 20 \text{ g/L} \quad (1)$$

$$600 \text{ ml} , 16 \text{ g/L} \quad (3)$$

### ترمودینامیک:

- ۸۱ - در دمای معین کدام خاصیت ترمودینامیکی سیال تراکم‌ناپذیر به فشار ربط دارد؟

- ۱) آنتالپی
- ۲) آنتروپی
- ۳) انرژی درونی و آنتالپی

- ۸۲ - کدامیک از عبارات زیر درست است؟

- ۱) در مخلوط‌ها فشار جزیی همیشه معنی فیزیکی دارد.
- ۲) در مخلوط گازها فشار جزیی همیشه معنی فیزیکی دارد.
- ۳) اگر دو محلول دو جزیی «الف» و «ب» از دو سازنده یکسان یک و دو را به طور آدیباتیک باهم مخلوط کنیم تا محلول «ج» حاصل شود، آنگاه مختصات هر سه محلول در یک نمودار آنتالپی غلظت بر روی یک خط واقع است.
- ۴) اگر دو محلول دو جزیی «الف» و «ب» از دو سازنده یکسان یک و دو را به طور غیرآدیباتیک ولی رورسیبل باهم مخلوط کنیم تا محلول «ج» حاصل شود، آنگاه مختصات هر سه محلول در یک نمودار آنتالپی غلظت بر روی یک خط واقع است.

- ۸۳- جریانی از یک مایع با شدت ۱۰ و آنتالپی ۵ وارد یک مخزن اختلاطشده و با جریان دیگری از آن مایع با شدت ۵ و آنتالپی ۸ به طور کاملاً یکنواخت (پایدار) مخلوط می‌شود. در صورتی که آنتالپی جریان خروجی ۲۰ باشد و درون مخزن همزنی با توان مصرفی ۲۰ کار کند، شدت انتقال حرارت محیط با مخزن اختلاط کدام است؟ (واحدها همه هم‌آهنگ و اختیاری است).

$$23^\circ \quad (2)$$

$$11^\circ \quad (4)$$

$$19^\circ \quad (1)$$

$$8^\circ \quad (3)$$

- ۸۴- یک گلوله فولادی داغ با دمای  $K = 45^\circ$  در هوای آزاد به دمای  $30^\circ K$  کاملاً سرد می‌شود. در صورتی که تغییر آنتروپی کل این تحول برابر ۱ باشد، ظرفیت گرمایی (C) گلوله فولادی کدام است؟ (واحدها اختیاری و هماهنگ است، داده‌ها:  $\ln 2 = 0.693$  و  $\ln 3 = 1.10$  و  $\ln 5 = 1.609$  و  $\ln 6 = 1.792$ ).

$$10^\circ \quad (2)$$

$$16^\circ \quad (4)$$

$$5^\circ \quad (1)$$

$$12^\circ \quad (3)$$

- ۸۵- رفتار فازی گازی با استفاده از معادله حالت  $P(v-b) = RT$  توصیف می‌شود. کدام است؟

$$\frac{\frac{R}{v} R}{v-b} \quad (2)$$

$$\frac{R}{v-b} \quad (4)$$

$$\frac{R}{v-b} \quad (1)$$

$$\frac{R/2}{v-b} \quad (3)$$

- ۸۶- رفتار یک ماده خالص با استفاده از معادله حالت virial توصیف می‌شود که در آن ضریب دوم virial از رابطه

$$B = b - \frac{a}{T^2} \quad \text{به دست می‌آید. دمای Boyle کدام است؟}$$

$$b\sqrt{a} \quad (4)$$

$$a\sqrt{b} \quad (3)$$

$$\sqrt{\frac{a}{b}} \quad (2)$$

$$\sqrt{\frac{b}{a}} \quad (1)$$

- ۸۷- یک جسم جامد به جرم ۴ و گرمایی ویژه ۵ و دمای  $50^\circ K$  در هوای آزاد به دمای  $30^\circ K$  کاملاً سرد می‌شود. تغییر آنتروپی هوا تقریباً کدام است؟ (واحدها همه هم‌آهنگ است).

$$10/2 \quad (2)$$

$$13/3 \quad (4)$$

$$8/5 \quad (1)$$

$$11/5 \quad (3)$$

- ۸۸- فوگاسیته یک ماده خالص در فاز مایع و بخار به ترتیب زیر به دست می‌آید. کدام رابطه دمای اشباع این ماده را در فشار P بیان می‌کند؟

$$f^V = P(1 + a_1 P + a_2 PT)$$

$$f^L = b_\infty + b_1 P + b_2 T$$

$$T = \frac{b_\infty + b_1 P - P - a_1 P^2}{a_2 P^2 + b_2} \quad (2)$$

$$T = \frac{b_\infty + b_1 P}{a_2 P^2 - b_2} \quad (1)$$

$$T = \frac{b_\infty + b_1 P - P - a_1 P^2}{a_2 P^2 - b_2} \quad (4)$$

$$T = \frac{b_\infty + b_1 P + P + a_1 P^2}{a_2 P^2 - b_2} \quad (3)$$

-۸۹ در یک مخلوط دو جزی گازی که در آن  $y_1 = 0.4$ ,  $B_{11} = 3$ ,  $B_{22} = 5$ ,  $B_{12} = 10$  است. تغییر حجم این دو سازنده در اثر اختلاط (در دما و فشار ثابت) کدام است؟ (واحدها همه هم‌آهنگ و اختیاری است، معادله ویریال به شکل  $Z = 1 + B'P$  همواره صدق می‌کند).

۲/۸۸ (۲)

۲/۴۸ (۱)

۴/۲۶ (۴)

۳/۴۸ (۳)

-۹۰ یک مخلوط گازی دو جزی در مخزنی به دمای  $T$  و وجود دارد، ضریب تراکم‌پذیری گاز اول در این شرایط برابر  $0.8/0.5$ ، کسر مولی آن  $0.3/0.5$  و ضریب تراکم‌پذیری گاز دوم برابر  $0.6/0.5$  است. ضریب تراکم‌پذیری مخلوط کدام است؟ (مخلوط را محلول ایدئال فرض کنید).

۰/۶۶ (۲)

۱ (۱)

۰/۶۲ (۴)

۰/۶۴ (۳)

-۹۱ کدامیک از روابط زیر نشان‌دهنده رابطه کلاسیوس کلایپرون است؟

$$\frac{dP}{dT} = \frac{\Delta H}{T\Delta V} \quad (۲)$$

$$\oint \frac{\delta Q}{T} \leq 0 \quad (۱)$$

$$\frac{\Delta P}{\rho} + \Delta E_K + \Delta E_P = 0 \quad (۴)$$

$$\frac{d \ln P^{\text{sat}}}{d(\frac{1}{T})} = -\frac{\Delta H^{\text{vap}}}{R} \quad (۳)$$

-۹۲ کدامیک از عبارات زیر تابع  $\left( \frac{\partial U}{\partial P} \right)_T$  را بر حسب معادله حالت نشان می‌دهد؟

$$-T\left(\frac{\partial V}{\partial T}\right)_P + P\left(\frac{\partial V}{\partial P}\right)_T \quad (۲)$$

$$-T\left(\frac{\partial V}{\partial T}\right)_P - P\left(\frac{\partial V}{\partial P}\right)_T \quad (۱)$$

$$T\left(\frac{\partial V}{\partial T}\right)_P - P\left(\frac{\partial V}{\partial P}\right)_T \quad (۴)$$

$$T\left(\frac{\partial V}{\partial T}\right)_P + P\left(\frac{\partial V}{\partial P}\right)_T \quad (۳)$$

-۹۳ برای یک مخلوط همگن دو جزئی در دما و فشار ثابت رابطه زیر برقرار است، اگر  $V_2^{\infty} = 32$  باشد، مقدار  $V_1$  کدام است؟ (واحدها اختیاری است).

۳۰ (۲)

۲۸ (۱)

۳۴ (۴)

۳۲ (۳)

-۹۴ گاز ایدئال (۱) در دمای  $T$  و فشار  $P_1$  با گاز ایدئال (۲) در دمای  $T$  و فشار  $P_2$  مخلوط می‌شود، مخلوط به دست آمده در  $T$  و فشار  $P_3$  قرار دارد. تغییرات آنتروپی فرایند اختلاط با فرض تشکیل مخلوط گاز ایدئال هم مولار کدام است؟ (فشار جزئی اجزای (۱) و (۲) در مخلوط گاز ایدئال به ترتیب  $\pi_1$  و  $\pi_2$  است).

$$-R \ln \left( \frac{\pi_1 \pi_2}{P_1 P_2} \right) \quad (۲)$$

$$-\frac{R}{2} \ln \left( \frac{\pi_1 \pi_2}{P_1 P_2} \right) \quad (۱)$$

$$-R \ln \left( \frac{P_1 P_2}{\pi_1 \pi_2} \right) \quad (۴)$$

$$-\frac{R}{2} \ln \left( \frac{P_1 P_2}{\pi_1 \pi_2} \right) \quad (۳)$$

۹۵- فشار ظرفی به حجم  $20 \text{ ft}^3$  در دمای  $100^\circ\text{F}$  توسط گاز پارافینی خالصی به  $200 \text{ psia}$  می‌رسد.  $\frac{M}{3}$  پوند گاز اatan به ظرف اضافه شده، چگالی ویژه مخلوط گازی به  $\gamma_g$  می‌رسد. با فرض اینکه رفتار گازها ایدئال باشد، جرم مولکولی گاز پارافینی اولیه کدام است؟ (جرم مولکولی اatan  $M$  است).

$$\frac{\frac{M}{3} - 87\gamma_g}{2} \quad (2)$$

$$\frac{29\gamma_g - M}{2} \quad (1)$$

$$\frac{29\gamma_g - M/3}{2} \quad (4)$$

$$\frac{87\gamma_g - M}{2} \quad (3)$$

#### مجموعه دروس تخصصی (ریاضی مهندسی، شیمی پایه (۱و۲)، شیمی آلی (۱و۲)):

۹۶- معادله دیفرانسیل بیانگر توزیع دما برای جریان یک سیال با سرعت  $v_x$  و با فرض یک بعدی و واکنش شیمیایی گرمایی کدام است؟

$$\rho c v_x \frac{\partial T}{\partial x} = \frac{\partial}{\partial y} (k \frac{\partial T}{\partial y}) + \dot{Q}, \dot{Q} > 0 \quad (2)$$

$$\rho c v_x \frac{\partial T}{\partial x} = \frac{\partial}{\partial x} (k \frac{\partial T}{\partial x}) + \dot{Q}, \dot{Q} > 0 \quad (1)$$

$$\rho c v_x \frac{\partial T}{\partial x} = \frac{\partial}{\partial x} (k \frac{\partial T}{\partial x}) + \dot{Q}, \dot{Q} < 0 \quad (4)$$

$$\rho c v_x \frac{\partial T}{\partial y} = \frac{\partial}{\partial y} (k \frac{\partial T}{\partial y}) + \dot{Q}, \dot{Q} < 0 \quad (3)$$

۹۷- معادله دیفرانسیل مربوط به انتقال حرارت و نفوذ جرم در حالت ناپایدار و در طول یک استوانه، به ترتیب کدام است؟

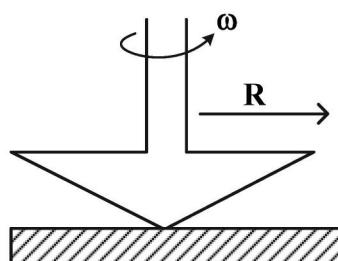
(۲) سهموی - بیضوی

(۱) سهموی - بیضوی

(۴) بیضوی - سهموی

(۳) سهموی - سهموی

۹۸- برای نوشتن معادلات پایستگی در رتومتر Cone & Plate، از کدام دستگاه مختصات استفاده می‌کنید؟



(۱) استوانه‌ای

(۲) کروی

(۳) کارترزین

(۴) قطبی

۹۹- به ازای کدام مقادیر  $a$  و  $b$ ، معادله دیفرانسیل  $\frac{a}{x^2} + \frac{b}{y} dx + \frac{x}{y^2} dy = 0$ ، کامل است؟

$$a = 0, b = -2 \quad (2)$$

$$a = 0, b = 2 \quad (1)$$

$$a = 1, b = -1 \quad (4)$$

$$a = 1, b = 1 \quad (3)$$

۱۰۰- جواب عمومی معادله دیفرانسیل  $y'' + 3y' + 2y = e^{-x}$ ، کدام است؟

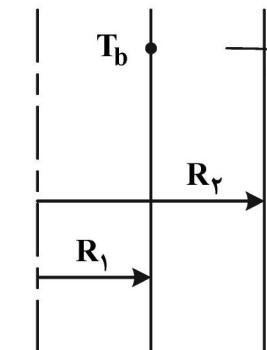
$$y = xe^{-x} + c_1 e^{-2x} \quad (1)$$

$$y = c_1 e^{-x} + c_2 e^{-2x} \quad (2)$$

$$y = (c_1 + x)e^{-x} + c_2 e^{-2x} \quad (3)$$

$$y = c_1 e^{-x} + (c_2 + x)e^{-2x} \quad (4)$$

۱۰۱ - کدام مورد می‌تواند توزیع دما در یک پوسته استوانه مطابق شکل را نشان دهد؟



$$r = 0$$

۱۰۲ - کدام معادله دیفرانسیل جزئی از نوع سهمی و غیرخطی است؟

$$\frac{\partial^2 u}{\partial x^2} - \frac{\partial^2 u}{\partial y^2} + \frac{u}{1+u} = 0 \quad (2)$$

$$\frac{\partial^2 u}{\partial y^2} - \frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \frac{u}{1+u} = 0 \quad (4)$$

$$\frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 u}{\partial y^2} + \frac{u}{1+u} = 0 \quad (1)$$

$$\frac{\partial^2 u}{\partial x^2} - \frac{\partial u}{\partial y} + \frac{u}{1+u} = 0 \quad (3)$$

۱۰۳ - جواب پایدار مسئله زیر کدام است؟

$$\begin{cases} u_t = 2u_{xx} & 0 < x < 3, \quad t > 0 \\ u(0, t) = 10, \quad u(3, t) = 40 \\ u(x, 0) = 25 \end{cases}$$

$$u(x) = 10x + 10 \quad (2)$$

$$u(x) = 0 \quad (4)$$

$$u(x) = x^2 + 7x + 10 \quad (1)$$

$$u(x) = 25 \quad (3)$$

۱۰۴ - دمای میله‌ای به طول  $L = \pi$  و  $c = 1$  که سطح جانبی و دو انتهای آن عایق پوششده، با شرط اولیه  $u(0, x) = \sin x$  کدام است؟

$$u(x, t) = \frac{1}{\pi} - \frac{1}{\pi} \sum_{n=1}^{\infty} \frac{(-1)^n + 1}{n^2 - 1} \cos(nx) e^{-n^2 t} \quad (1)$$

$$u(x, t) = \frac{1}{\pi} - \sum_{n=1}^{\infty} \frac{(-1)^n + 1}{n^2 - 1} \cos(nx) e^{-n^2 t} \quad (2)$$

$$u(x, t) = \frac{1}{\pi} - \sum_{n=1}^{\infty} \frac{(-1)^n - 1}{n^2 + 1} \cos(nx) e^{-n^2 t} \quad (3)$$

$$u(x, t) = \frac{1}{\pi} - \sum_{n=1}^{\infty} \frac{(-1)^n - 1}{n^2 + 1} \cos(nx) e^{-nt} \quad (4)$$

۱۰۵ - بهازای چه مقدار از  $x$  جمع مقادیر ویژه ماتریس  $\begin{bmatrix} x-1 & -1 \\ -2 & x-2 \end{bmatrix}$  برابر با صفر می‌شود؟

$$\frac{2}{3} \quad (2)$$

$$-\frac{3}{2} \quad (4)$$

$$\frac{3}{2} \quad (1)$$

$$-\frac{1}{2} \quad (3)$$

- ۱۰۶- داده‌های جدول زیر مربوط به واکنش  $2\text{NO} + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{NO}_2$  در  $25^\circ\text{C}$  است. مقدار ثابت سرعت برای معادله سرعت واکنش به صورت  $\text{NO}_2 = K[\text{NO}]^x[\text{O}_2]^y$  [ ]

کدام است؟

سرعت اولیه $\text{NO}_2$ تشکیل mol/(L.s)	غلظت			آزمایش
	$\text{O}_2$ mol/L	NO mol/L		
$7 \times 10^{-6}$	$1 \times 10^{-3}$	$1 \times 10^{-3}$	A	$9 \times 10^{-3}$ (۱)
$14 \times 10^{-6}$	$2 \times 10^{-3}$	$1 \times 10^{-3}$	B	$3 \times 10^{-3}$ (۲)
$21 \times 10^{-6}$	$3 \times 10^{-3}$	$1 \times 10^{-3}$	C	$7 \times 10^{-3}$ (۳)
$84 \times 10^{-6}$	$3 \times 10^{-3}$	$2 \times 10^{-3}$	D	$1 \times 10^{-3}$ (۴)
$189 \times 10^{-6}$	$3 \times 10^{-3}$	$3 \times 10^{-3}$	E	

- ۱۰۷- پراش یک بلور باریم توسط پرتو ایکس با طول موج  $229 \text{ pm}$  انعکاس مرتبه اول را در  $\theta = 45^\circ$  نشان می‌دهد. فاصله بین سطوح بلور چند pm است؟

- (۱)  $125/5$  (۲)  $251$  (۳)  $502$  (۴)  $229$

- ۱۰۸- نقطه جوش آب در فشار  $695 \text{ atm}$   $695^\circ\text{C}$  چند درجه سانتی‌گراد است؟ (آنالپی تبخیر آب را می‌توان  $\frac{\text{kJ}}{\text{mol}}$  فرض نمود).

- (۱)  $70$  (۲)  $80$  (۳)  $90$  (۴)  $110$

- ۱۰۹- برای کاهش یک کیلوگرم اکسید فریک ( $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ) چند لیتر مونوکسید کربن ( $\text{CO}$ ) در شرایط متعارفی لازم است؟

$$\text{Fe}_2\text{O}_3 = 159/6 \frac{\text{g}}{\text{mol}}$$

$$R = 8/21 \times 10^{-2} \text{ L atm K}^{-1} \text{ mol}^{-1}$$

- (۱)  $421$  (۲)  $560$  (۳)  $30$  (۴)  $22/4$

- ۱۱۰ - کدام مورد درست است؟

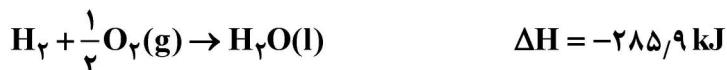
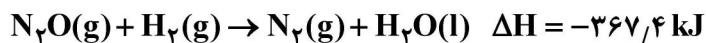
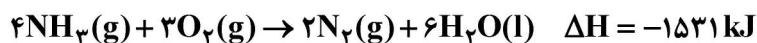
- (۱) اصل طرد پاولی بیان می‌دارد که در یک اتم حداقل ۲ الکترون وجود دارد که دارای ۴ عدد کوانتمی بکسان هستند.
- (۲) اصل عدم قطعیت هایزنبیرگ بیان می‌کند که تعیین همزمان موقعیت ( $\Delta x$ ) و اندازه حرکت ( $\Delta mv$ ) دقیق یک

$$\text{الکترون کوچکتر یا مساوی } \frac{m^2}{s} \times 10^{-35} \text{ kg}$$

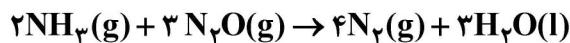
- (۳) موادی که حاوی الکترون‌های جفت‌شده هستند پارامغناطیس نامیده می‌شوند که از طرف میدان مغناطیسی به‌طور ضعیفی دفع می‌شوند.

- (۴) پاسخ معادله شرودینگر که یک اوربیتال را توصیف می‌کند، مجدور تابع موجی در هر نقطه، با چگالی بار الکترون با احتمال یافتن الکترون در آن نقطه متناسب است.

- ۱۱۱ - معادله‌های گرم‌شیمیایی زیر مفروض است.



مقدار  $\Delta H$  واکنش زیر چند کیلوژول است؟



- ۱۰۱۰ (۱)

- ۸۵۷/۷ (۲)

+ ۸۵۷/۷ (۳)

+ ۱۰۱۰ (۴)

- ۱۱۲ - در اثر سوختن کامل یک آلکان با اکسیژن ۲۱۶ گرم آب آزاد می‌شود. آلکان مربوطه کدام مورد است؟

(۱) دکان

(۲) نونان

(۳) آندکان

(۴) دودکان

- ۱۱۳ - پتانسیل استاندارد ( $E^\circ$ ) سلول زیر،  $+0.799 \text{ V}$  است. با توجه به اینکه



است، مقدار  $E^\circ_{\text{U}^{3+}/\text{U}^{2+}}$  کدام است؟

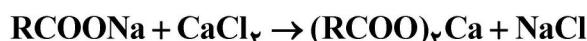
- ۱/۵۹ V (۲)

- ۱/۷۹ V (۱)

+ ۱/۷۹ V (۴)

+ ۱/۵۹ V (۳)

- ۱۱۴ - غلظت یون کلسیم در یک نمونه آب سخت، برابر  $36 \text{ mg/L}$  مولار است. اگر  $270 \text{ گرم صابون جامد$  با جرم مولی  $300 \text{ g mol}^{-1}$  به  $2/5 \text{ لیتر}$  از این نمونه آب اضافه شود، چند درصد از صابون خاصیت پاک‌کنندگی خود را از دست می‌دهد؟ (معادله واکنش موازنه شود).



۲۰ (۲)

۱۰ (۱)

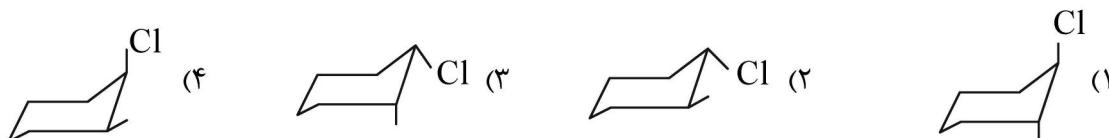
۴۰ (۴)

۳۰ (۳)

۱۱۵- اگر  $\text{pH}$  یک نمونه محلول باز در دمای اتاق، برابر ۱۱ باشد،  $[\text{OH}^-] = [\text{H}_3\text{O}^+]$  چند برابر است و ۲۰° میلی‌لیتر ( $\text{H} = 1, \text{N} = 14, \text{O} = 16 : \text{g mol}^{-1}$ )

- (۱)  $10^8$  و  $18/3$
- (۲)  $12/6$  و  $10^8$
- (۳)  $12/6$  و  $10^4$
- (۴)  $18/3$  و  $10^4$

۱۱۶- کدامیک از ترکیبات زیر پایداری بیشتری دارد؟



۱۱۷- با توجه به واکنش زیر، محصول و مکانیسم واکنش کدام است؟  
 $\text{R}-\text{CH}_2-\text{Cl} + \text{NaOH} \xrightarrow{\text{حلال}} ?$

- (۱)  $\text{SN}_1$  و محصول (S)-۲- بوتانول
- (۲)  $\text{SN}_2$  و محصول (R)-۲- بوتانول
- (۳)  $\text{E}_2$  و محصول (R)-۲- بوتانول
- (۴)  $\text{SN}_2$  و محصول (S)-۲- بوتانول

۱۱۸- رادیکال بنزیل  $\dot{\text{C}}\text{H}_2-$  دارای چند فرم رزونانسی است؟

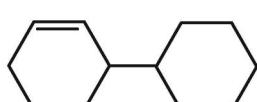
- (۱) ۳
- (۲) ۴
- (۳) ۵
- (۴) ۶

۱۱۹- در واکنش جانشینی الکترون‌دوستی کدامیک از ترکیبات زیر دارای بیشترین و کمترین مقدار واکنش‌پذیری هستند؟ (به ترتیب واکنش‌پذیری مرتب کنید. [واکنش‌پذیری کمتر > واکنش‌پذیری بیشتر])

- (I) کلروبنزن      (II) آیلین      (III) اتیل بنزن      (IV) بنزوئیک اسید

- (۱) I > III > IV > II
- (۲) II > I > IV > III

۱۲۰- نام صحیح آیوپاک (IUPAC) ساختار رویه‌رو کدام مورد است؟



- (۱) سیکلوهگزنیل سیکلوهگزان
- (۲) سیکلوهگزیل سیکلوهگزان
- (۳) سیکلوهگزیل سیکلوهگزان
- (۴) سیکلوهگزنیل سیکلوهگزان

۱۲۱- نمونه‌ای از یک اسید آلی به وزن ۱۸۷°/۰ گرم حدود ۱۸/۷ میلی لیتر از سود ۹۷۲°/۰ نرمال برای خنثی شدن نیاز دارد. نام اسید مجھول کدام است؟

- (۱) اسید والریک
- (۲) اسید استیک
- (۳) اسید بوتیریک
- (۴) اسید کاپروئیک

۱۲۲- کدام مورد در خصوص نفتالین درست است؟

۱) دارای ساختار مولکولی بسته  $C_8H_{10}$  و یک ترکیب آروماتیک است.

۲) جانشینی الکترون دوستی انجام داده و استخلاف  $\alpha$  از فرم  $\beta$  پایداری بیشتری دارد.

۳) سه حلقه بنزن در ساختار سبب می‌شود که ترکیب ضد بید برای البسه ایجاد کند.

۴) استخلاف‌های  $\alpha$  و  $\beta$  هر یک دارای ۵ ساختار ایزومر هستند، که حالت  $\beta$  با دو حلقه بنزن فرم پایدارتری دارد.

۱۲۳- از آبکافت یک استر، الکل و اسید چرب با شمار اتم‌های کربن برابر تشکیل می‌شود. اگر جرم مولی الکل تشکیل

شده برابر ۴۶ گرم باشد، فرمول مولکولی این استر کدام است؟ ( $H = 1, C = 12, O = 16 : g mol^{-1}$ )



۱۲۴- کدام یک از طیفسنجی‌ها برای تعیین گروه‌های عاملی موجود در مولکول آلی به کار گرفته می‌شود؟

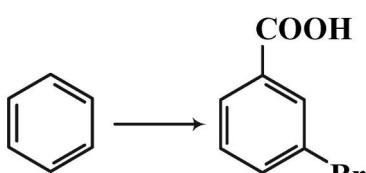
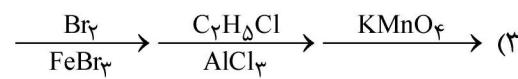
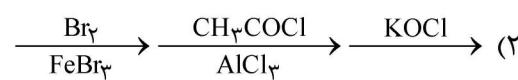
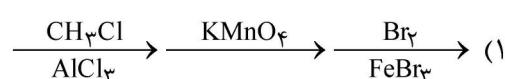
۲) طیفسنجی فرابنفش

۱) طیفسنجی جرمی

۴) طیفسنجی رزونانس مغناطیسی هسته‌ای

۳) طیفسنجی مادون قرمز

۱۲۵- برای تبدیل زیر کدام روش مناسب‌تر است؟



## مشاهده کلید اولیه سوالات آزمون کارشناسی ارشد 1402

به اطلاع می‌رساند، کلید اولیه سوالات که در این سایت قرار گرفته است، غیر قابل استناد است و پس از دریافت نظرات داوطلبان و صاحب نظران کلید نهایی سوالات تهیه و بر اساس آن کارنامه داوطلبان استخراج خواهد شد. در صورت تمایل می‌توانید حداکثر تا تاریخ 1401/12/25 با مراجعة به سامانه پاسخگویی اینترنتی (request.sanjesh.org) نسبت به تکمیل فرم "اعتراض به کلید سوالات"/"آزمون کارشناسی ارشد سال 1402" اقدام نمایید. لازم به ذکر است نظرات داوطلبان فقط تاریخ مذکور و از طریق فرم ذکر شده دریافت خواهد شد و به موارد ارسالی از طریق دیگر (نامه مکتوب یا فرم عمومی در سامانه پاسخگویی و ...) یا پس از تاریخ اعلام شده رسیدگی نخواهد شد.

گروه امتحانی		نوع دفرجه		عنوان دفرجه			
فنی و مهندسی		F		مهندسی شیمی - بیوتکنولوژی و داروسازی			
شماره سوال	گزینه صحیح	شماره سوال	گزینه صحیح	شماره سوال	گزینه صحیح	شماره سوال	گزینه صحیح
1	3	31	2	61	2	91	3
2	4	32	3	62	4	92	1
3	1	33	2	63	2	93	2
4	1	34	1	64	1	94	1
5	2	35	2	65	2	95	3
6	2	36	4	66	4	96	1
7	3	37	2	67	4	97	3
8	4	38	3	68	3	98	2
9	3	39	1	69	2	99	4
10	2	40	1	70	3	100	3
11	3	41	2	71	2	101	4
12	2	42	1	72	3	102	3
13	1	43	2	73	2	103	2
14	1	44	4	74	2	104	1
15	1	45	1	75	1	105	1
16	1	46	3	76	1	106	3
17	1	47	2	77	2	107	2
18	1	48	4	78	1	108	3
19	1	49	1	79	3	109	1
20	1	50	3	80	3	110	4
21	1	51	3	81	1	111	1
22	1	52	2	82	3	112	3
23	1	53	2	83	1	113	4
24	1	54	4	84	2	114	2
25	1	55	2	85	4	115	2
26	4	56	4	86	2	116	2
27	2	57	2	87	4	117	2
28	2	58	3	88	4	118	3
29	3	59	1	89	2	119	2
30	2	60	4	90	2	120	4
شماره سوال	گزینه صحیح	شماره سوال	گزینه صحیح	شماره سوال	گزینه صحیح	شماره سوال	گزینه صحیح
181	سفید	211	سفید	241	سفید	271	سفید
182	سفید	212	سفید	242	سفید	272	سفید
183	سفید	213	سفید	243	سفید	273	سفید
184	سفید	214	سفید	244	سفید	274	سفید
185	سفید	215	سفید	245	سفید	275	سفید
186	سفید	216	سفید	246	سفید	276	سفید
187	سفید	217	سفید	247	سفید	277	سفید
188	سفید	218	سفید	248	سفید	278	سفید

189	سفید	219	سفید	249	سفید	279	سفید	309	سفید
190	سفید	220	سفید	250	سفید	280	سفید	310	سفید
191	سفید	221	سفید	251	سفید	281	سفید	311	سفید
192	سفید	222	سفید	252	سفید	282	سفید	312	سفید
193	سفید	223	سفید	253	سفید	283	سفید	313	سفید
194	سفید	224	سفید	254	سفید	284	سفید	314	سفید
195	سفید	225	سفید	255	سفید	285	سفید	315	سفید
196	سفید	226	سفید	256	سفید	286	سفید	316	سفید
197	سفید	227	سفید	257	سفید	287	سفید	317	سفید
198	سفید	228	سفید	258	سفید	288	سفید	318	سفید
199	سفید	229	سفید	259	سفید	289	سفید	319	سفید
200	سفید	230	سفید	260	سفید	290	سفید	320	سفید
201	سفید	231	سفید	261	سفید	291	سفید		
202	سفید	232	سفید	262	سفید	292	سفید		
203	سفید	233	سفید	263	سفید	293	سفید		
204	سفید	234	سفید	264	سفید	294	سفید		
205	سفید	235	سفید	265	سفید	295	سفید		
206	سفید	236	سفید	266	سفید	296	سفید		
207	سفید	237	سفید	267	سفید	297	سفید		
208	سفید	238	سفید	268	سفید	298	سفید		
209	سفید	239	سفید	269	سفید	299	سفید		
210	سفید	240	سفید	270	سفید	300	سفید		

خروج