

کد کنترل

519

F



519F

دفترچه شماره (۱)

صبح پنجشنبه

۱۴۰۱/۱۲/۱۱



جمهوری اسلامی ایران

وزارت علوم، تحقیقات و فناوری

سازمان سنجش آموزش کشور

اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می‌شود.  
امام خمینی (ره)

مهندسی پلیمر (کد ۲۳۳۹)

تعداد سؤال: ۷۰

زمان پاسخ‌گویی: ۱۳۵ دقیقه

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سؤالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سؤال	از شماره	تا شماره
۱	مجموعه دروس تخصصی: - شیمی فیزیک پلیمرها - پدیده‌های انتقال (رئولوژی، انتقال حرارت و انتقال جرم) * مبانی پیشرفته مهندسی پلیمر * مبانی علوم و فناوری رنگ	۲۰	۱	۲۰
		۲۵	۲۱	۴۵
		۲۵	۴۶	۷۰

\* از بین دروس تخصصی کارشناسی ارشد که با علامت (\*) نشخص شده است یکی را انتخاب و به آن پاسخ دهید.

این آزمون نمره منفي دارد.

استفاده از ماشین حساب محظوظ نیست.

\* داوطلب گرامی، عدم درج مشخصات و امضا در مندرجات جدول زیر، بهمنزله عدم حضور شما در جلسه آزمون است.

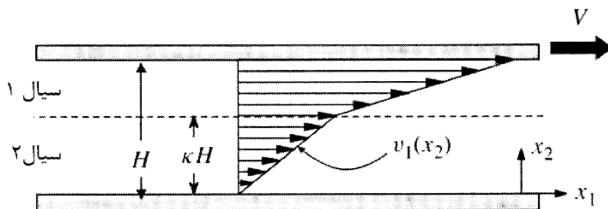
اینجانب ..... با شماره داوطلبی ..... با آگاهی کامل، یکسان بودن شماره صندلی خود با شماره داوطلبی مندرج در بالای کارت ورود به جلسه، بالای پاسخ نامه و دفترچه سوالات، نوع و کد کنترل درج شده بر روی جلد دفترچه سوالات و پایین پاسخ نامه ام را تأیید می نمایم.

امضا:

مجموعه دروس تخصصی (شیمی فیزیک پلیمرها – پدیده های انتقال (رنولوژی، انتقال حرارت و انتقال جرم):

- اگر در ترکیب درصد ثابت از یک آمیزه برحسب درجه حرارت، سامانه پیوسته کدر اما با تغییر فزاينده یا کاهنده از یک جزء شفاف شود، نوع آمیزه کدام است؟
  - (۱) ساعت شنبه
  - (۲) دوگانه LCST
  - (۳) UCST بر LCST
- اگر نفوذپذیری و حلایت یک کوچک مولکول از ضخامت فیلم پلیمری با رفتار LCST با افزایش دما به ترتیب ۳ و  $\frac{1}{2}$  برابر شود، تراوایی کوچک مولکول چند برابر می شود؟
  - (۱) ۳
  - (۲) ۲/۵
  - (۳) ۲
  - (۴) ۱/۵
- در صورت ۸ برابر شدن زمان اعمال نیرو بر یک پلیمر، با چند برابر کردن وزن مولکولی پلیمر می توان دمای انتقال شیشه ای آن را در فشار اتمسفری، ثابت نگاه داشت؟
  - (۱) بدون تغییر
  - (۲) ۲
  - (۳) ۳
  - (۴)  $\frac{1}{2}$
- با بهبود کیفیت حلال برای یک پلیمر معین، نسبت ضربی دوم و بریال به ضربی فلوری - هاگینز محلول چه تغییری می کند؟
  - (۱) کاهش
  - (۲) افزایش
  - (۳) بدون تغییر
  - (۴) این دو مشخصه از کیفیت حلال مستقل اند.
- با افزایش دما و فشار بر یک پلیمر، رفتار آن در حد به چه سامانه ای نزدیک می شود؟
  - (۱) گاز ایدئال
  - (۲) سیال ایدئال
  - (۳) جامدی با هم چسبی پایین

- ۶ دو سیال نیوتونی امتحان ناپذیر بین دو صفحه بینهایت ساندویچ شده‌اند که صفحه بالایی با سرعت ثابت  $V$  مطابق شکل حرکت می‌کند. با فرض تراکم‌ناپذیری هر دو سیال و حالت پایای جریان و صفحه‌ای ماندن سطح مشترک بین دو سیال کدام مورد نادرست است؟



- (۱) در این جریان پسا (drag) سرعت بایستی در سطح مشترک دارای مقدار و پیوسته باشد.
- (۲) مقدار مطلق تنشی که صفحه بالایی به سیال نیوتونی ۱ وارد می‌کند با تنشی که سیال نیوتونی ۲ به صفحه پایینی اعمال می‌کند، برابر است.
- (۳) در سطح مشترک تنشی که سیال بالایی به سیال پایینی اعمال می‌کند برابر تنشی است که توسط سیال پایینی به سیال بالایی اعمال می‌کند و هر دو برابر صفر هستند.
- (۴) براساس شرط عدم‌لغزش (no-slip) سرعت سیال در همسایگی یک جامد با آن برابر است و بنابراین سرعت در تماس صفحه پایینی برابر صفر و در تماس با صفحه بالایی برابر  $V$  است.

- ۷ کدام مورد درباره ترتیب ماکریم جزء پکینگ  $\phi_m$  سوسپانسیون‌های شامل ذرات زیر درست است؟

(a) کروی با آرایش شش وجهی

(b) کروی با آرایش تصادفی

(c) استوانه‌ای با آرایش شش وجهی

(d) استوانه‌ای بلند با آرایش تصادفی سه‌بعدی

$$\phi_m)_c > \phi_m)_d > \phi_m)_a \quad (۱)$$

$$\phi_m)_a > \phi_m)_b > \phi_m)_c \quad (۲)$$

$$\phi_m)_a > \phi_m)_b > \phi_m)_d \quad (۳)$$

$$\phi_m)_c > \phi_m)_b > \phi_m)_d \quad (۴)$$

- ۸ چنانچه  $(V_1, V_2 : V_3, V_4)$  و  $(1, 1, 1, -1, -1, 1)$  را حاصل عبارت  $V_f(-1, 1, -1, 1)$  کدام است؟

$$1 \quad (۱)$$

$$-1 \quad (۲)$$

$$3 \quad (۳)$$

$$3 \quad (۴)$$

- ۹ کدام رفتار سیال برازنده رنگ ساختمان است؟

(۱) رفتار گران‌شونده برشی (Shear thickening) یعنی افزایش گرانروی با افزایش نرخ برش

(۲) رفتار yield-pseudo plastic یعنی دارای تنش تسليم و در عین حال روان‌شونده برشی

(۳) رفتار نیوتونی یعنی دارای گرانروی برشی / کششی ثابت و بدون تنش‌های عمودی

(۴) رفتار ریوپکتیک یعنی افزایش گرانروی در گذر زمان

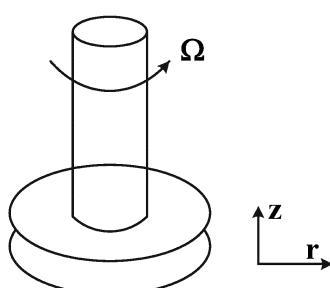
- ۱۰ مطابق شکل سیالی بین دو صفحه موازی قرار گرفته است. صفحه بالایی با سرعت زاویه‌ای ثابت  $\Omega$  شروع به چرخش می‌کند. نوع میدان ایجادشده در سیال بین دو صفحه کدام است؟

(۱) برشی

(۲) کششی

(۳) برشی و کششی

(۴) با این اطلاعات نمی‌توان اظهارنظر کرد.



- ۱۱- یک جسم جامد نیمه‌بینهایت در ابتدا در دمای  $T_i$  است. اگر دمای سطح این جسم به دمای  $T_\infty$  تغییر یابد و بزرگ‌تر از  $T_i$  باشد، مقدار کل حرارت داده شده به جسم بهازای واحد سطح جسم از ابتدا تا زمان مشخص  $t$  کدام است؟ ( $k$  و  $\alpha$  به ترتیب ضریب هدایت حرارتی و نفوذپذیری حرارتی جسم هستند و معادله توزیع درجه حرارت در این جسم به فرم زیر است).

$$\frac{T(x,t) - T_\infty}{T_i - T_\infty} = \operatorname{erf}\left(\frac{x}{2\sqrt{\alpha t}}\right), \quad \operatorname{erf}(\eta) = \frac{2}{\sqrt{\pi}} \int_0^\eta e^{-\eta^2} d\eta$$

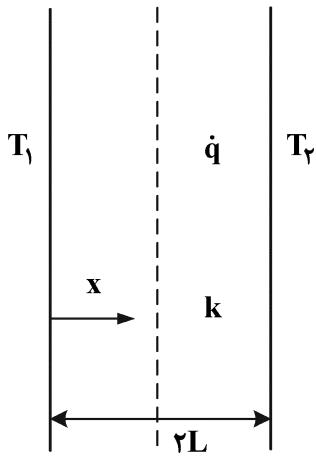
$$\frac{k(T_\infty - T_i)}{\sqrt{\pi \alpha t}} \quad (1)$$

$$k(T_\infty - T_i) \sqrt{\frac{\pi \alpha}{t}} \quad (2)$$

$$\frac{2k(T_\infty - T_i)}{\sqrt{\pi \alpha t}} \quad (3)$$

$$2k(T_\infty - T_i) \sqrt{\frac{t}{\pi \alpha}} \quad (4)$$

- ۱۲- در انتقال حرارت هدایتی یک بعدی پایا دارای چشمه حرارتی  $\dot{q}$  (در واحد حجم) برای سیستمی به شکل زیر، برای این که دمای ماکزیمم ( $T_{max}$ ) روی سطح  $x = 0$  اتفاق بیفتد، کدام عبارت درست است؟



$k$  : ضریب هدایت حرارتی جسم

$x = 0$  : دمای سطح در

$x = 2L$  : دمای سطح در

$$\dot{q} = \frac{k}{L} \frac{T_1 - T_2}{2L} \quad (1)$$

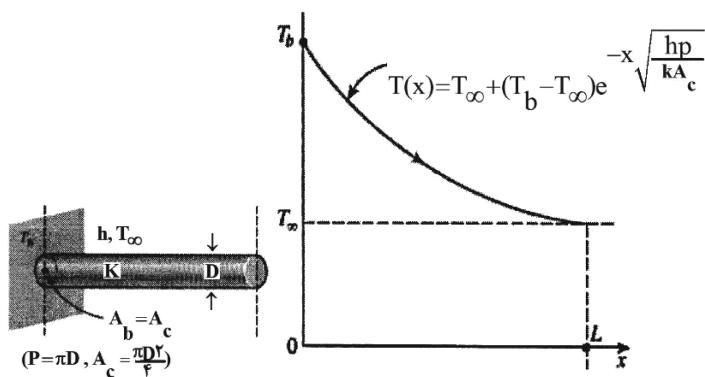
$$\dot{q} > \frac{k}{L} \frac{T_1 - T_2}{2L} \quad (2)$$

$$\dot{q} = \frac{k}{L} \frac{T_1 + T_2}{2} \quad (3)$$

$$\dot{q} > \frac{k}{L} \frac{T_1 + T_2}{2} \quad (4)$$

- ۱۳- برای یک کره که در مایعی معلق است، ناسلت متوسط به صورت  $Nu = 2 + m Re^{-b} Pr^{1/3}$  است. کدام یک از گزاره‌های زیر در مورد رابطه ناسلت متوسط، درست است؟
- (۱)  $m$  و  $b$  هر دو باید مثبت باشند.
- (۲)  $m$  باید مثبت ولی  $b$  باید منفی باشد.
- (۳)  $m$  و  $b$  می‌توانند مثبت و یا منفی باشند که بستگی به عدد رینولدز دارد.
- (۴)  $b$  باید مثبت ولی  $m$  می‌تواند مثبت یا منفی باشد که بستگی به عدد رینولدز دارد.

- ۱۴ دو فین استوانه‌ای بلند غیرهم‌جنس را عمود بر یک سطح داغ نصب کرده‌ایم. دمای  $10^{\circ}\text{C}$  سانتی‌متری دور از پایه‌فین اول برابر دمای  $20^{\circ}\text{C}$  سانتی‌متری دور از پایه‌فین دوم شده است. چه رابطه‌ای بین قطر  $d$  و ضریب هدایت



حرارتی  $k$  این دو برقرار است؟

$$\sqrt{(k_1 d_1 / k_2 d_2)} = 2 \quad (1)$$

$$\sqrt{(k_1 d_1 / k_1 d_2)} = 2 \quad (2)$$

$$\sqrt{(k_2 d_1 / k_1 d_1)} = 2 \quad (3)$$

$$\sqrt{(k_2 d_2 / k_1 d_1)} = 2 \quad (4)$$

- ۱۵ ضریب انتقال حرارت متوسط در میان فیلمی بر روی یک صفحه عمودی، با افزایش ارتفاع صفحه چگونه تغییر می‌کند؟  
 ۱) زیاد می‌شود.  
 ۲) کاهش می‌یابد.

۳) ابتدا کم و سپس زیاد می‌شود.  
 ۴) ابتدا کم و سپس زیاد می‌شود.

- ۱۶ قرار است گاز A از یک گاز خنثی B جدا گردد. این عمل توسط یک حلال در فرایند مختلف‌الجهت انجام می‌گیرد.

گاز با دبی  $\frac{k \cdot mol}{h}$  وارد می‌گردد. جزء مولی نسبی  $y_A$  در مایع خروجی، کدام است؟

$$y_A = \frac{k \cdot mol}{h} \quad (1)$$

$$0/22 \quad (2)$$

$$0/44 \quad (3)$$

- ۱۷ یک ماده شیمیایی با جرم مولکولی  $\frac{g}{mol}$  از حوضچه‌ای با ابعاد  $1\text{m} \times 1\text{m} \times 1\text{m}$  به‌طور پیوسته و پایدار به درون

هوای اطراف خود با شدت  $\frac{kg}{min}$  تبخیر می‌شود. چنانچه فشار بخار اشباع این ماده در هوای  $1\text{atm}$  و در

توده هوای قابل صرف‌نظر کردن باشد، ضریب انتقال جرم این ماده را برحسب  $\frac{kg}{min \cdot m}$  کدام است؟ (فشار کل

سیستم یک اتمسفر است).

$$0/01 \quad (1)$$

$$0/02 \quad (2)$$

$$0/03 \quad (3)$$

$$0/04 \quad (4)$$

- ۱۸ کدام گزاره در مورد انتقال جرم درست است؟

۱) جابه‌جایی آب در اثر وجود گرادیان دما

۲) جابه‌جایی نفت در اثر گرادیان فشار در لوله

۳) جابه‌جایی نمک حل شده در آب در اثر وجود گرادیان غلظت

۴) جابه‌جایی سنگ‌آهن در اثر حرکت روی تسمه نقاله (گرادیان سرعت)

-۱۹ پروفایل غلظت بنزن در یک فرایند نفوذ دو جزئی به شکل  $x_A = 1 - \frac{1}{9} \exp(-\frac{z}{3})$  است. معادله شار نفوذ آن کدام است؟

$$J_A^* = -\frac{1}{3} CD_{AB} \exp(-\frac{z}{3}) \quad (2)$$

$$J_A^* = -\frac{1}{9} CD_{AB} \frac{x_A}{z} \quad (4)$$

$$J_A^* = \frac{1}{27} CD_{AB} \exp(-\frac{z}{3}) \quad (1)$$

$$J_A^* = \frac{1}{3} CD_{AB} \frac{x_A}{z} \quad (3)$$

-۲۰ یک قطره آب به قطر  $d$  در دمای  $50^\circ C$  و فشار محیط و رطوبت نسبی  $20\%$  در هوای ساکن معلق است. معادله پروفایل غلظت بخار آب کدام است؟

$$C_A = -\frac{a}{Cr} + \frac{b}{C} \quad (2)$$

$$y_A = -\frac{a}{Cr} + \frac{b}{C} \quad (4)$$

$$C_A = -\frac{aC}{r} + bC \quad (1)$$

$$y_A = -\frac{a}{r} + b \quad (3)$$

#### مبانی پیشرفتیه مهندسی پلیمر:

-۲۱ در متراکم و چگال شدن یک ماده به ترتیب کدام مشخصه های ذاتی، ترمودینامیکی و مکانیکی و در چه جهتی تغییر می کنند؟

(۱) کاهش کار مکانیکی، کاهش وارون انرژی حرارتی و کاهش واحد انرژی حرارتی

(۲) کاهش وارون کسر اشغال شده، کاهش واحد انرژی حرارتی و کاهش کار مکانیکی

(۳) کاهش کار مکانیکی، کاهش واحد انرژی حرارتی و کاهش کسر اشغال شده

(۴) کاهش کسر اشغال شده، کاهش واحد انرژی حرارتی و کاهش کار مکانیکی

-۲۲ مبنای ترمودینامیکی زوال زبری سطح یک پلیمر، کمینه سازی کدام پارامتر است؟

(۱) عدد فرکتال سطح تماس پلیمر

(۲) کشش سطحی

(۳) واکنش بین سطحی

(۴) سطح تماس پلیمر و محیط احاطه کننده

-۲۳ مهم ترین مزیت مدل منظم تراکم پذیر (ارائه شده توسط پروفسور مایز و همکاران) در تعیین رفتار فازی مخلوط های پلیمری، نسبت به سایر مدل های موجود، کدام است؟

(۱) پیش بینی دقیق و کمی رفتار فازی مخلوط های پلیمری

(۲) امکان پیش بینی رفتار فازی LCST در مخلوط های پلیمری

(۳) در نظر گرفتن اثر عماری مولکولی در رفتار فازی مخلوط های پلیمری

(۴) وابستگی مدل، تنها به خواص اجزای خالص، مانند چگالی و مشخصه حلالیت و ضربی انبساط که با محاسبات یا شبیه سازی قابل دستیابی هستند.

-۲۴ کدام مورد در خصوص انعطاف پذیری ترمودینامیکی در یک زنجیر پلیمری درست است؟

(۱) معیاری از دمای انتقال شیشه ای پلیمر است.

(۲) همواره پایین تر از انعطاف پذیری سینتیکی است.

(۳) با تفاوت سطح انرژی کانفورماتیون های ترانس و گاش نسبت معکوس دارد.

(۴) با تفاوت سد انرژی میان کانفورماتیون های ترانس و گاش رابطه مستقیم دارد.

- ۲۵- با انحلال پلیمر در حلال خوب تعداد و طول سگمنت‌های کان زنجیر به ترتیب چگونه تغییر خواهد کرد؟

- ۱) کاهش - افزایش
- ۲) کاهش - کاهش
- ۳) افزایش - کاهش
- ۴) افزایش - افزایش

- ۲۶- در پلیمریزاسیون رسوی، با کاهش تمایل پلیمر به محیط واکنش، اندازه ذرات و شاخص پراکندگی آن‌ها به ترتیب چه چه تغییری می‌کند؟

- ۱) کاهش - کاهش
- ۲) کاهش - افزایش
- ۳) افزایش - کاهش
- ۴) افزایش - افزایش

- ۲۷- کمک‌عامل فعال سطحی (کوسورفتانت) در دو روش پلیمریزاسیون مینی امولسیونی و میکروامولسیونی، به ترتیب چه موادی هستند؟

- ۱) الکل بلند زنجیر - آلکان و الکل کوتاه زنجیر
  - ۲) الکل کوتاه زنجیر - آلکان و الکل بلند زنجیر
  - ۳) آلکان و الکل بلند زنجیر - الکل کوتاه زنجیر
  - ۴) آلکان و الکل کوتاه زنجیر - الکل بلند زنجیر
- در مورد امولسیفایرها یونی و غیریونی کدام مورد درست است؟

- ۱) امولسیفایرها یونی سرعت پایدارکنندگی کمتر ولی امولسیفایرها غیریونی اندازه ذرات بزرگ‌تری دارند.
- ۲) امولسیفایرها غیریونی سرعت پایدارکنندگی کمتر ولی امولسیفایرها یونی اندازه ذرات بزرگ‌تری دارند.
- ۳) امولسیفایرها غیریونی سرعت پایدارکنندگی کمتر داشته و اندازه ذرات بزرگ‌تری دارند.
- ۴) امولسیفایرها یونی سرعت پایدارکنندگی کمتر داشته و اندازه ذرات بزرگ‌تری دارند.

- ۲۹- در یک سامانه تعلیقی، اگر ویسکوزیته حلال ۱ سانتی‌پوآز و کسر حجمی جامد ۵ درصد باشد، ویسکوزیته سامانه تعلیق کدام است؟

- ۱) ۱/۰۵
- ۲) ۱/۱۲۵
- ۳) ۱/۹۵
- ۴) ۲/۲۵

- ۳۰- در پلیمریزاسیون‌های ناهمگن بذری با درصد جامد کمتر از ۱۵٪، مورفولوژی ذرات تشکیل شده توسط پارامترهای ..... و در سامانه‌های با درصد جامد بیشتر از ۳۰٪ با پارامترهای ..... کنترل می‌شود.

- ۱) ترمودینامیکی - سینتیکی
  - ۲) ترمودینامیکی - سینتیکی
  - ۳) سینتیکی - ترمودینامیکی و سینتیکی
  - ۴) ترمودینامیکی و سینتیکی - ترمودینامیکی و سینتیکی
- از دو نوع ترمoplastیک یکی بلورین با درجه بلورینگی ۴۰٪ و دیگری غیربلورین (آمورف) که مدول الاستیک آنها یکسان است با استفاده از ۴٪ نانولوله‌های کربنی دو نوع محصول نانو کامپوزیت تولید شده است. افزایش مدول الاستیک ناشی از حضور نانولوله کربنی برای کدام‌یک بیشتر است؟

- ۱) برای نمونه بلورین
- ۲) برای نمونه آمورف
- ۳) برای هردو یکسان است.

۴) بستگی به میزان چسبندگی بین سطحی نانولوله‌های کربنی با ماتریس پلیمری تغییر می‌کند.

- ۳۲- در رابطه با رقابت دو سازوکار خستگی حرارتی (Thermal fatigue) و شکست ناشی از خستگی (Fatigue fracture) کدام مورد درست است؟

- ۱) تنش‌های بالا و فرکانس‌های بالا به نفع سازوکار خستگی حرارتی است.
- ۲) تنش‌های بالا و فرکانس‌های بالا به نفع سازوکار شکست ناشی از خستگی است.
- ۳) تنش‌های پایین و فرکانس‌های بالا به نفع سازوکار شکست ناشی از خستگی است.
- ۴) تنش‌های پایین و فرکانس‌های بالا به نفع سازوکار خستگی حرارتی است.

-۳۳- در رابطه با مدت زمان انتقال رفتار ویسکوالاستیک خطی به غیرخطی پلیمرها کدام مورد درست است؟

(۱) با افزایش تنفس تسخیم افزایش می‌یابد.

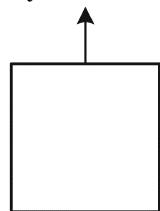
(۲) با افزایش درجه بلورینگی کاهش می‌یابد.

(۳) با افزایش تنفس اعمالی یا افزایش دمای محیط مصرف افزایش می‌یابد.

(۴) با افزودن مواد تقویت‌کننده یا کاهش دمای محیط مصرف کاهش می‌یابد.

-۳۴- تنفس دو بعدی مقابله بر المانی از یک ماده پلاستیکی وارد شده است. مقدار تنفس برشی ماکریتم ( $\tau_s$ ) (بر حسب مگاپاسکال)، تحت این حالت اعمال تنفس (بر حسب درجه) و نیز زاویه صفحه حاوی این تنفس نسبت به المان اصلی ( $\theta_s$ ) به ترتیب کدام است؟

$$\sigma_y = 5 \text{ MPa}$$



(۱) ۱/۵ و ۶۰

(۲) ۴۵ و ۱/۵

(۳) ۶۰ و ۳/۵

(۴) ۴۵ و ۳/۵

-۳۵- در رابطه با پارامترهای مؤثر در تعیین میزان شعاع منطقه تسخیم در نوک ترک ( $r_y$ ) پلیمرهای با رفتار غیرالاستیک (Inelastic) کدام مورد درست است؟

(۱) مقدار  $r_y$  برای حالت کرنش صفحه‌ای نسبت به حالت تنفس صفحه‌ای بیشتر است.

(۲) مقدار  $r_y$  مستقل از حالت تنفس‌های اعمال شده بر روی نقطه است.

(۳) مقدار  $r_y$  با افزایش ضخامت قطعه افزایش می‌یابد.

(۴) مقدار  $r_y$  با کاهش  $\sigma_y$  افزایش می‌یابد.

-۳۶- میزان تغییرشکل متوسط ( $\bar{\gamma}$ ) در جریان ترکیبی فشاری و کششی (Drag) در بین دو صفحه موازی به کدام پارامترها و چگونه وابسته است؟

$$-\frac{1}{3} \leq \frac{q_p}{q_d} \leq \frac{1}{3}$$

(۱) با طول دو صفحه نسبت مستقیم و با فاصله دو صفحه و نسبت  $\frac{q_p}{q_d}$  نسبت عکس دارد.

(۲) با طول دو صفحه نسبت مستقیم و با توان دوم فاصله دو صفحه نسبت عکس دارد.

(۳) با طول دو صفحه و فاصله دو صفحه نسبت مستقیم دارد.

(۴) با طول دو صفحه و نسبت  $\frac{q_p}{q_d}$  نسبت مستقیم دارد.

-۳۷- ممان‌های تابع توزیع زمان اقامت یک اکسترودر، که یک آمیزه ساینده تولید می‌کند و با زمان دچار افزایش لقی (Clearance) می‌شود، چه تغییراتی می‌کند؟

(۱) ممان اول کاهش و ممان دوم و سوم افزایش می‌یابد.

(۲) ممان اول افزایش و ممان دوم و سوم کاهش می‌یابد.

(۳) ممان اول و دوم افزایش و ممان سوم کاهش می‌یابد.

(۴) ممان اول، دوم و سوم افزایش می‌یابد.

-۳۸- کدام مورد بوابی طراحی ناحیه **vent** اکسترودر فرارزدا (vented extruder) درست است؟

- (۱) نسبت پمپاژ یکسان، حداقل عمق کanal ممکن (با رعایت استحکام مکانیکی) و حداقل طول ممکن (با رعایت سایر محدودیت‌های طراحی)

- (۲) نسبت پمپاژ بالای یک، حداکثر عمق کanal ممکن (با رعایت استحکام مکانیکی) و حداکثر طول ممکن (با رعایت سایر محدودیت‌های طراحی)

- (۳) نسبت پمپاژ یکسان، حداقل عمق کanal ممکن (با رعایت استحکام مکانیکی)

- (۴) فقط نسبت پمپاژ بالای یک مورد نیاز است.

-۳۹- در صورتی که برای ارزیابی اختلاط یک ماتریس پلیمری با یک فاز متفرق پلیمری از معیار ضخامت نواری شدن ..... استفاده شود، برای دست‌یابی به ضخامت نواری شدن مورد نیاز ..... (Striation thickness)

- (۱) کسر حجمی فاز متفرق مهم است.

- (۲) هرچه ابعاد فاز متفرق کوچکتر و کسر حجمی فاز متفرق بزرگ‌تر باشد، تغییرشکل کل (total strain) و کمتری مورد نیاز است.

- (۳) هر چه ابعاد فاز متفرق بزرگ‌تر و کسر حجمی فاز متفرق کوچک‌تر باشد، تغییرشکل کل (total strain) بیشتری مورد نیاز است.

- (۴) هر چه ابعاد فاز متفرق کوچکتر و کسر حجمی فاز متفرق بزرگ‌تر باشد، تغییرشکل کل (total strain) بیشتری مورد نیاز است.

-۴۰- کدام مورد در خصوصتابع توزیع زمان اقامت اکسترودر دوپیچه هم‌سوگرد (Intermeshed) درست است؟

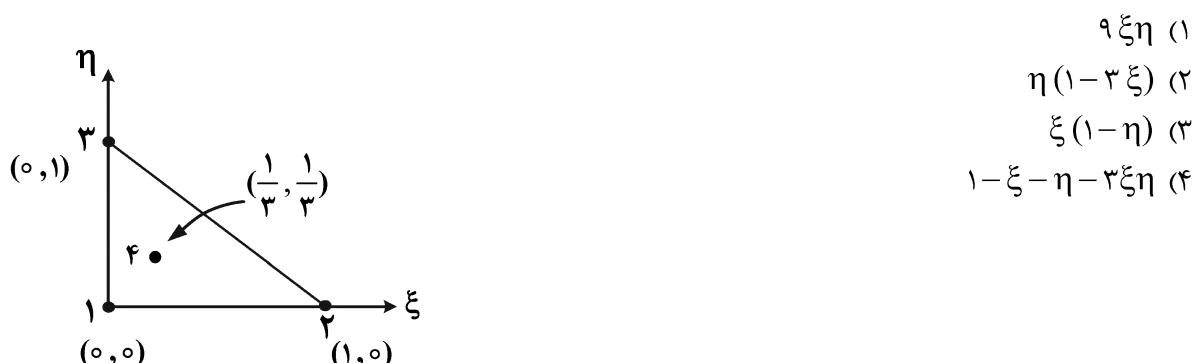
- (۱) با افزایش میزان خوراک‌دهی، ممان اول و ممان دوم کاهش می‌یابد.

- (۲) با افزایش میزان خوراک‌دهی، ممان اول افزایش و ممان دوم کاهش می‌یابد.

- (۳) با کاهش میزان خوراک‌دهی، ممان اول و ممان دوم کاهش می‌یابد.

- (۴) با افزایش دور، ممان اول کاهش و ممان سوم افزایش می‌یابد.

-۴۱- تابع تقریب‌زننده لاغرانژی برای گره شماره ۴ در المان مثلثی ۴ گره‌ای زیر کدام است؟



- ۴۲ - ماتریس انتقال المان ناهمگون زیر کدام است؟

$$\phi_1 = (1-\xi)(1-\eta), \phi_2 = (1-\xi)\eta$$

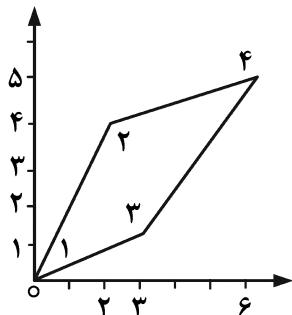
$$\phi_3 = \xi(1-\eta), \quad \phi_4 = \xi\eta$$

$$\begin{bmatrix} 3+\eta & 2+\xi \\ 1 & 4 \end{bmatrix} \quad (1)$$

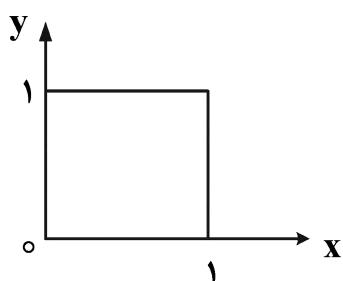
$$\begin{bmatrix} 3+\eta & 1 \\ 2+\xi & 4 \end{bmatrix} \quad (2)$$

$$\begin{bmatrix} 3 & 1+\eta \\ 2 & 4+\xi \end{bmatrix} \quad (3)$$

$$\begin{bmatrix} 3 & 2 \\ 2+\eta & 4-\xi \end{bmatrix} \quad (4)$$



- ۴۳ - حاصل  $\oint_{\gamma} \nabla u \cdot \phi_i \cdot n ds$  برای مرز پایین (روی محور  $x$  بین ضرب يك) کدام است؟



$$\int_{\circ} \frac{\partial u}{\partial y} \Big|_{y=0} \phi_i dx \quad (1)$$

$$\int_{\circ} \frac{\partial u}{\partial x} \Big|_{x=0} \phi_i dy \quad (2)$$

$$-\int_{\circ} \frac{\partial u}{\partial x} \Big|_{x=1} \phi_i dy \quad (3)$$

$$-\int_{\circ} \frac{\partial u}{\partial y} \Big|_{y=1} \phi_i dy \quad (4)$$

- ۴۴ - حاصل  $\int \phi_i dx$  روی يك المان با تابع تقریب (پایه) خطی لاگرانژی کدام است؟

$$\frac{\Delta x}{2} \quad (2) \qquad \qquad \qquad \Delta x \quad (1)$$

$$\frac{\Delta x}{8} \quad (4) \qquad \qquad \qquad \frac{\Delta x}{4} \quad (3)$$

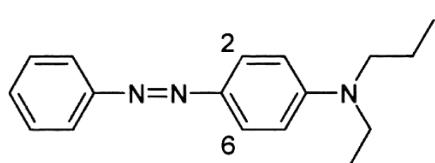
- ۴۵ - در کدام روش تابع وزنی الزاماً از روی باقیمانده (residue) محاسبه می شود؟

(Collocation) ۲) کولوکیشن (Moment) ۱)

(Petrov - Galerkin) ۴) پتروف - گالرکین (Least square) ۳)

### مبانی علوم و فناوری رنگ:

- ۴۶ - در ماده رنگزای زیر، حضور گروه  $-NO_2$  در موقعیت ۲ و ۶ چه اثری بر روی طیف جذبی خواهد داشت؟



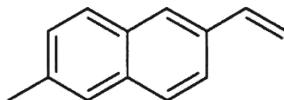
(1) جابه جایی باتوکرومیک

(2) جابه جایی هیپرکرومیک

(3) جابه جایی هیپوکرومیک

(4) جابه جایی هیپسوکرومیک

-۴۷- با استفاده از قانون جمع صفر، ضریب هوکل برای ترکیب زیر کدام است؟



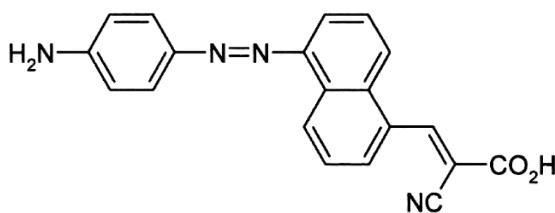
$$\frac{1}{\sqrt{3}} \quad (1)$$

$$\frac{1}{\sqrt{5}} \quad (2)$$

$$\frac{1}{\sqrt{7}} \quad (3)$$

$$\frac{1}{\sqrt{9}} \quad (4)$$

-۴۸- ماده رنگ‌زای زیر متعلق به کدام طبقه کروموزنی است؟



(۱) الکتروندهنده - گیرنده

(۲) حلقوی

(۳) سیانینی

$n \rightarrow \pi^*$  (۴)

-۴۹- کدام مورد در خصوص نقطه ایزوانژتیک درست است؟

(۱) انحراف بروکر در نقطه ایزوانژتیک بالاترین مقدار را دارد.

(۲) مستقل از قطبیت حلال است و بیشترین اثر باتوکرومیک در این نقطه دیده می‌شود.

(۳) در این نقطه ماده رنگزا از لحاظ الکترونیکی متقارن است و مقدار طول موج ماقریزم و ضریب جذب مولار بیشینه است.

(۴) مواد رنگزا در این نقطه بیشترین باند آلتربنیشن را دارند و با افزایش سامانه مزدوج جایه‌جایی باتوکرومیک به صورت غیرهمگرا صورت می‌گیرد.

-۵۰- گروه‌های شیمیایی زیر را بر حسب میزان انرژی اوربیتال  $n$  به  $\pi^*$  مرتب کنید؟

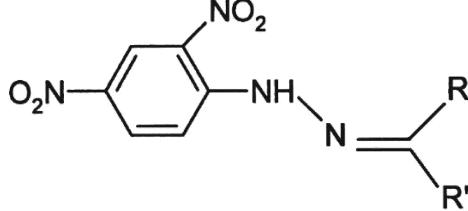
(۱) آزو > کربونیل > نیتروزو > ایمینو

(۲) ایمینو > نیتروزو > کربونیل > آزو

(۳) کربونیل > ایمینو > آزو > نیتروزو

(۴) نیتروزو > ایمینو > کربونیل > ایمینو

-۵۱- کدام مورد در خصوص ساختار شیمیایی ترکیب دی‌نیتروفنیل هیدرازین‌ها درست است؟



(۱) حضور گروه‌های دهنده و گیرنده به جای  $R$  و  $R'$  تغییر قابل محسوسی در پروفیل نوار جذبی ایجاد نمی‌کند.

(۲) جایه‌جایی باتوکرومیک بزرگتر وقتی رخ می‌دهد که  $R$  یا  $R'$  استخلاف‌های آریل باشند.

(۳) وقتی که  $R$  و  $R'$  گروه دهنده الکترون باشد جایه‌جایی هیسپوکرومیک رخ می‌دهد.

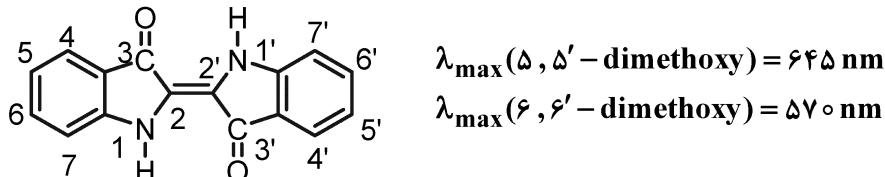
(۴) قرار دادن گروه  $-CF_3$  به جای  $R$  یا  $R'$  سبب جایه‌جایی باتوکرومیک می‌شود.

- ۵۲- دلیل شیف با توکرومیک ترکیبات نیتروزو نسبت به ترکیبات کربونیلدار کدام است؟

- (۱) تئوری اختلال پیش‌بینی می‌کند که تعویض کربن با نیتروژن در گروه کربونیل انرژی اوربیتال  $\pi^*$  را کاهش خواهد داد.
- (۲) تئوری اختلال پیش‌بینی می‌کند که تعویض کربن با نیتروژن در گروه کربونیل انرژی اوربیتال  $n$  را کاهش خواهد داد.
- (۳) تئوری PPPMO پیش‌بینی می‌کند که تعویض کربن با نیتروژن در گروه کربونیل انرژی اوربیتال  $\pi^*$  را کاهش خواهد داد.

(۴) تئوری PPPMO پیش‌بینی می‌کند که تعویض کربن با نیتروژن در گروه کربونیل انرژی اوربیتال  $n$  را به طور قابل ملاحظه‌ای افزایش خواهد داد.

- ۵۳- علت اثر با توکرومیک ماده رنگ‌زای زیر با استخلاف ۵،۶-دی‌متوكسی نسبت به استخلاف ۶،۶'-دی‌متوكسی چیست؟



(۱) امکان تشکیل چهار فرم هیبرید رزونانس ایندیگو در ایزومر ۵،۵'

(۲) قرار گرفتن گروه متوكسی در موقعیت پارا در ایزومر ۶،۶'

(۳) ایجاد پیوند هیدروژنی بین گروه‌های آمین و کربونیل

(۴) تشکیل ساختار چهارتایی مرسوسیانین ایندیگو

- ۵۴- شرایط فرایندی جهت سنتز رزین رزول کدام است؟

(۱) نسبت مولی فنول به فرمالدئید کمتر از یک و محیط بازی

(۲) نسبت مولی فنول به فرمالدئید بیشتر از یک و محیط بازی

(۳) نسبت مولی فنول به فرمالدئید بیشتر از یک و محیط اسیدی

(۴) نسبت مولی فنول به فرمالدئید کمتر از یک و محیط اسیدی

- ۵۵- در مورد پلیمریزاسیون رسوی، پراکنشی و تعلیقی کدام مورد درست است؟

(۱) در هر سه واکنش پراکنشی، رسوی و تعلیقی اندازه ذرات قابل کنترل نیست.

(۲) در رسوی و پراکنشی پلیمر در منومر نامحلول است و رسوی می‌کند، در تعلیقی واکنش از همان ابتدا دوفازی است.

(۳) در رسوی پلیمر در منومر نامحلول است، در پراکنش پلیمر در منومر نامحلول است ولی با تغییر دما آن را به ناحیه محلول می‌بریم در تعلیقی قطرات منومری مستقیماً به پلیمر تبدیل می‌شوند.

(۴) در رسوی پلیمر در منومر نامحلول است، در پراکنشی هم پلیمر در منومر نامحلول است ولی از رسوپردن آن جلوگیری می‌کنیم، در تعلیقی واکنش از همان ابتدا دوفازی است.

- ۵۶- در خصوص کوپلیمریزاسیون زنجیره‌ای دومونومری کدام مورد درست است؟

(۱) ترکیب کوپلیمر مستقل از تفاوت‌ها در سرعت شروع و خاتمه است.

(۲) در کوپلیمریزاسیون آنیونی، به دلیل قطبیت متفاوت منومرها اغلب  $r_1 > r_2$

(۳) در کوپلیمریزاسیون آنیونی، به دلیل قطبیت مشابه منومرها اغلب  $r_1 < r_2$

(۴) ترکیب کوپلیمر وابسته به وجود یا عدم وجود بازدارنده‌ها یا عوامل انتقال زنجیره است.

- ۵۷- کدام یک از موارد زیر به ترتیب می‌تواند نمایانگر شرایط دمایی مناسب برای پخت رزین‌های آلکید کوتاه روغن، پلی‌استر غیراشباع، اپوکسی / پلی‌آمید و اپوکسی / انیدرید باشد؟

(۱) کوره‌ای - کوره‌ای - دمای محیط - دمای محیط - کوره‌ای

(۲) دمای محیط - دمای محیط - دمای محیط - کوره‌ای

(۳) کوره‌ای - دمای محیط - دمای محیط - کوره‌ای - دمای محیط

- ۵۸- در طی سنتز یک رزین بر پایه هموپلیمر متیل متاکریلات سرعت آزادشدن گرما  $\text{kJ.lit}^{-1} \cdot \text{s}^{-1}$  ۲۶ است. با توجه به اینکه دمای سقف در پلیمری شدن این مونومر برابر  $117^\circ\text{C}$  بوده و میزان قدر مطلق تغییرات آنتروپی ناشی از پلیمری شدن در سامانه حاوی این مونومر برابر با  $100 \text{ J.mol}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$  باشد، سرعت واکنش پلیمری شدن چند  $\text{mol.lit}^{-1} \cdot \text{s}^{-1}$  است؟ (غلظت مونومر  $1 \text{ mol.lit}^{-1}$  در نظر گرفته شود).

(۱)  $0/5^\circ$

(۲)  $0/67^\circ$

(۳) ۱

(۴)  $1/5^\circ$

- ۵۹- مخلوطی شامل  $100$  قسمت وزنی رزین اپوکسی a با میزان اکی‌والان وزنی اپوکسی  $\frac{\text{g}}{\text{eq}}$   $200$  و  $100$  قسمت وزنی رزین اپوکسی b با میزان اکی‌والان وزنی اپوکسی  $\frac{\text{g}}{\text{eq}}$   $400$  و  $50$  قسمت وزنی رقیق‌کننده فعال c با میزان اکی‌والان وزنی اپوکسی  $\frac{\text{g}}{\text{eq}}$   $100$  و  $210$  قسمت وزنی رقیق‌کننده غیرفعال تهیه شده است. برای پخت  $100$  قسمت وزنی از این مخلوط به چند قسمت وزنی عامل پخت آمینی با میزان اکی‌والان وزنی هیدروژنی فعال  $\frac{\text{g}}{\text{eq}}$   $368$  نیاز است؟

(۱) ۵

(۲)  $10^\circ$

(۳)  $15^\circ$

(۴)  $20^\circ$

- ۶۰- استفاده از کدام مونومر در ساخت رزین‌های پلی‌استر غیراشباع موجب بالاتررفتن تمایل واکنش دهی آن می‌شود؟

(۱) ترفتالیک اسید

(۲) مالئیک اسید

(۳) فوماریک اسید

- ۶۱- میانگین عددی وزن مولکولی یک رزین اپوکسی اکریلات بدون رقیق‌کننده، درصورتی که دمای انتقال به حالت شیشه‌ای آن پیش از پخت  $30$  درجه سانتی‌گراد و پس از پخت کامل تحت تابش فرابنفش  $90$  درجه سانتی‌گراد شود، چه میزان است؟ (ثابت فاکس K این رزین برابر با  $9 \times 10^4$  است).

(۱)  $1000$

(۲)  $1500$

(۳)  $2000$

(۴)  $3000$

-۶۲- کدام مورد در مبحث مقایسه پلیمریزاسیون رادیکالی و تراکمی نادرست است؟

- (۱) معمولاً درجه پلیمریزاسیون در پلیمریزاسیون رادیکالی بیش از پلیپلیمریزاسیون تراکمی است.
- (۲) افزایش جرم مولکولی در پلیمریزاسیون تراکمی در درصد تبدیل‌های بالا مشاهده می‌شود.
- (۳) سرعت مصرف مونومر در پلیمریزاسیون رادیکالی بیشتر از پلیمریزاسیون تراکمی است.
- (۴) پلیمریزاسیون تراکمی بدون استفاده از کاتالیزور هم امکان‌پذیر است.

-۶۳- کدام مورد در خصوص میزان نفوذ آب در فیلم پوشش بر پایه رزین‌های زیر عموماً درست است؟

- (۱) پلی‌وینیل استات معادل پلی‌وینیل کلراید است.
- (۲) پلی‌وینیل استات کمتر از پلی‌وینیل کلراید است.
- (۳) اپوکسی کمتر از پلی‌وینیل استات است.
- (۴) اپوکسی بیشتر از پلی‌وینیل استات است.

-۶۴- فلز آلومینیوم در کدام محدوده pH غیرفعال است یا خورده نمی‌شود؟

- (۱) ۰-۶
- (۲) ۵-۹
- (۳) ۹-۱۲
- (۴) ۱۲-۱۴

-۶۵- کدام ترکیب در مورد مقاومت گرمایی پوشش‌ها معمولاً درست است؟

- (۱) سیلیکونی < غنی از روی > وینیلی
- (۲) سیلیکونی < وینیلی > غنی از روی
- (۳) سیلیکونی < الکیدی > غنی از روی
- (۴) غنی از روی < سیلیکونی > وینیلی

-۶۶- سرعت خوردگی فلز روی (Zn) در یک الکترولیت خورنده معادل  $\frac{\text{cm}}{\text{hr}} = \frac{\text{g}}{\text{cm}^2}$  است، دانسیته جریان خوردگی

$$\text{این فلز چند } \frac{\text{A}}{\text{cm}^2} \text{ است؟ (وزن اتمی فلز روی } 60 \text{ g} = 7 \text{ - چگالی فلز روی} = 7 \text{ - ثابت فارادی} = 20 \text{ A.h} =$$

$$\begin{aligned} & (1) 1/4 \times 10^{-8} \\ & (2) 0.6 \times 10^{-8} \\ & (3) 2/4 \times 10^{-8} \\ & (4) 1/2 \times 10^{-8} \end{aligned}$$

-۶۷- کدام مورد از محدودیت‌های نمودارهای پوربه نیست؟

- (۱) در همه‌ی مراحل شرایط به صورت تعادلی فرض می‌شود.
- (۲) امکان طراحی نمودارهای پوربه برای دماهای بالاتر از  $25^\circ\text{C}$  وجود ندارد.
- (۳) دیاگرام‌های پوربه هیچ اطلاعاتی در زمینه نرخ‌های واقع خوردگی ارائه نمی‌دهند.
- (۴) دیاگرام‌های پوربه تنها در مورد فلزات خالص مورد استفاده قرار می‌گیرند و در زمینه‌ی آلیاژها کاربرد ندارند.

- ۶۸- چنانچه الکترود فلزی در محیط خورنده قرار گیرد و دو واکنش کاتدی انجام پذیرد، سرعت خوردگی فلز نسبت به موقعی که یک واکنش کاتدی وجود داشت، چه تغییری می‌کند؟
- ۱) افزایش
  - ۲) دو برابر
  - ۳) نصف
  - ۴) هر یک از واکنش‌های کاتدی معادل  $5^{\circ}$  درصد است.
- ۶۹- تعداد الکترون‌های معادل یک کولن الکتریسیته کدام است؟
- ۱)  $6/241 \times 10^{18}$
  - ۲) یک فارادی معادل  $96500^{\circ}$
  - ۳)  $6/02 \times 10^{23}$
  - ۴)  $26/8$
- ۷۰- برای روی اندودکردن یک قطعه فولادی در حمام آبکاری کدام مورد درست است؟
- ۱) قطعه در آند قرار می‌گیرد و دارای بار منفی است.
  - ۲) قطعه در کاتد قرار می‌گیرد و دارای بار منفی است.
  - ۳) قطعه در آند قرار می‌گیرد و دارای بار مثبت است.
  - ۴) قطعه در کاتد قرار می‌گیرد و دارای بار مثبت است.



## مشاهده کلید اولیه سوالات آزمون دکتری 1402

تیری سال 1402

و اطلاع می رساند، کلید اولیه سوالات که در این سایت قرار گرفته است، غیر قابل استناد است و پس از دریافت نظرات داوطلبان و صاحب نظران کلید نهایی سوالات تهیه و بر اساس آن کارنامه داوطلبان استخراج خواهد شد. در صورت تمایل می توانید حداقل تا تاریخ 24/12/1401 با مراجعه به سامانه پاسخگویی بینرنتی (request.sanjesh.org) نسبت به تکمیل فرم "اعتراض به کلید سوالات" / "آزمون دکتری سال 1402" اقدام نمایید.  
ازم به ذکر است نظرات داوطلبان فقط تا تاریخ مذکور و از طریق فرم ذکر شده دریافت خواهد شد و به موارد ارسالی از طریق دیگر (نامه مكتوب یا فرم عمومی در سامانه پاسخگویی و ...) یا پس از تاریخ اعلام شده رسیدگی نخواهد شد.

دان دفترچه	نوع دفترچه	شماره پاسخنامه	گروه امتحانی
دستی پلیمر	F	1	مهندسی و فنی

شماره سوال	گزینه صحیح	شماره سوال	گزینه صحیح	شماره سوال	گزینه صحیح
1	1	31	1	61	2
2	4	32	3	62	3
3	3	33	1	63	3
4	2	34	2	64	2
5	1	35	4	65	1
6	3	36	1	66	4
7	1	37	4	67	2
8	4	38	2	68	1
9	2	39	3	69	1
10	3	40	1	70	2
11	4	41	1		
12	1	42	2		
13	2	43	4		
14	3	44	2		
15	2	45	3		
16	1	46	4		
17	2	47	3		
18	3	48	1		
19	1	49	3		
20	4	50	4		
21	2	51	2		
22	3	52	1		
23	4	53	2		
24	3	54	1		
25	1	55	4		
26	1	56	1		
27	4	57	3		
28	3	58	2		
29	2	59	1		
30	2	60	4		

خروج