

335

F

نام:

نام خانوادگی:

محل امضا:



335F

صبح جمعه  
۱۳۹۵/۱۲/۶  
دفترچه شماره (۱)



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری  
سازمان سنجش آموزش کشور

«اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می‌شود.  
امام خمینی (ره)»

**آزمون ورودی  
دوره دکتری (نیمه‌تمتر کز) داخل – سال ۱۳۹۶**

**روش امتحانی مهندسی شیمی – بیوتکنولوژی (کد ۲۳۶۲)**

مدت پاسخگویی: ۱۵۰ دقیقه

تعداد سوال: ۴۵

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سوالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سوال	از شماره	تا شماره
۱	مجموعه دروس شخصی (سینتیک و طراحی راکتور – ترمودینامیک – مهندسی بیوشیمی پیشرفته (میکروبیولوژی صنعتی و تکنولوژی آنزیم ها))	۴۵	۱	۴۵

این آزمون نمره منفی دارد.

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

اسقندماه – سال ۱۳۹۵

حق چاپ، تکثیر و انتشار سوالات به هر روش (الکترونیکی و...) پس از برگزاری آزمون، برای تعلیم اشخاص خلیلی و خلوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز می‌باشد و با مخالقلین برابر مقررات رفتار می‌شود.

سینتیک و طراحی راکتور:

- ۱ واکنش برگشت‌پذیر، ابتدایی و گازی  $A \rightleftharpoons B + C$  در یک راکتور ناپیوسته به حجم ثابت و دمای ثابت  $500\text{ K}$  و فشار اولیه  $25\text{ atm}$  اتمسفر با  $A$  خالص آغاز می‌شود. اگر فشار کل در لحظه تعادل  $40\text{ atm}$  اتمسفر باشد، کدام یک از موارد زیر کسر تبدیل تعادلی ( $K_p$ ) و ثابت تعادل ( $K_c$ ) این واکنش را به ترتیب ارائه می‌دهد؟

$$R = -\frac{\text{lit. atm}}{\text{g.mol.K}}$$

$$\frac{45}{82}, 0.6 \quad (2)$$

$$\frac{65}{82}, 0.8 \quad (4)$$

$$\frac{35}{82}, 0.5 \quad (1)$$

$$\frac{55}{82}, 0.7 \quad (3)$$

- ۲ زمان نیمه عمر برای واکنش  $A \rightarrow B$  با سرعت  $r_A = kC_A^2$  برابر  $3$  ساعت می‌باشد. زمان نیمه عمر بر حسب ساعت برای غلظت اولیه  $C_{A_0}$  چقدر است؟

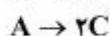
$$C_{A_0} = \frac{2 \text{ mol}}{\text{lit}} \quad (1)$$

$$\frac{2\sqrt{3}}{2} \quad (2)$$

$$\frac{\sqrt{3}}{2} \quad (4)$$

$$\frac{\sqrt{2}}{3} \quad (3)$$

- ۳ واکنش‌های زیر در فاز مایع در یک راکتور همزده (CSTR) صورت می‌گیرند:



خوارک به راکتور  $A$  خالص با غلظت  $1\text{ mol/l}$  می‌باشد. چنانچه غلظت  $B$  و  $C$  در خروجی راکتور برابر و هر یک  $2$  برابر غلظت خروجی  $A$  باشند، غلظت خروجی  $B$  و  $C$  بر حسب  $\frac{\text{mol}}{\text{lit}}$  چقدر است؟

$$\frac{4}{4} \quad (2)$$

$$\frac{6}{6} \quad (4)$$

$$\frac{2.5}{2.5} \quad (1)$$

$$\frac{5}{5} \quad (3)$$

- ۴ واکنش  $A \rightarrow B$  با سرعت  $-r_A = \frac{2C_A^2}{1+C_A}$  در فاز مایع صورت می‌گیرد، کدام مورد زیر باعث می‌شود تا حجم راکتور حداقل شود؟

(۱) یک راکتور لوله‌ای (PFR) (CSTR)

(۲) یک راکتور برگشتی با  $R = 2$

- ۵ واکنش شیمیایی  $A + B \rightarrow 2B$  در فاز مایع در دمای ثابت و در یک ظرف در بسته انجام می‌شود. در کدام حالت زیر یک منحنی سهمی شکل با نقطه بهینه داریم؟

(۱) منحنی نرخ مصرف ماده  $A$  بر حسب ماده  $B$

(۲) منحنی نرخ مصرف ماده  $A$  بر حسب زمان

(۳) منحنی معکوس نرخ مصرف ماده  $A$  بر حسب زمان

(۴) منحنی معکوس نرخ مصرف ماده  $A$  بر حسب درصد تبدیل

- ۶- واکنش  $3R \rightarrow 4A + 2B \xrightarrow{k}$  در یک راکتور ناپیوسته انجام می‌شود. اگر  $C_{B_0} = 10 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$  و  $C_{A_0} = 20 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}$  باشد، در چه زمانی غلظت ماده A دو برابر ماده B می‌شود؟
- (۱) زمان پی‌نهایت
  - (۲) این واکنش غیربنیادی بوده و نیاز به معادله سرعت دارد.
  - (۳) نسبت غلظت‌های A و B هیچ‌گاه برابر با نسبت آنها در خوراک نیست.
  - (۴) نسبت غلظت‌های A و B همواره برابر با نسبت مواد مربوطه در خوراک است.
- ۷- در واکنش سرعت  $A \xrightarrow{k_1=1\text{ min}^{-1}} R \xrightarrow{k_2=4\text{ min}^{-1}} S$  که در یک راکتور مخلوط شونده (CSTR) با حجم ۱۰۰ لیتر انجام می‌شود، اگر  $\frac{\text{mol}}{\text{lit min}} = 7$  باشد، غلظت S خروجی چند است؟
- (۱) ۰/۹
  - (۲) ۰/۷
  - (۳) ۱/۴
  - (۴) ۱/۱
- ۸- در یک راکتور مخلوط شونده (CSTR) یک واکنش درجه صفر با میزان تبدیل ۵٪ انجام می‌شود. اگر سه راکتور مشابه با راکتور اول به‌طور سری به سیستم اضافه شود، شدت جریان را چند برابر افزایش دهیم تا میزان تبدیل در کل سیستم ثابت و برابر با مقدار مربوط به یک راکتور باقی بماند؟
- (۱) ۸
  - (۲) ۴
  - (۳) ۶
- ۹- واکنش  $A \rightarrow 3B$  با سرعت  $r_A = k -$  در فاز گاز (گازهای ایدئال) در یک راکتور ناپیوسته (Batch) با حجم ثابت صورت می‌گیرد. چنانچه راکتور ابتداء حاوی A خالص با غلظت  $\frac{\text{mol}}{\text{m}^3}$  و  $C_{A_0} = 2 \frac{\text{mol}}{\text{m}^3}$  باشد، بعد از چه مدت زمانی بر حسب دقیقه (min) فشار داخل راکتور ۲ برابر می‌شود؟
- (۱) ۴۰۰۰
  - (۲) ۲۰۰۰
  - (۳) ۱۰۰۰
  - (۴) ۵۰۰

ترمودینامیک:

- ۱۰- مخلوطی از نیتروژن و نرمال هگزان در دمای ثابت و فشار ثابت (T و P) در زیرپیستونی درون سیلندری در حالت تعادل مایع – بخار می‌باشد (VLE). از حلایت نیتروژن در فاز مایع می‌توان صرفنظر کرد. اگر تعدادی مول از نیتروژن به این سیستم اضافه شود (در همان T و P ثابت) کدام یک از عبارات زیر صحیح است؟
- (۱) تعداد مول‌های فاز مایع کاهش می‌یابد ولی کسر مولی نیتروژن در فاز بخار افزایش می‌یابد.
  - (۲) تعداد مول‌های فاز مایع افزایش می‌یابد ولی کسر مولی نیتروژن در فاز بخار تغییری نمی‌کند.
  - (۳) تعداد مول‌های فاز مایع کاهش می‌یابد ولی کسر مولی نیتروژن در فاز بخار تغییری نمی‌کند.
  - (۴) تعداد مول‌های فاز مایع تغییری نکرده ولی کسر مولی نیتروژن در فاز بخار افزایش می‌یابد.
- ۱۱- ظرف صلب و عایقی حاوی ۱۰۰ مول گاز کامل (ایدئال) با  $C_P = 3R$  و در دمای K ۳۰۰ است. از طریق شیری که کمی باز است آن گاز به آهستگی و آرامی از ظرف خارج می‌شود تا تعداد مول گاز به ۶۴ مول برسد. دمای گاز بر حسب کلوین در این شرایط چقدر است؟
- (۱) ۳۰۰
  - (۲) ۲۴۰
  - (۳) ۱۲۰
  - (۴) ۱۰۸

- ۱۲- مقدار عبارت  $T \left( \frac{\partial P}{\partial T} \right)_S \left( \frac{\partial V}{\partial T} \right)_P$  برابر کدام یک از گزینه‌های زیر است؟

$$\frac{R^\gamma}{C_V} \quad (1)$$

$$C_V \quad (2)$$

$$\frac{R^\gamma}{C_P} \quad (3)$$

- ۱۳- گازی از معادله حالت زیر پیروی می‌کند. کدام گزینه در رابطه با تابعیت  $C_P$  گاز با فشار در دمای ثابت صحیح است؟ (b) مقدار ثابتی است)  $P(V - b) = RT$

(1) مستقل از فشار است.

$$(2) \text{تابع خطی از فشار است.}$$

$$(3) \text{تابع } P^\gamma \text{ است.}$$

$$(4) \text{تابع } \frac{1}{P} \text{ است.}$$

- ۱۴- طی یک فرایند غیرجریانی (non-flow) سیلندر و پیستونی برگشت‌پذیر و همدما، ۱۰ مول گازی از شرایط اولیه  $P_1 = 10 \text{ bar}$  و  $T_1 = 300 \text{ K}$  به فشار ثانویه  $P_2 = 5 \text{ bar}$  می‌رسد. قدر مطلق کار تولیدی بر حسب کیلوژول چقدر است؟ گاز از معادله حالت زیر پیروی می‌کند؟

$$V = \frac{RT}{P} + B, B = -200 \frac{\text{cm}^\gamma}{\text{mol}}, R = 8.314 \frac{\text{J}}{\text{mol.K}}, \ln 2 = 0.693$$

۲۷.۵ (1)

۱۷.۵ (2)

۷.۵ (3)

۰.۷۵ (4)

- ۱۵- یک مخزن صلب عایق به دو قسمت مساوی تقسیم شده است. در یک قسمت یک کیلوگرم از یک گاز کامل در دمای  $300 \text{ K}$  و فشار  $1 \text{ MPa}$  قرار دارد و قسمت دیگر کاملاً خالی است. حال غشاء بین دو قسمت گسیخته شده و آن گاز همه مخزن را پر می‌کند و به تعادل می‌رسد. اکنون عایق مخزن را حذف کرده و در طی یک تحول ایزوترمال رورسیبل آن گاز را به حالت اولیه بر می‌گردانیم کل مقدار گرمای منتقل شده در طی این سیکل چند

$$\ln 2 = 0.693, \ln 3 = 1.1, \ln 5 = 1.6, R = 0.005 \frac{\text{kJ}}{\text{kg.K}}$$

کیلوژول است؟

۷۵ (1)

۸۵ (2)

۱۰۵ (3)

۱۲۵ (4)

- ۱۶- جریان مایعی به شدت ۱۰ مول بر ثانیه متsshکل از دو سازنده اول و دوم با ترکیب بیست درصد مولی از سازنده اول به طور کاملاً یکنواخت (پایدار) وارد یک بویلر می‌شود و از بویلر به صورت دو جریان مختلف مایع و بخار خارج می‌گردد (VLE). در صورتی که فشار خروجی یک اتمسفر بوده و در دمای خروجی داشته باشیم  $P_1^{\text{sat}} = 2 \text{ atm}$  و  $P_2^{\text{sat}} = 0.8 \text{ atm}$  و به فرض صدق قانون رائولت شدت جریان خروجی فاز مایع چند مول بر ثانیه خواهد بود؟

۴ (1)

۵ (2)

۶ (3)

۸ (4)

۱۷ - در یک مخلوط دوجزئی تک فازی داریم  $\Delta M = 200 - 9x_1 + 5x_2^2$  مقدار  $\Delta M$  چقدر است؟ واحدها اختیاری است.

(۱) ۱۹۵

(۲) ۲۰۰

(۳) ۲۰۵

(۴) ۲۱۰

۱۸ - مقدار مشتق  $\left(\frac{\partial G}{\partial A}\right)_T$  برای گازی که از معادله حالت  $P(V-b)=RT$  پیروی می‌کند، چیست؟

(۱) Z

(۲)  $\frac{1}{Z}$ (۳)  $Z - \frac{bP}{RT}$ (۴)  $\frac{1}{Z - \frac{bP}{RT}}$ 

۱۹ - یک مخزن صلب و غیرعایق به حجم هزار لیتر حاوی هوا فشرده در دمای محیط ۳۰°C و فشار ۳۰ MPa می‌باشد. در این مخزن یک سوراخ بسیار کوچک ایجاد می‌شود و پس از مدتی بسیار طولانی فشار هوا درون مخزن به نصف (۱۵ MPa) می‌رسد. مقدار حرارت مبادله شده بین مخزن و محیط در این مدت چند کیلوژول است، هوا را گاز کامل با گرمای ویژه ثابت فرض کنید؟

(۱) ۳۰۰

(۲) ۱۵۰

(۳) ۳۰۰۰۰

(۴) ۱۵۰۰۰

۲۰ - برای یک فرایند پلیتروپیک رورسیبل (ثابت  $\gamma = \frac{C_p}{C_v}$ )،  $\delta Q = \delta W = PV^n$  می‌باشد. اگر  $\gamma$  مقداری ثابت برای یک گاز کامل یا ایدئال باشد، توان یا نما یا شاخص این فرایند (n) برای کدام یک از گزینه‌های زیر است؟ در رابطه  $\delta Q = \delta W$  قرارداد علامت کار از نظر قانون اول کاملاً شبیه قرارداد علامت گرما فرض شده است.

(۱)  $n = 1 + 2(\gamma - 1)$ (۲)  $n = 1 - 2(\gamma - 1)$ (۳)  $n = 1 + \frac{1}{\gamma}(\gamma - 1)$ (۴)  $n = 1 - \frac{1}{\gamma}(\gamma - 1)$

-۲۱ برای یک مخلوط دوجزئی رابطه زیر بین ضرایب فعالیت اجزای (۱) و (۲) به صورت زیر داده شده است:

$$\ln \frac{\gamma_1}{\gamma_2} = b(x_1 - x_2)$$

که در آن  $b$  یک ضریب ثابت می‌باشد.

$$\frac{G^E}{RT} \text{ برای این مخلوط برابر کدام یک از گزینه‌های زیر است؟}$$

$$\frac{b}{2} x_1 x_2 \quad (1)$$

$$bx_1 x_2 \quad (2)$$

$$-\frac{b}{2} x_1 x_2 \quad (3)$$

$$-bx_1 x_2 \quad (4)$$

#### مهندسی بیوشیمی پیشرفته (میکروبیولوژی صنعتی و تکنولوژی آنزیم‌ها):

-۲۲ کدام عبارت در مورد ملاس به عنوان مهم‌ترین منبع کربن در صنایع تخمیری صحیح است؟

- (۱) ملاس دارای ترکیب شیمیایی ثابت و مشخص و دارای محتوی قندی مناسب است.
- (۲) ملاس به دلیل ارزان بودن و فراوانی در طول سال در صنایع تخمیری اهمیت دارد.
- (۳) ملاس به دلیل محتوی غنی مواد قندی، املاح و ویتامین‌ها باعث بالا بردن راندمان تولید می‌شود.
- (۴) ملاس به دلیل ایجاد آلودگی زیست محیطی مصرف آن در صنایع تخمیری رو به کاهش است.

-۲۳ کدام پاسخ زیر صحیح است؟

$$(1) \text{ در کشت پیوسته (مداوم)} \quad D = \frac{\mu_{\max}}{2}$$

$$(2) \text{ در کشت پیوسته (مداوم)} \quad D = \frac{F}{V_o + Ft}$$

$$(3) \text{ در کشت پیوسته (مداوم)} \quad D = \mu \quad , \quad \frac{dx}{dt} = 0 \quad , \quad \frac{ds}{dt} = 0$$

$$(4) \text{ در کشت پیوسته (مداوم)} \quad \frac{dx}{dt} > 0 \quad , \quad D = \mu \quad , \quad \frac{ds}{dt} = 0$$

-۲۴ برای روش کشت ناپیوسته همراه با خوراکدهی (Fed-batch) کدام عبارت صحیح است؟

- (۱) در روش کشت ناپیوسته همراه با خوراکدهی با پایین نگه داشتن غلظت سوبسترا از خاصیت مهارکننده‌گی آن جلوگیری می‌شود.
- (۲) در روش کشت ناپیوسته همراه با خوراکدهی، عده مسکل مهار رشد با سوبسترا است.
- (۳) در روش کشت ناپیوسته همراه با خوراکدهی راندمان تولید از روش پیوسته کمتر است.
- (۴) در روش کشت ناپیوسته همراه با خوراکدهی از فرمنتور کاملاً متفاوت با روش بج استفاده می‌شود.

- ۲۵- به ترتیب کدام گزینه در خصوص موارد مربوط به حالات زیر صحیح است؟

- در کشت ناپیوسته در چه شرایطی  $\frac{\mu_{\text{max}}}{\mu} = \frac{s}{k_s}$  است.

- در کشت پیوسته تحت چه شرایطی تجمع سلولی اتفاق می‌افتد.

$$D < \mu, k_s = s \quad (2)$$

$$D = \mu, k_s = \frac{s}{2} \quad (1)$$

$$D > \mu, k_s = \frac{1}{s} \quad (4)$$

$$D = \frac{\mu}{2}, k_s = 2s \quad (3)$$

- ۲۶- در صورتی که ۷ مرحله نگهداری محیط کشت در دمای سترونون‌سازی برابر  $12/3$  باشد و شدت مرگ ویژه (k) برای اسپورهای با سیلوس استریو ترموفیلوس در دمای  $121^{\circ}\text{C}$  برابر  $2/54 \text{ min}^{-1}$  باشد، زمان نگهداشتن محیط کشت در دمای سترونون‌سازی کدام است؟

$$9/68 \text{ min} \quad (2)$$

$$4/84 \text{ min} \quad (1)$$

$$31/24 \text{ min} \quad (4)$$

$$12/39 \text{ min} \quad (3)$$

- ۲۷- رایج‌ترین روش برای سترونون‌سازی محیط‌های کشت صنعتی در صنایع تخمیری چیست؟

(۱) استفاده از مواد شیمیایی

(۲) استفاده از تشعشع گاما

(۳) استفاده از صافی‌های مناسب

(۴) استفاده از بخار با دمای بالا و در زمان کوتاه

- ۲۸- یکی از مشکلات فرایندهای تخمیری ایجاد کف است، بهترین روش برای جلوگیری از ایجاد کف چیست؟

(۱) افزودن مواد ضد کف مناسب در زمان تشکیل کف

(۲) پایین آوردن دور به همزن

(۳) پایین آوردن سرعت هوادهی

(۴) تغییر ترکیب محیط کشت

- ۲۹- کدام پاسخ در مورد نسبت C به N محیط‌های کشت صنعتی تولید اسید آمینه L-لیزین و لاکتیک اسید صحیح است؟

$$\frac{C}{N} < \frac{C}{N} \text{ لاکتیک اسید} \quad (1)$$

$$\frac{C}{N} = \frac{C}{N} \text{ لاکتیک اسید} \quad (3)$$

$$\frac{C}{N} > \frac{C}{N} \text{ L-لیزین} \quad (2)$$

- ۳۰- کدام یک از عبارات زیر در مورد دو فرآورده مهم تخمیری بیوانانول و پروتئین‌های نوترکیب دارویی صحیح است؟

(۱) بیوانانول جایگزین سوخته‌های فسیلی می‌شود و پروتئین‌های نوترکیب دارای قیمتی همانند داروهای شیمیایی است.

(۲) بیوانانول بالاترین حجم فراورده‌های تخمیری را به خود اختصاص می‌دهد و پروتئین‌های نوترکیب دارویی هنوز جای خود را در بین داروها پیدا نکرده است.

(۳) بیوانانول از مواد اولیه کشاورزی تولید می‌شود و پروتئین‌های نوترکیب دارای بالاترین حجم تولید در بین فرآورده‌های تخمیری را به خود اختصاص می‌دهد.

(۴) بیوانانول بالاترین حجم تولید در دنیا در بین فرآورده‌های تخمیری و قیمت واحد حجم آن پایین، پروتئین‌های نوترکیب دارویی کمترین حجم و قیمت بسیار بالای واحد حجم آن است.

- ۳۱- تغییرات مقدار  $\mu$  (ثابت نرخ ویژه رشد) در چه فازهایی از رشد منفی است؟

(۱) فاز لگاریتمی و فاز مرگ

(۲) فاز تأخیر، فاز سکون (ثابت)

(۳) فاز لگاریتمی کاهنده، فاز مرگ

(۴) فاز لگاریتمی فزاینده، فاز مرگ

## - ۳۲ - معایب کشت (تغییر) حالت جامد کدام است؟

- (۱) عدم سهولت طراحی فرایند، هزینه سرمایه‌گذاری بالا و محدودیت میکروارگانیسم‌های مورد استفاده
- (۲) دشواری کنترل عوامل فرایند، محدودیت میکروارگانیسم‌های مورد استفاده و پایین بودن محصول دهی
- (۳) دشواری کنترل عوامل فرایند، پایین بودن محصول دهی و هزینه سرمایه‌گذاری بالا
- (۴) هزینه سرمایه‌گذاری بالا، حجم زیاد پساب تولید شده و پایین بودن راندمان

## - ۳۳ - برای سترون‌سازی محیط کشت با بخار، به ترتیب برای معیار سترون‌سازی و معیار حفظ مواد مغذی محیط کشت از کدام روابط استفاده می‌شود؟ مقدار مطلوب هر کمیت چیست؟

$$Q = \frac{X_0}{X_f} , \nabla \text{ بیشتر و } Q \text{ کمتر} \quad (1)$$

$$Q = \frac{X_0}{X_f} , \nabla \text{ کمتر و } Q \text{ کمتر} \quad (2)$$

$$Q = \frac{X_0}{X_f} , \nabla \text{ بیشتر و } Q \text{ کمتر} \quad (3)$$

$$Q = \frac{X_0}{X_f} , \nabla \text{ بیشتر و } Q \text{ کمتر} \quad (4)$$

## - ۳۴ - برای توسعه میانه تلقیح چه عوامل مهمی را بایستی مدنظر داشت؟

- (۱) کاهش تعداد مراحل و محیط کشت مناسب
- (۲) مدنظر داشتن راندمان تولید محصول و زیست توده
- (۳) محیط کشت غنی و متفاوت با محیط کشت صنعتی
- (۴) استفاده از فرمتور مناسب حاوی محیط کشت صنعتی

## - ۳۵ - دو عنصر فلزی که به لحاظ کمیت و کیفیت در فرمول‌بندی محیط‌های کشت صنعتی اهمیت دارند، کدام است؟

- (۱) آهن و پتانسیم
- (۲) سلینیم و منیزیم
- (۳) کبالت و منیزیم
- (۴) منیزیم و پتانسیم

## - ۳۶ - متابولیت‌های ثانویه:

- (۱) ترکیبات تولید شده از فرایندهای تخمیری بی‌موازی هستند.
- (۲) نظیر آنتی‌بیوتیک‌ها در فاز تروفو (تروفوفار) تولید می‌شوند.
- (۳) نظیر اتالن در فاز تروفو (تروفوفار) تولید می‌شوند.
- (۴) نظیر پنی‌سیلین که در فاز آیدیو (آیدیوفار) تولید می‌شوند.

## - ۳۷ - کدام‌یک از جواب‌ها در مورد مهندسی متابولیک صحیح است؟

- (۱) مهندسی متابولیک همان مهندسی پروتئین است.
- (۲) مهندسی متابولیک همان مهندسی ژنتیک است.
- (۳) مهندسی متابولیک برای تولید آنزیم‌های صنعتی استفاده می‌شود.
- (۴) در مهندسی متابولیک با تجزیه و تحلیل شبکه‌های متابولیکی، به دنبال آن مهندسی ژنتیک انجام می‌شود.

-۳۸ در واکنش آنزیمی  $E + S \xrightarrow{\frac{k_1}{k-1}} ES \xrightarrow{k_p} E + P$  مقادیر  $k$  بدون بعد، شامل  $k_1 = 10^7$  و  $k_{-1} = 10^{-2}$  و  $k_p = 3 \times 10^3$  مقدار  $k_m$  به ترتیب کدام است؟

$$10^{-5}, 10^5 \quad (1)$$

$$0,25 \times 10^5, 10^{-5} \quad (2)$$

$$0,25 \times 10^5, 10^5 \quad (3)$$

$$4 \times 10^{-5}, 10^{-5} \quad (4)$$

-۳۹ ظاهری در حضور مهارکننده رقابتی و نارقابتی کدام است؟

$$k_m(k_i + 1), k_m \quad (1)$$

$$\frac{k_m}{1 + \frac{I}{k_i}}, k_m(1 + \frac{I}{k_i}) \quad (2)$$

$$k_m(1 + \frac{I}{k_i}), k_m \quad (3)$$

$$k_m(1 + \frac{I}{k_i}), \frac{k_m}{I + k_i} \quad (4)$$

-۴۰ در اثر تثبیت آنزیم بر روی عامل پلی‌کاتیونی در مقایسه با آنزیم آزاد، pH بھینه آنزیم تثبیت شده نسبت به آزاد چگونه تغییر می‌کند؟

(۱) pH بھینه پایین می‌آید.

(۲) pH بھینه بالا می‌رود.

(۳) pH بھینه تغییری نمی‌کند.

(۴) pH مستقل است.

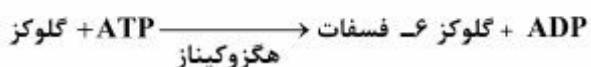
-۴۱ با توجه به رابطه میکائیل منتون در روابط سرعت واکنش آنزیمی معکوس (عمودی)  $\frac{1}{S}$  بر حسب (افقی)  $\frac{1}{V}$  ترسیم شده و منحنی حاصله، محور عمودی را در ۲ و محوز افقی را در ۴ - قطع می‌نماید. صرف نظر از مقادیر واحدها،  $k_m$  و  $V_m$  به ترتیب برای آنزیم کدام است؟

$$0,2, 0,75 \quad (1)$$

$$4, 0,25 \quad (2)$$

$$0,12, 0,5 \quad (3)$$

$$0,25, 0,5 \quad (4)$$



۴۲- واکنش آنزیمی زیر در کدام گروه قرار دارد؟

- (۱) گروه هیدرولاز
- (۲) سیستم دو - یک
- (۳) سیستم دو - دو
- (۴) گروه اکسید وردکتاز

۴۳- کدام عبارت در مورد آنزیم‌ها نادرست است؟

(۱) ثابت  $k_m$  در واکنش‌های آنزیمی، غلظتی از سوبسترا است که در آن غلظت، سرعت واکنش در حد پنجاه درصد از سرعت بیشینه واکنش است.

(۲) در استفاده از سوبسترا در مقدار اشباعیت جایگاه فعال آنزیم، سرعت واکنش مناسب با غلظت آنزیم است.

(۳) سرعت اولیه واکنش آنزیمی مستقل از غلظت سوبسترا است.

(۴) ثابت  $k_m$  در واکنش‌های آنزیمی، ثابتی ترکیبی از چند ثابت واکنش است.

۴۴- کدام عبارت در رابطه با واکنش‌های اکسیداسیون - احیا در ارتباط با تولید انرژی در سیستم‌های زیستی در طی واکنش‌های آنزیمی صحیح است؟

(۱) الکترون‌ها در اکسیداسیون ترکیب آلی، به ترکیبی با پتانسیل اکسیداسیون - احیا منفی منتقل می‌شود.

(۲) الکترون‌ها در اکسیداسیون ترکیب آلی، به ترکیبی با پتانسیل اکسیداسیون - احیا مثبت منتقل می‌شود.

(۳) الکترون‌ها در اکسیداسیون ترکیب آلی، به مولکول اکسیژن منتقل می‌شوند.

(۴) هیچ یک از عبارات فوق صحیح نمی‌باشد.

۴۵- در واکنش‌های آنزیمی حاوی دو سوبسترا با رسم معکوس سرعت بر حسب معکوس غلظت یک سوبسترا در غلظت‌های ثابت از سوبسترا دوم، با افزایش غلظت سوبسترا دوم ثابت سرعت ظاهری افزایش می‌یابد. کدام سازوکار صورت گرفته است؟

- (۱) بینگ پونگ
- (۲) ترتیبی
- (۳) اتفاقی
- (۴) غیر رقابتی





## کلید اولیه دکترای سال 1396

کلید اولیه دکترای سال 1396

به اطلاع داوطلبان شرکت کننده در آزمون دکترای سال 1396 می رساند، در صورت تمایل می توانید حداقل تا تاریخ 16/12/95 با مراجعه به سیستم پاسخگویی اینترنتی، نسبت به تکمیل فرم «اعتراض به کلید سوالات آزمون» اقدام نمایید. لازم به ذکر است نظرات داوطلبان فقط از طریق سامانه پاسخگویی اینترنتی و فرم مذکور دریافت خواهد شد و به موارد ارسالی از طرف دیگر و پس از تاریخ اعلام شده، به هیچ عنوان رسیدگی نخواهد شد.

عنوان دفترچه	نوع دفترچه	شماره پاسخنامه	گروه امتحانی
مهندسی شیمی-بیوتکنولوژی	F	1	فنی و مهندسی

شماره سوال	گزینه صحیح	شماره سوال	گزینه صحیح
1	2	31	3
2	1	32	2
3	3	33	3
4	1	34	1
5	4	35	4
6	4	36	2
7	2	37	4
8	2	38	4
9	3	39	2
10	3	40	1
11	2	41	4
12	3	42	3
13	1	43	3
14	2	44	2
15	3	45	1
16	4		
17	2		
18	1		
19	4		
20	1		
21	4		
22	3		
23	3		
24	1		
25	2		
26	1		
27	4		
28	1		
29	2		
30	4		

خروج